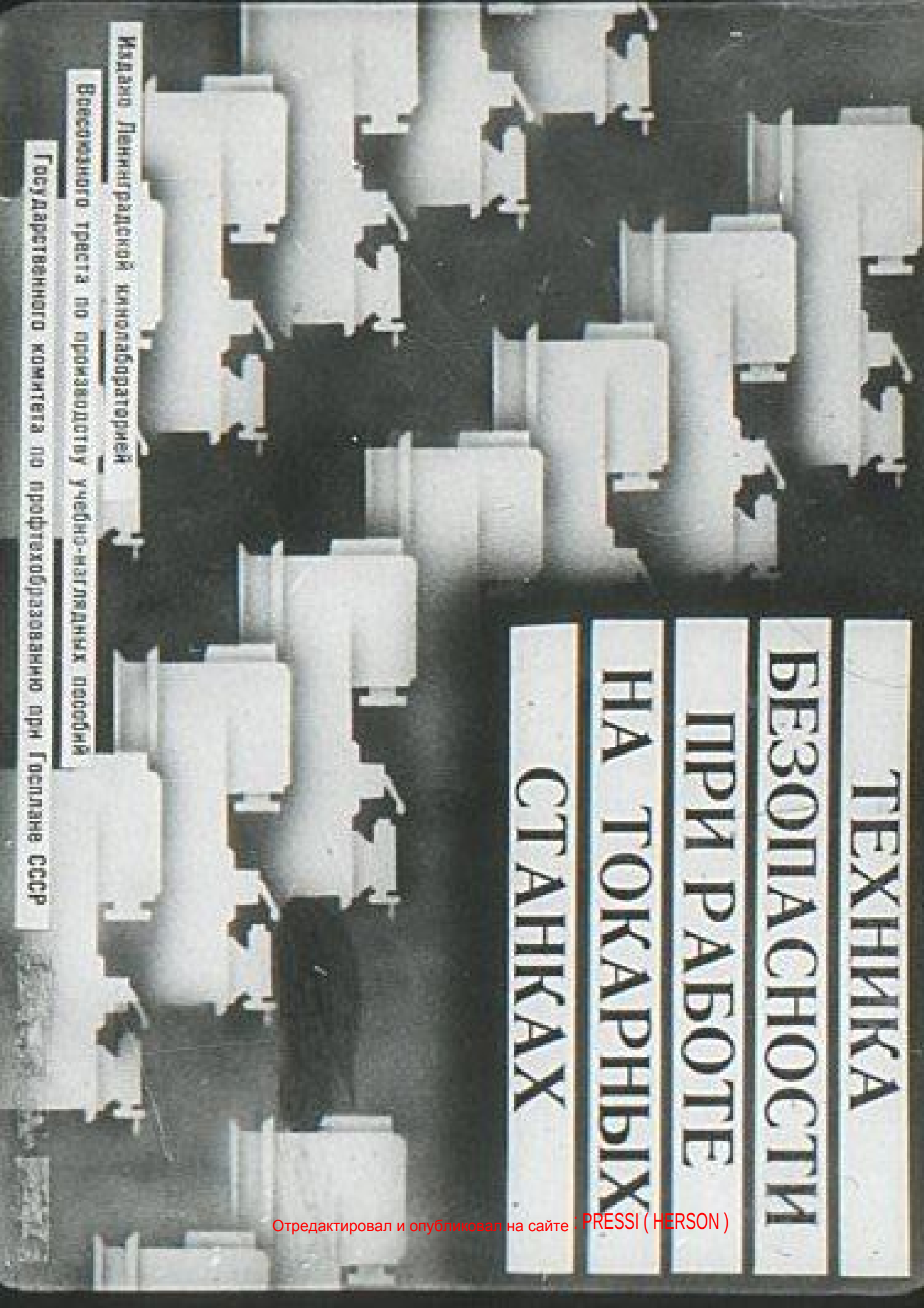




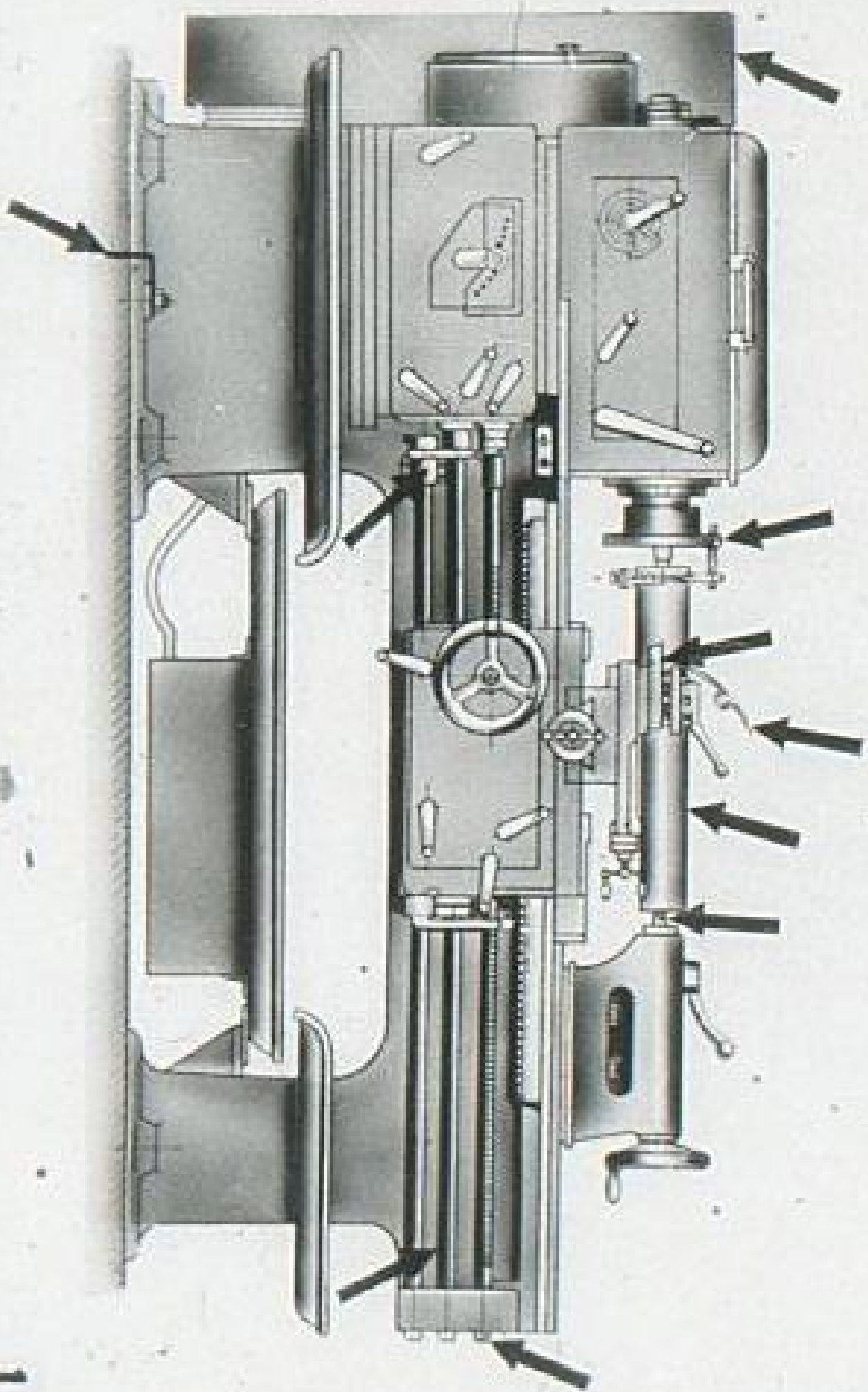
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ

Издано Ленинградской иннолабораторией

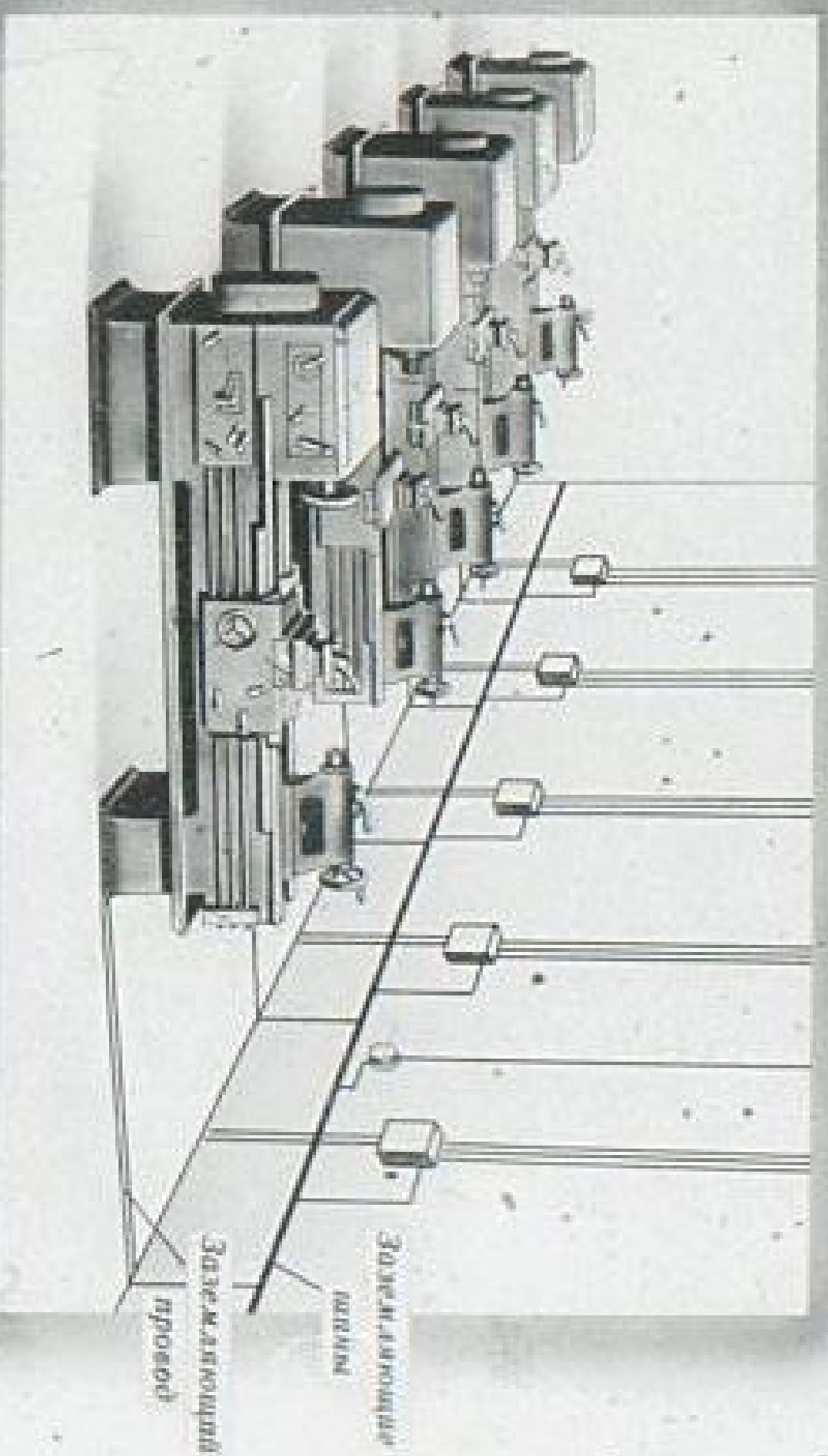
Всероссийского треста по производству учебно-наглядных пособий

Государственного комитета по профтехобразованию при Госплане СССР

Опасные зоны токарного станка



Заземления, защищающие от поражения электрическим током

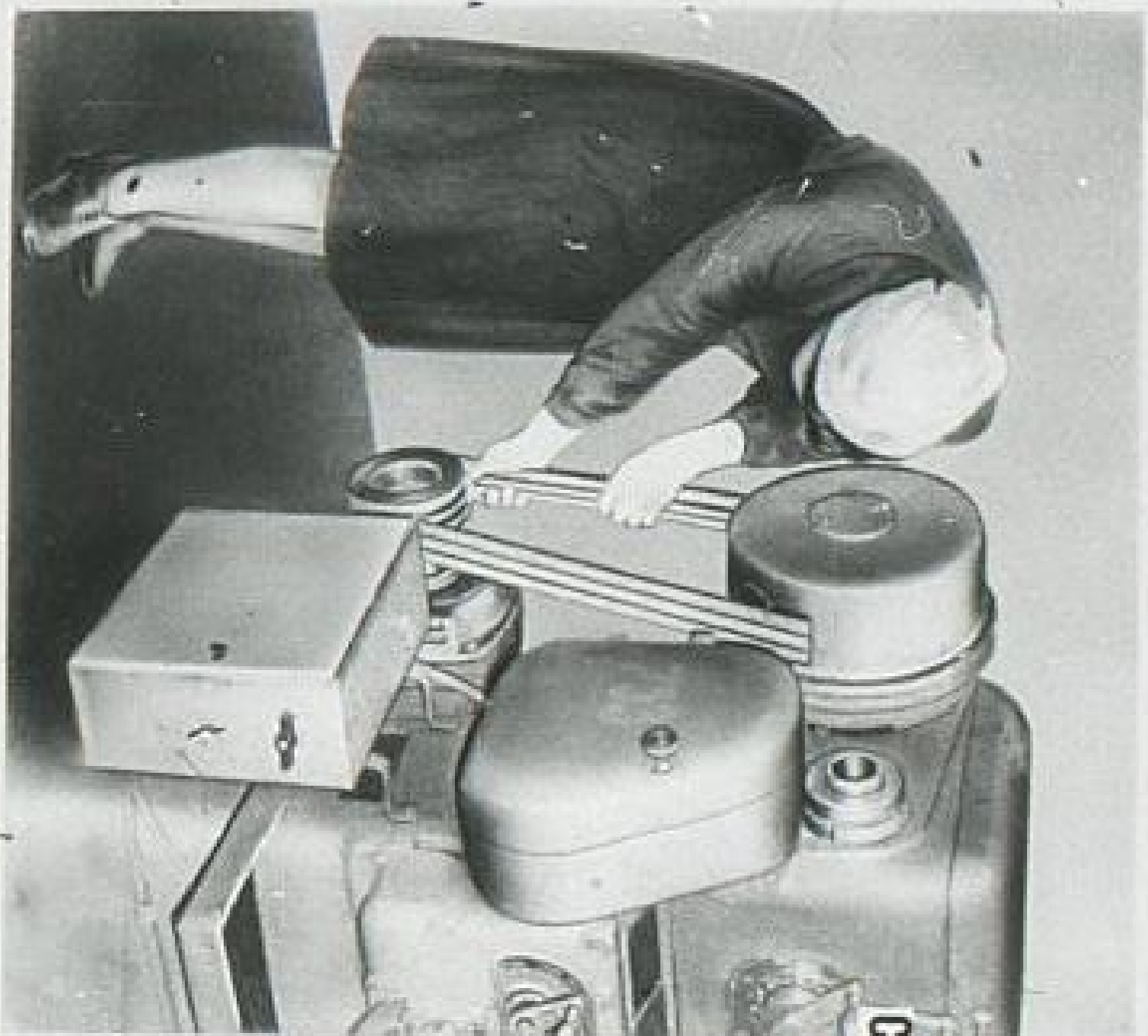


При неисправности заземления сообщит мастеру



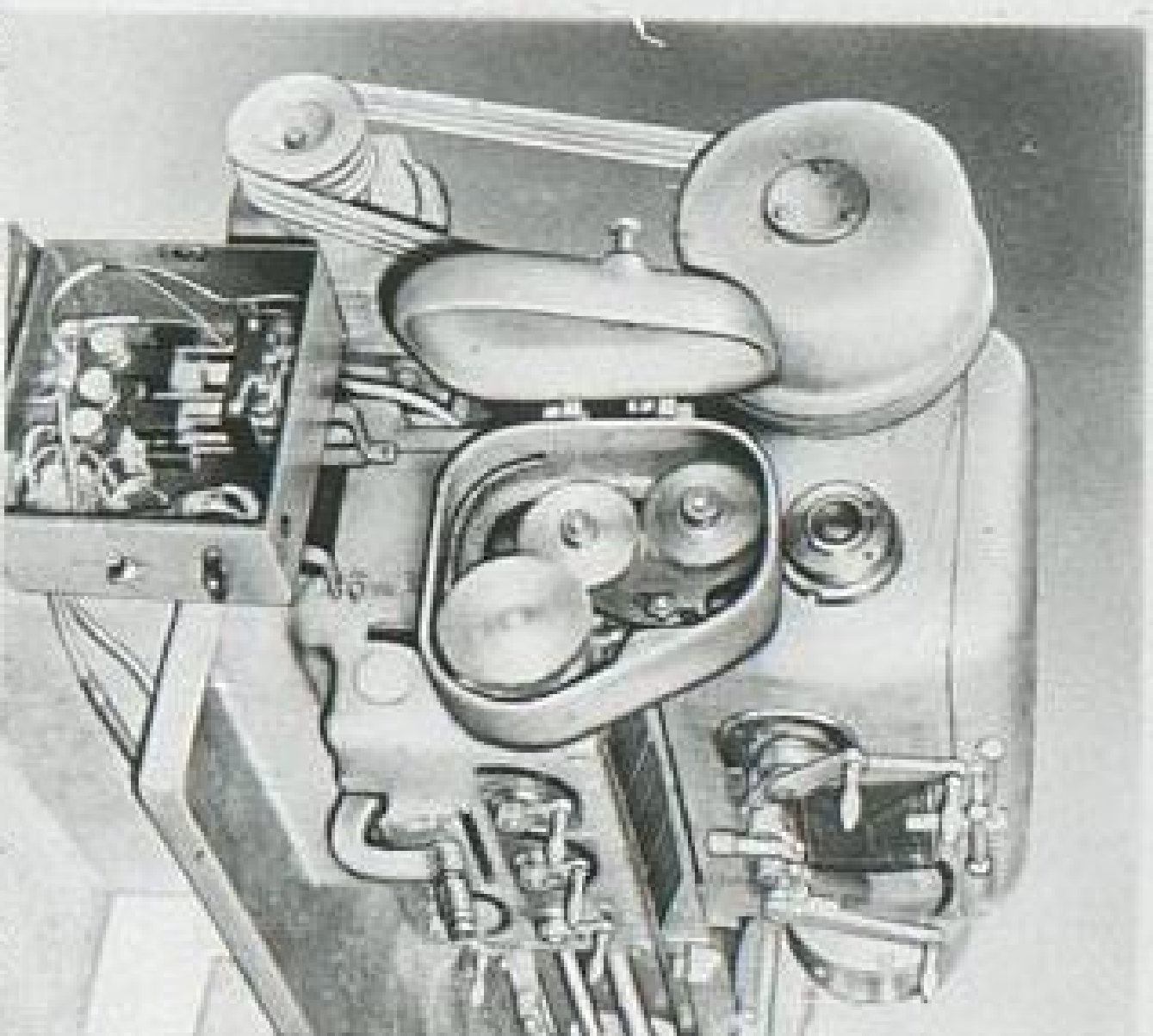
**Не исправляй
электроприборы
станка сам!**

**Вызови
электромонтера!**



**Снимать и надевать
ремни на шкивы
можно только
при полной
остановке
станка**

**Не оставляй
открытыми
предохранительные
кожуха!**



По окончании осмотра, чистки и смазки немедленно закрывай ограждения

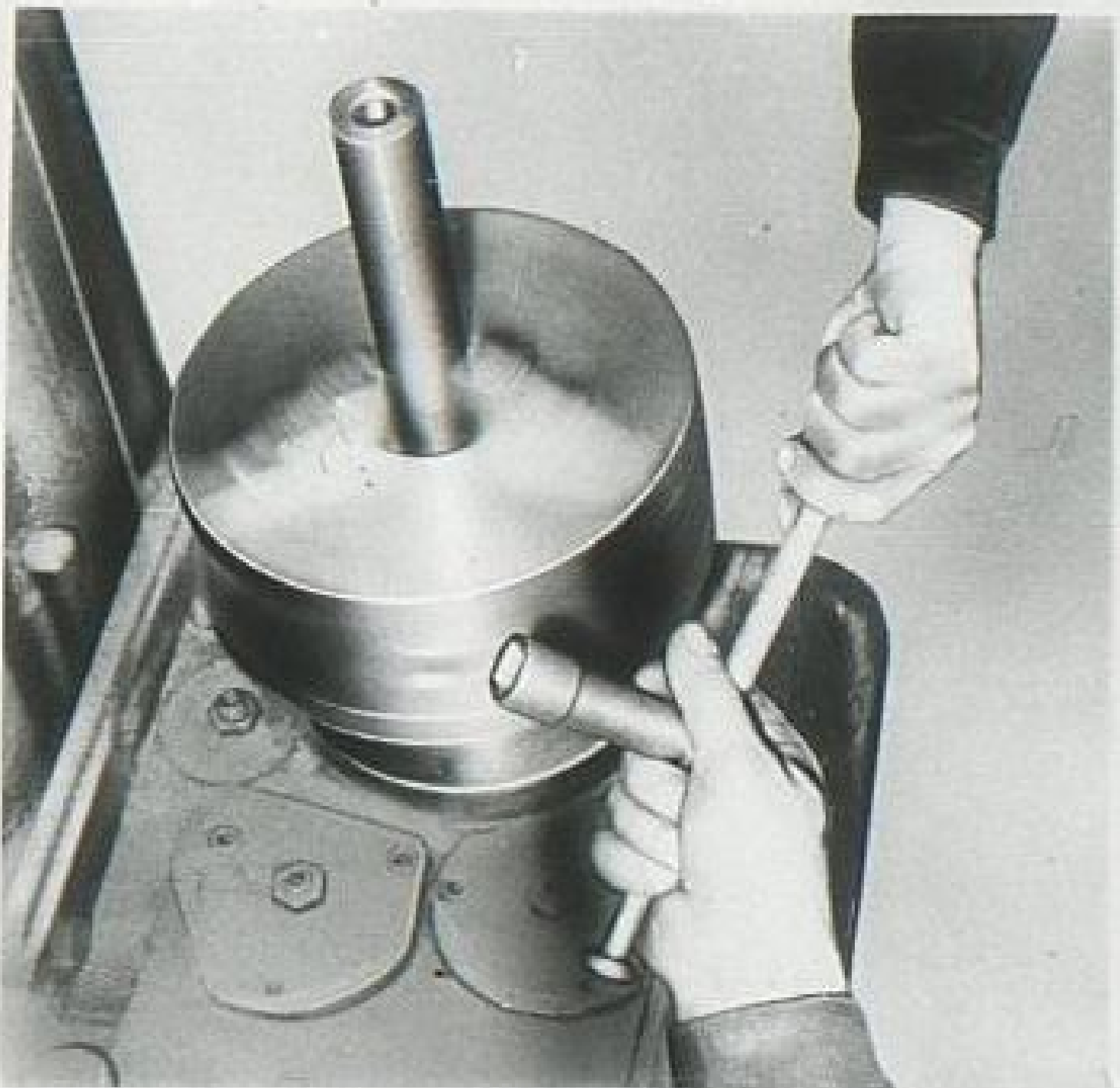
Не работай без головного убора!



Не отвлекай товарища разговорам во время работы!

**При неотложном разговоре
выключи станок.**

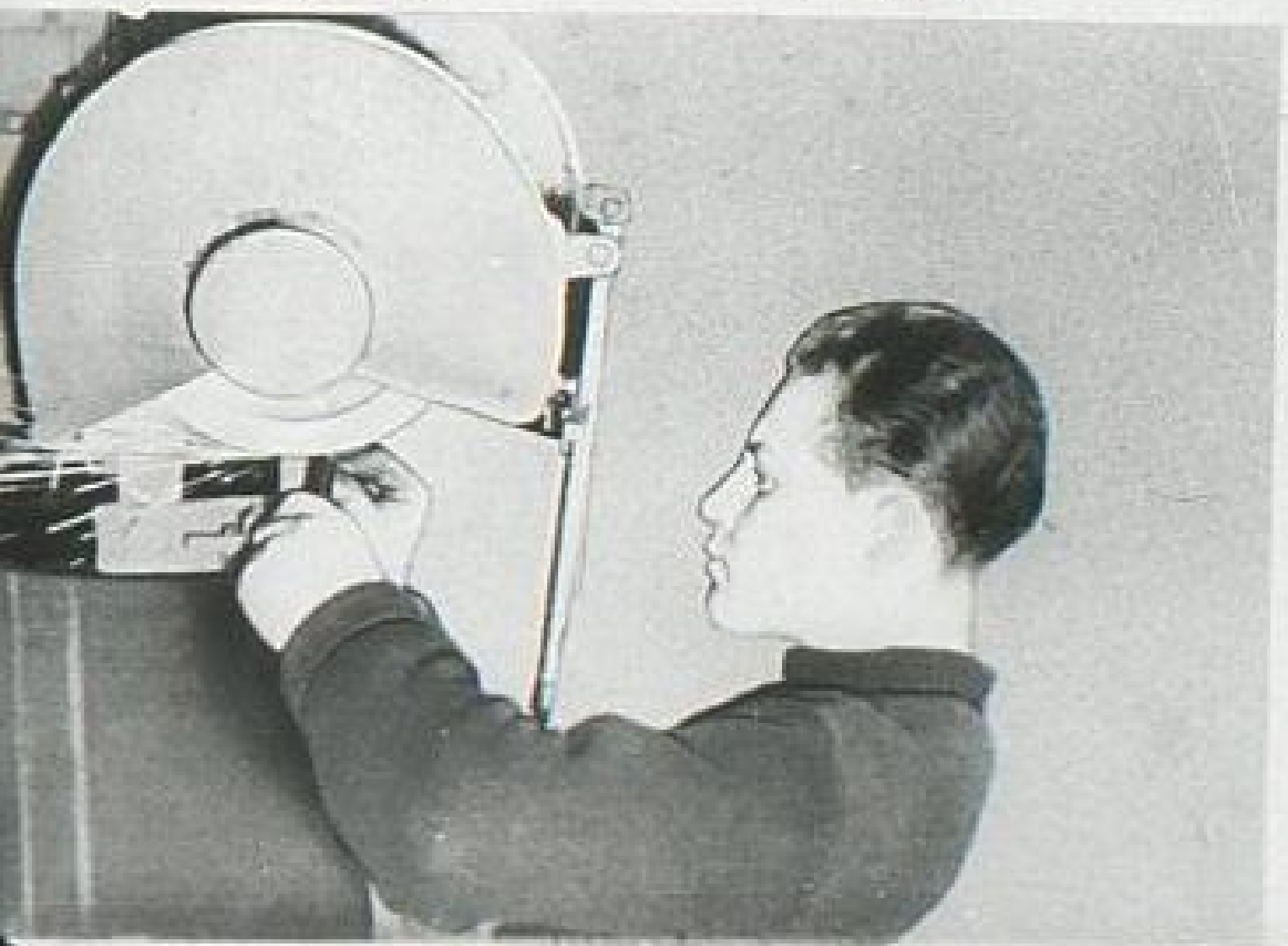




**Не передавай
товарищу
инструмент
и детали
через станок!**

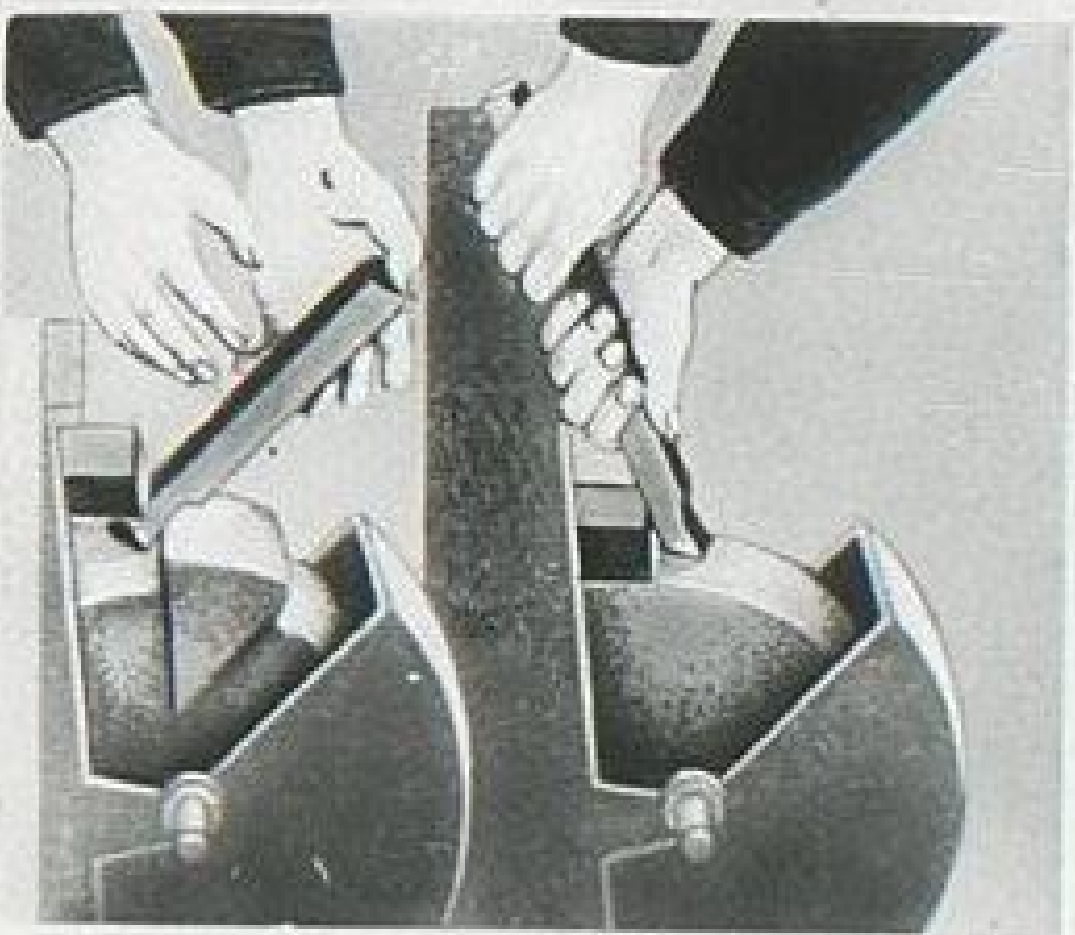
При работе на заточном станке пользуйся предохранительным экраном или защитными очками!

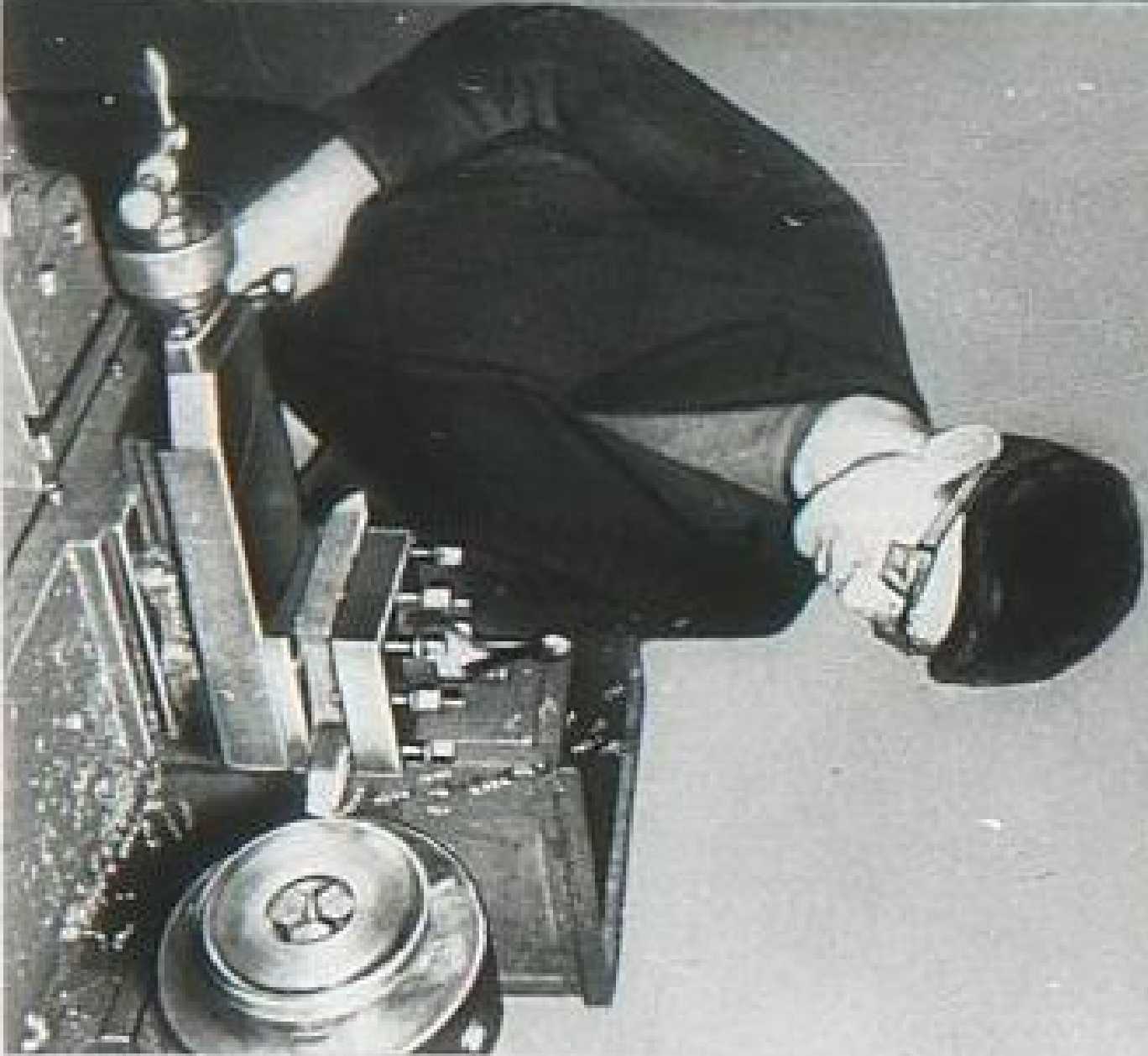
Заточку инструмента на одном круге заточного станка может производить только один человек.



При заточке резцов
опора должна стоять
вплотную у круга

При большом зазоре
между опорой и
абразивным кругом
резец может быть
заклинен между ними,
что может привести
к травме и к разрыву
круга

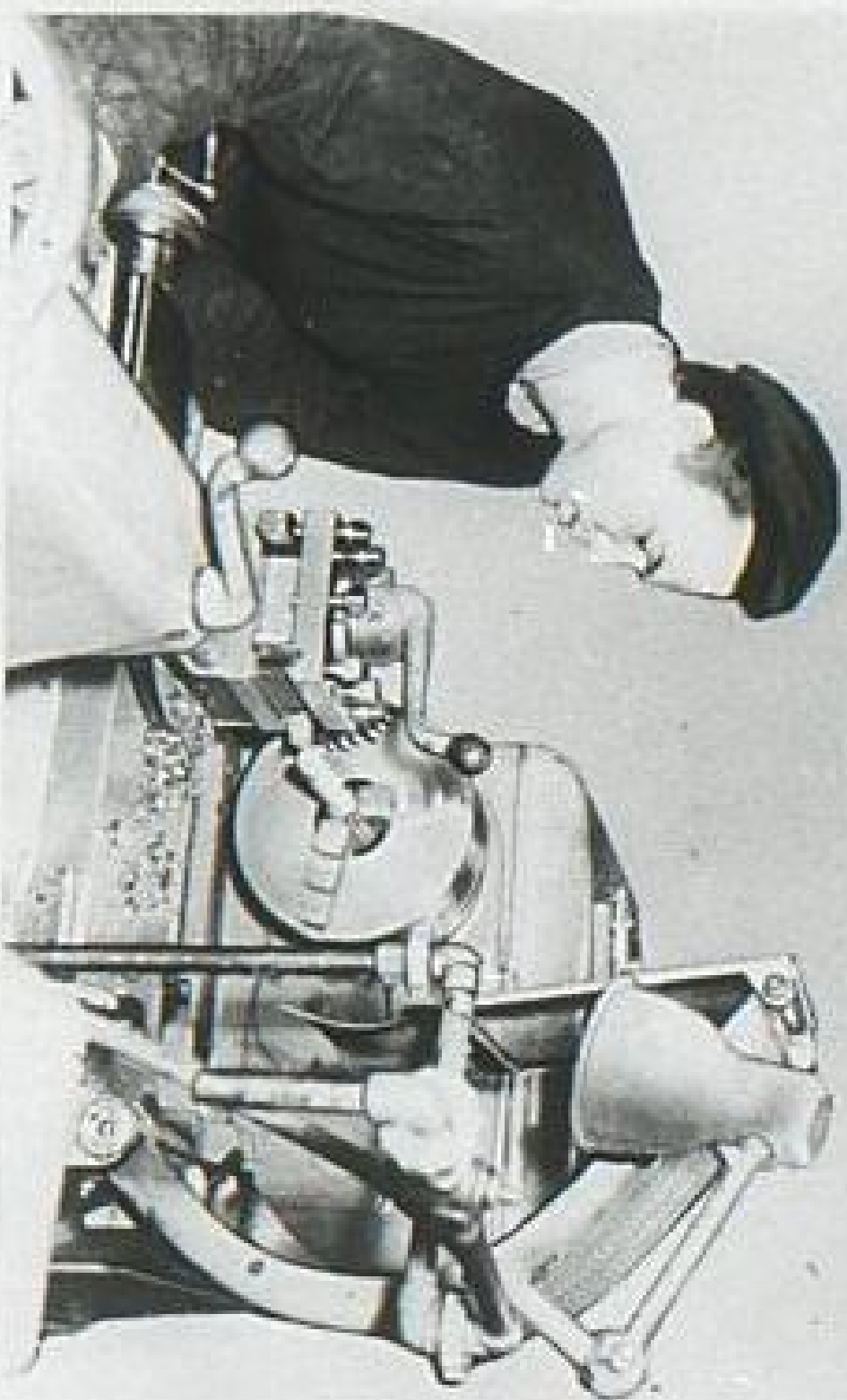




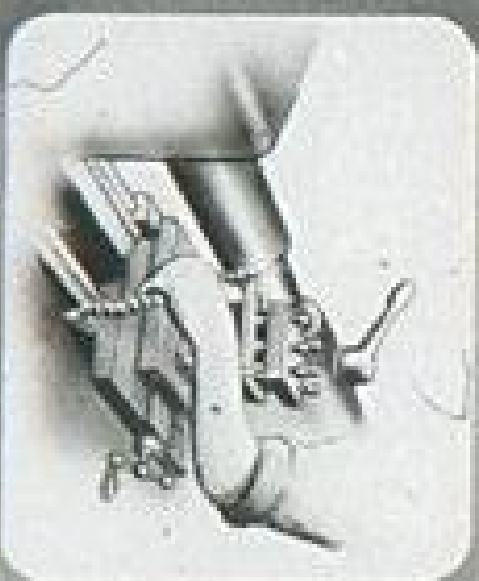
**Если у станка нет
предохранительного
экрана, работай**

В очках

Опустит предохранительный экран!



Убирай стружку со станка



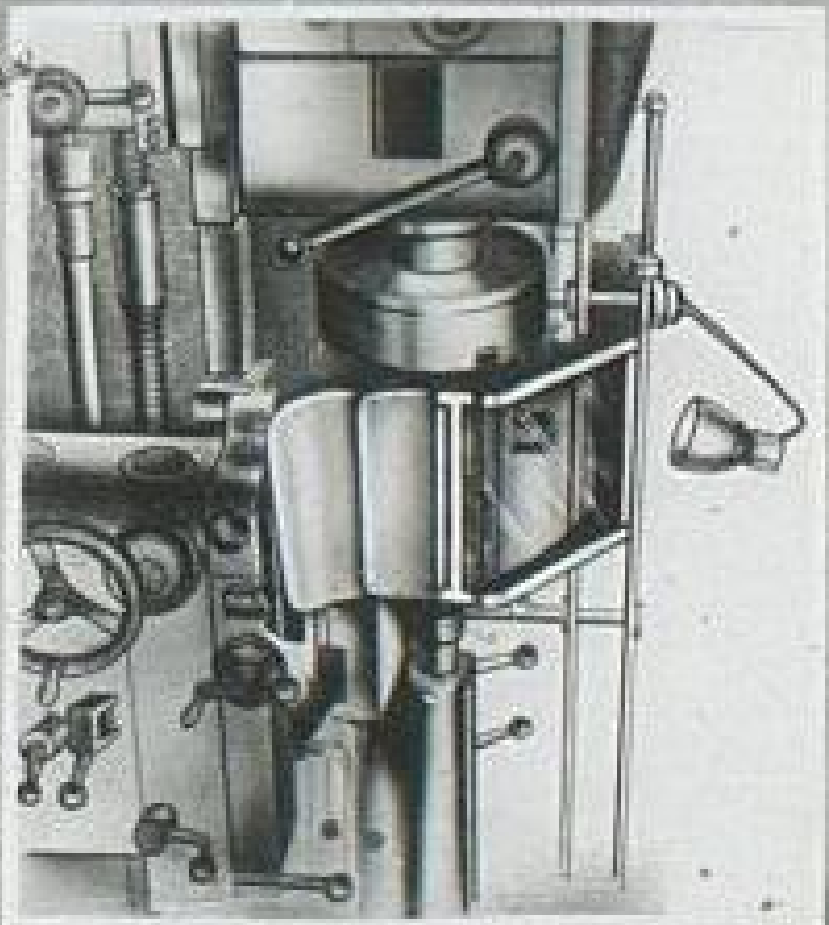
не руками,

а крючком.

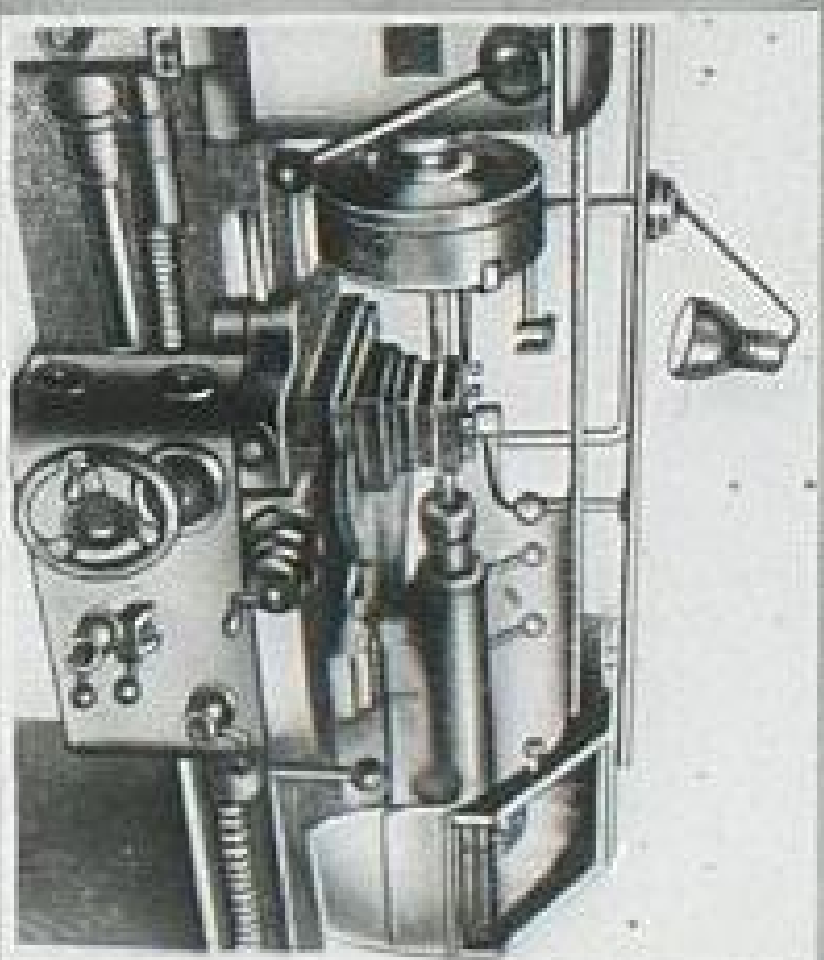


Не даван стружке накапливаться!

Экран 5К7 конструкции ЭНИМС

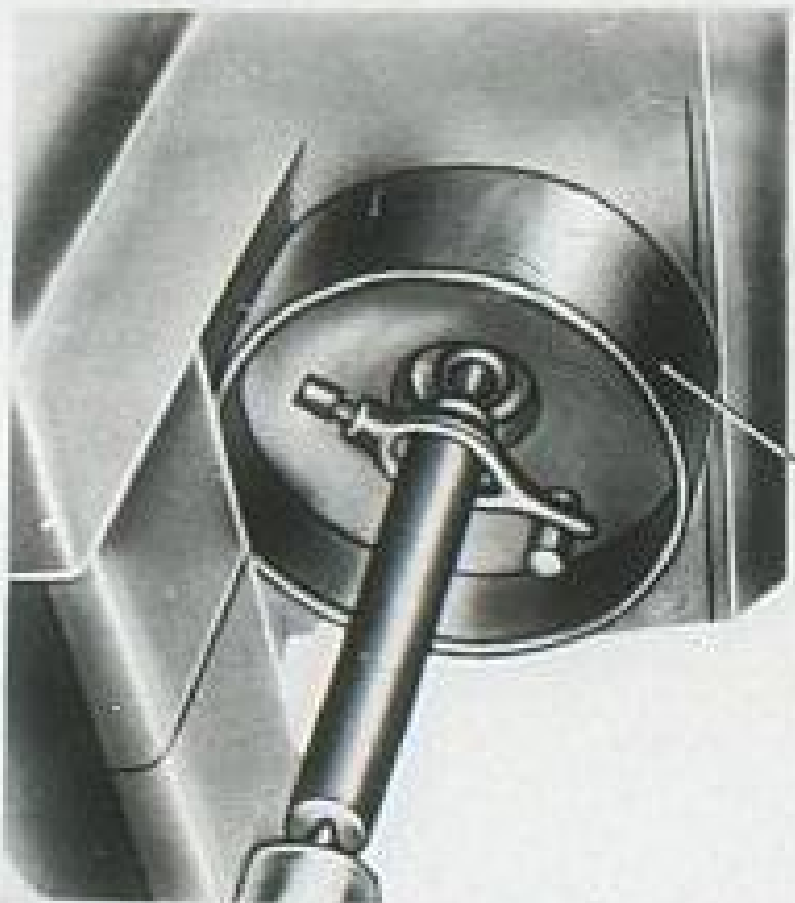


В рабочем положении

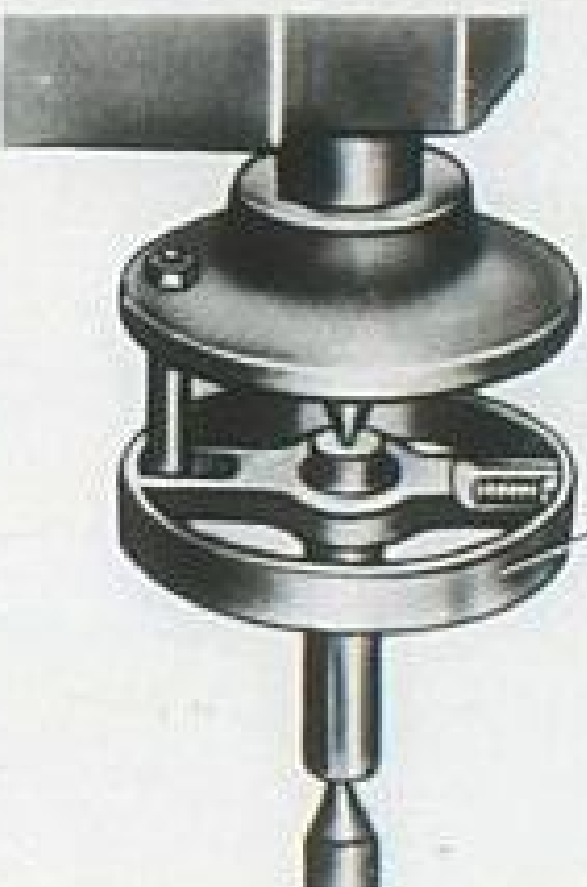


В нерабочем положении

**При обработке деталей и установке в центрах
пользуйся предохранительным кожухом
или безопасным хомутиком**

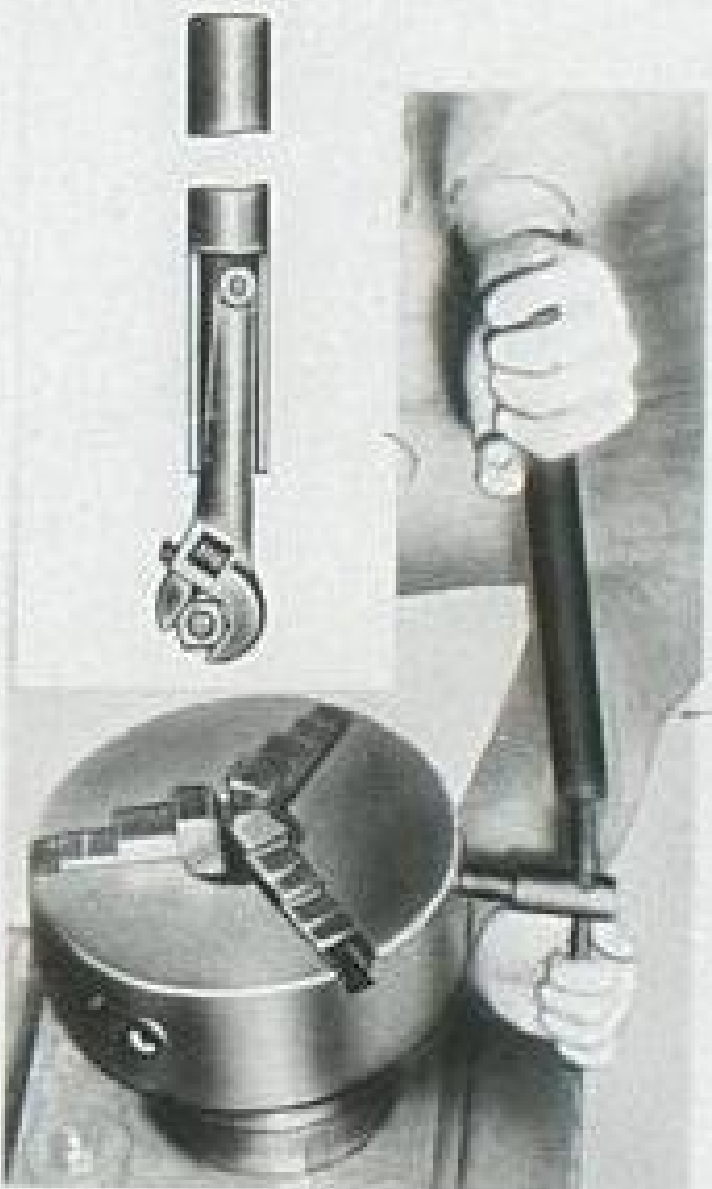


**Предохранительный
кожух**



Безопасный хомут

**Не удлиняй рукоятки зажимного инструмента
при помощи трубы!**



Подбирай ключ точно по гайке



Правильно



Неправильно



**Зажав деталь,
не забудь
вынуть ключ
из патрона!**

В кулачковом патроне без поддержки центром

задней бабки

можно

закреплять только

короткие, длиной

не более

2-х диаметров,

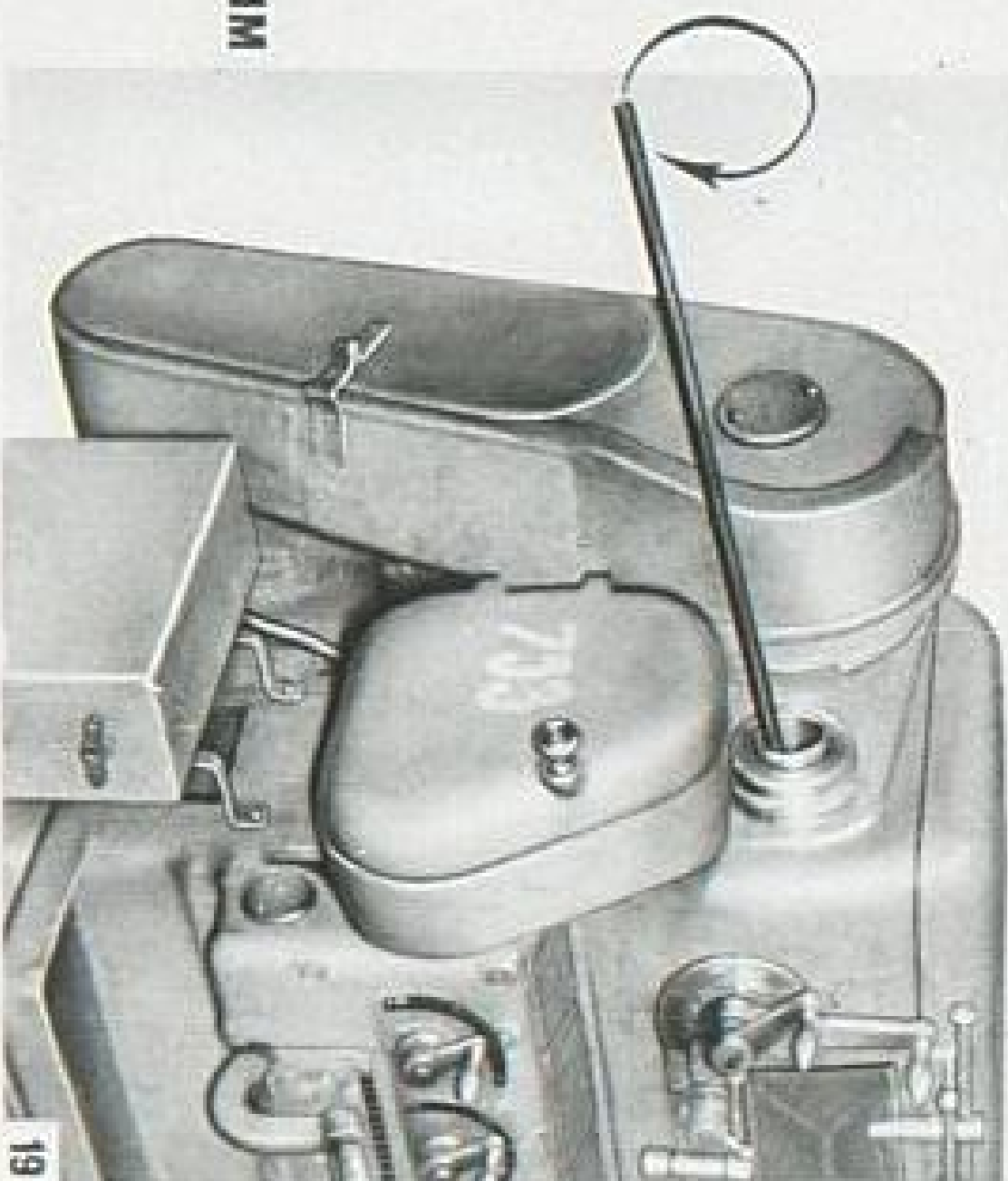
уравновешенные

детали



**В других случаях следует пользоваться поддержкой
деталей центром задней бабки**

**Выступающий
из шпинделя
длинный
конец прутка
должен
быть огражден
надежным защитным
устройством**





**Не отрезай
прутковый
материал
с большим
вылетом его
из шпинделя!**

Длинные прутки должны разрезаться на заготовительном участке. 20

При зачистке изделий напильником держи его рукоятку
в левой руке, тогда рука не будет находиться
над вращающимся патроном



Правильно



Неправильно

Правильно



Неправильно



При зачистке

изделий

держи правильно

наждачное

полотно



Неправильно

Для чистки резьбы и от-
верстий станка пользуйся дере-
вянным бруском с навернутой
на него тряпкой.

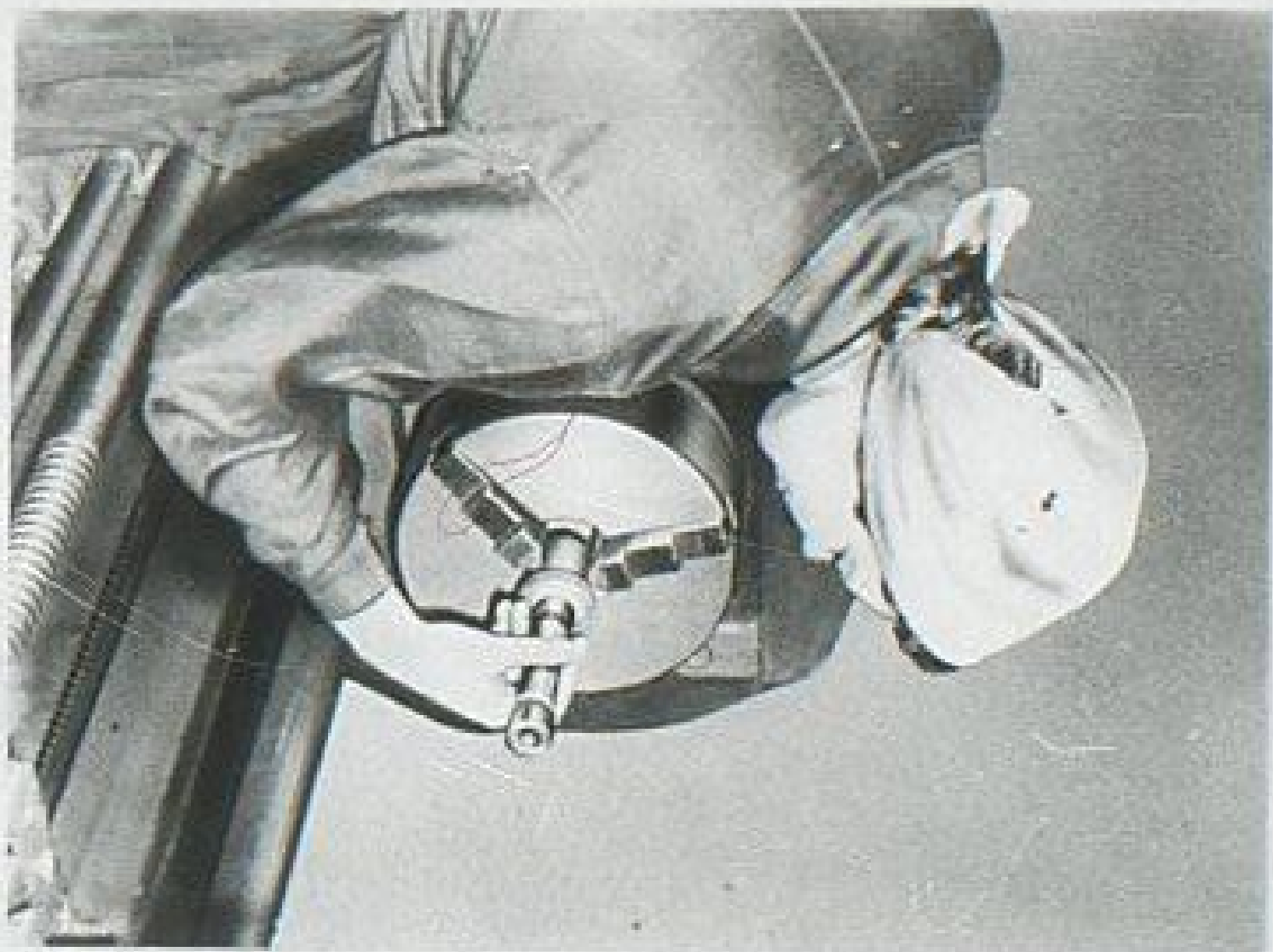
Деревянный брусок



Правильно

Разрез для закрепления тряпки





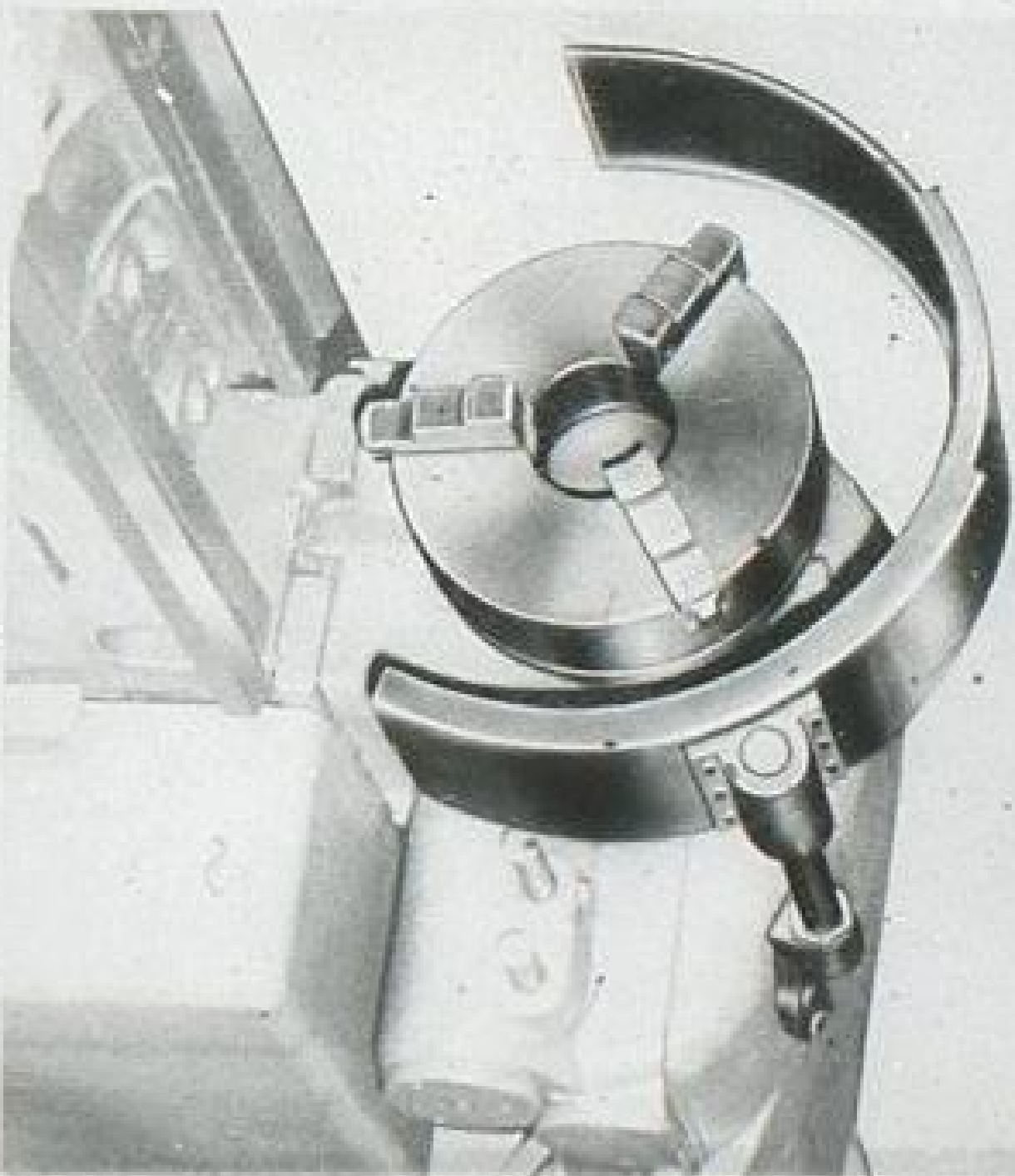
**Прежде чем
измерить деталь,
останови станок**

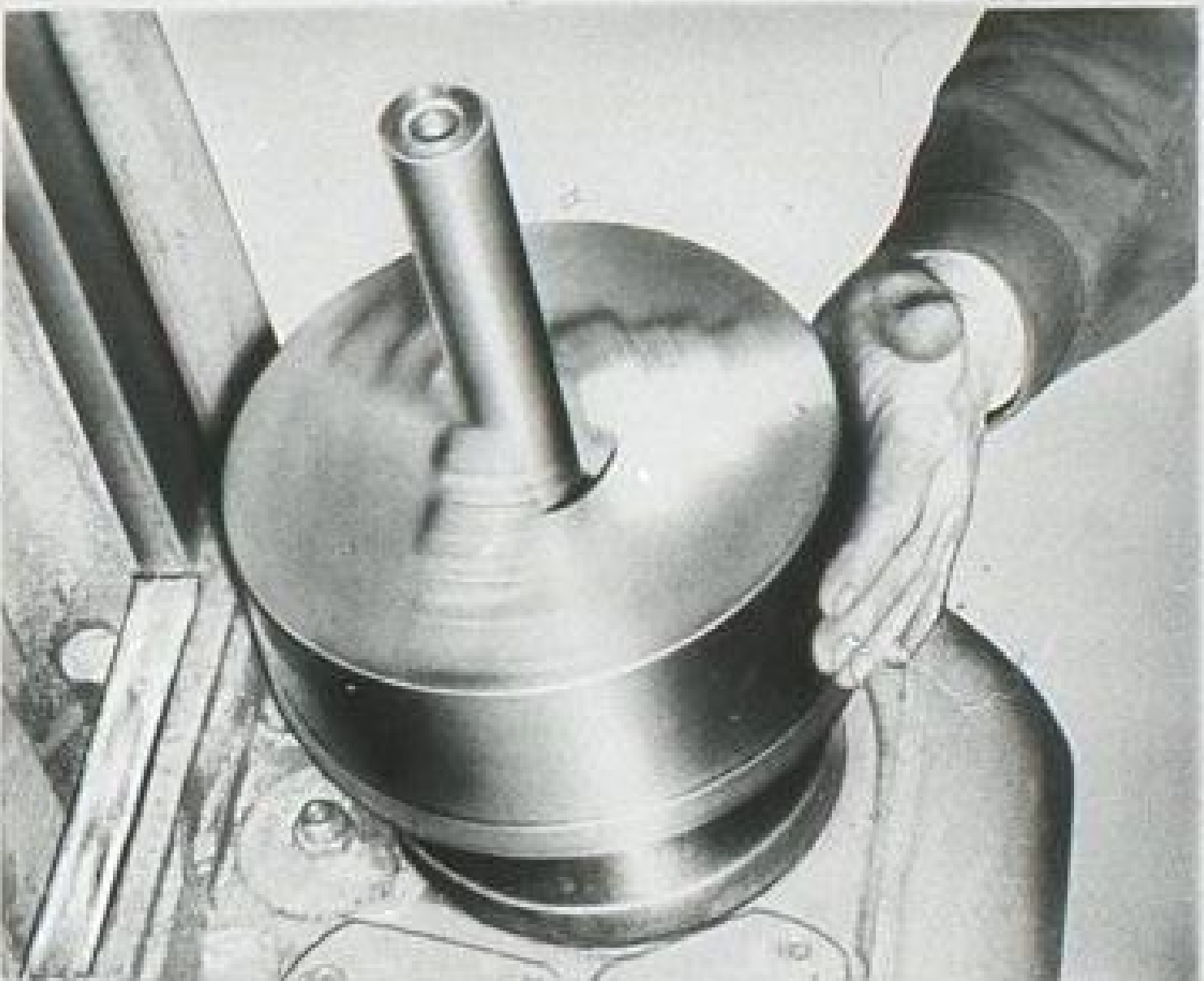
Не допускай выступающих кулачков из патрона



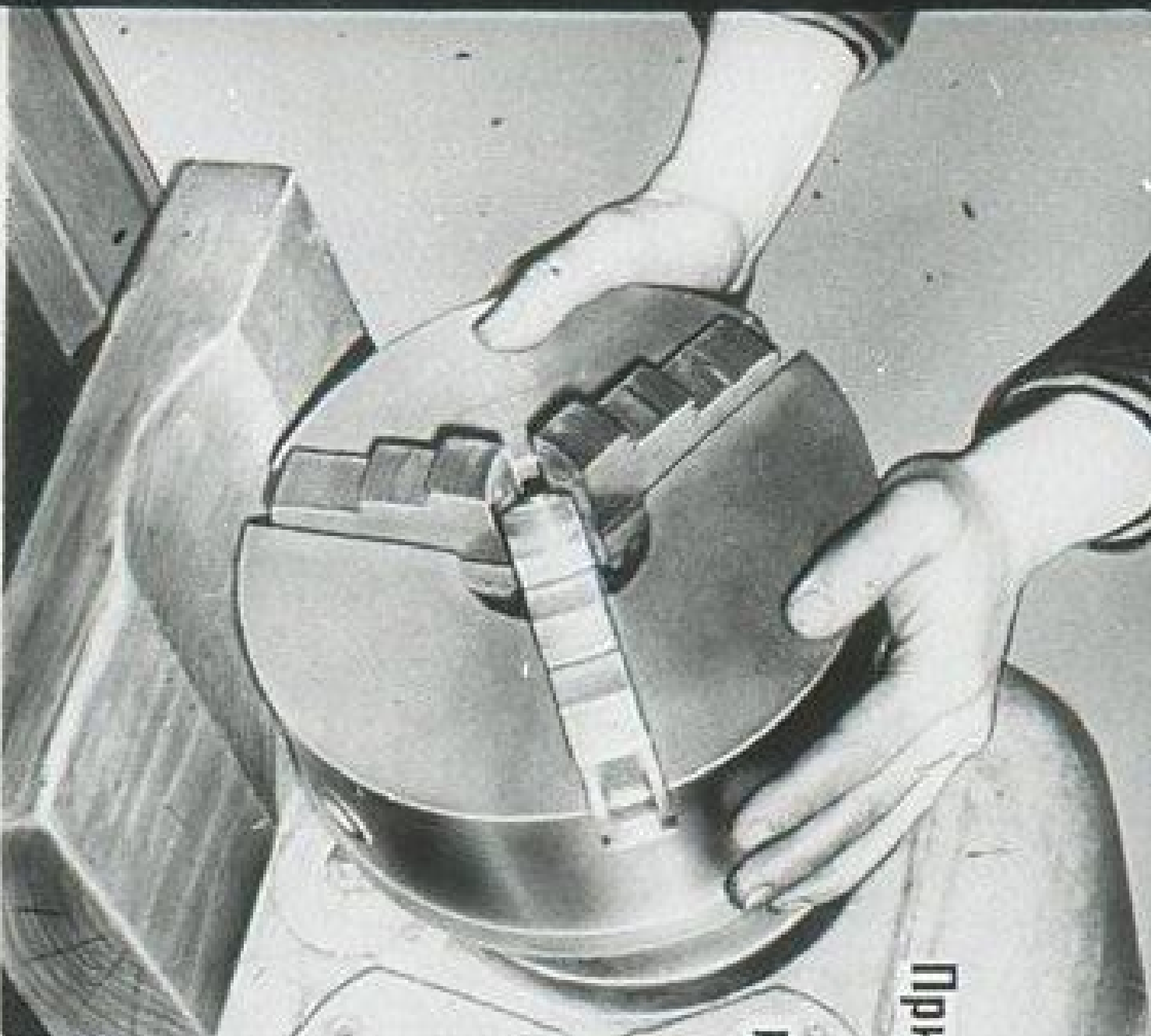
Сильно выступающие кулачки очень опасны, так как при больших оборотах шпинделя их не видно.

**При неизбежности
работы
с выступающими
кулачками патрона
необходимо
установить
предохранительный
кожух**





**Не тормози патрон
руками!**

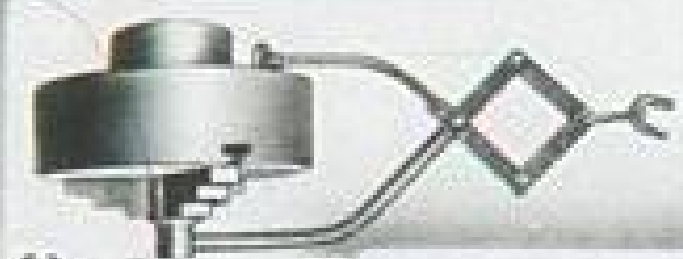
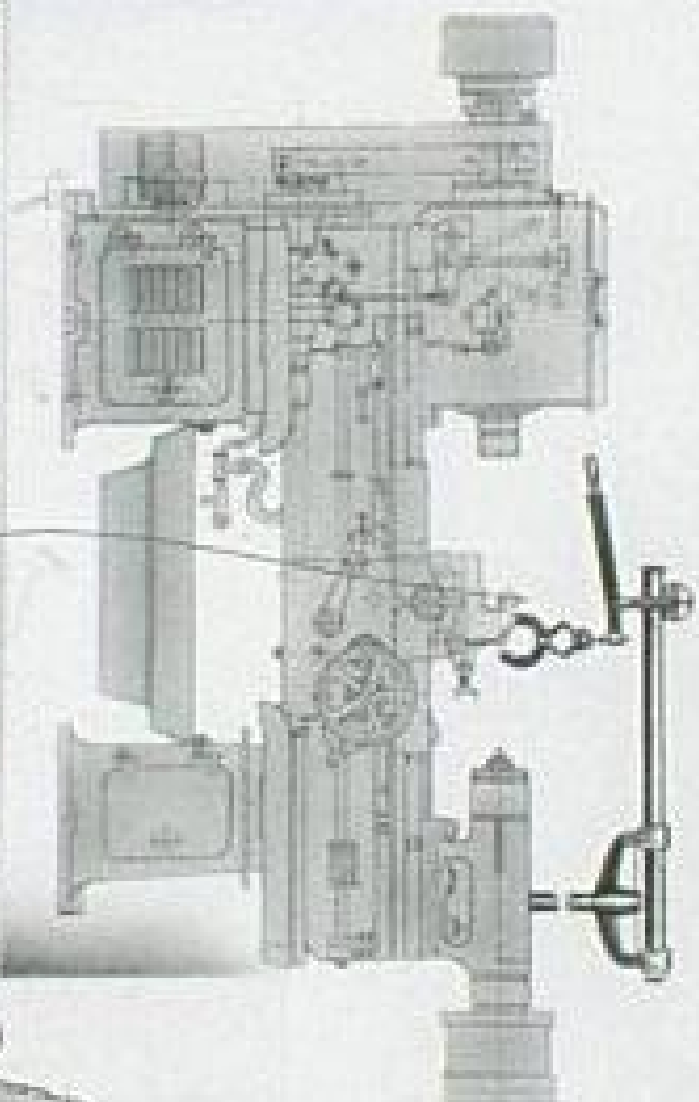


**При установке или снятии
патрона со шпинделя
подложи под него
деревянный брусок
с выемкой.**



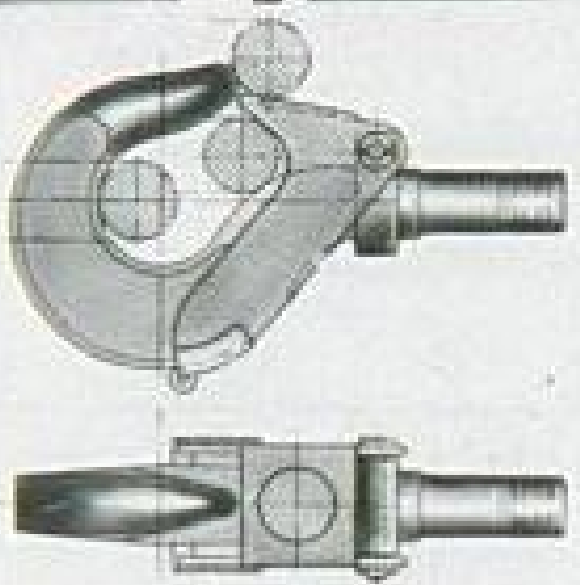
**Не снимай
и не устанавливай
тяжелый патрон
без применения
подъемных
устройств!
Это может
привести
к травме.**

Подъемные средства для установки и снятия тяжелых деталей

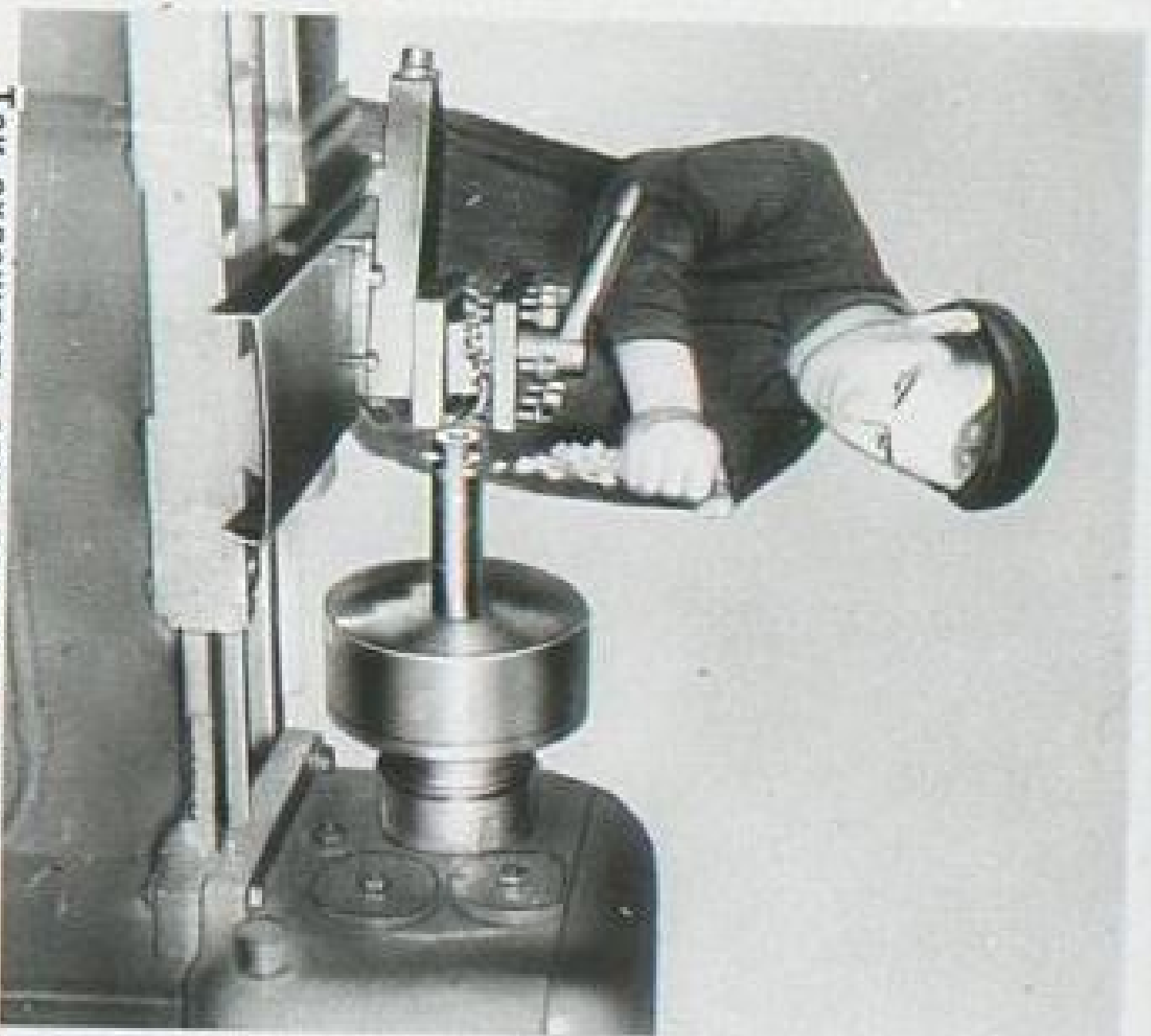


Захватное устройство.

Подъемник-поддерживатель для захвата
изделия и установки в центрах



Безопасный крюк



Так охлаждать зону резания нельзя

**Охлаждающую
жидкость
следует подавать
насосом
или специальным
устройством.**

**Нельзя мыть ру-
ки в масле, эмуль-
сии, керосине, нель-
зя вытирать их кон-
цями, засоренными
стружкой.**





Постоянное

смачивание рук

охлаждающими

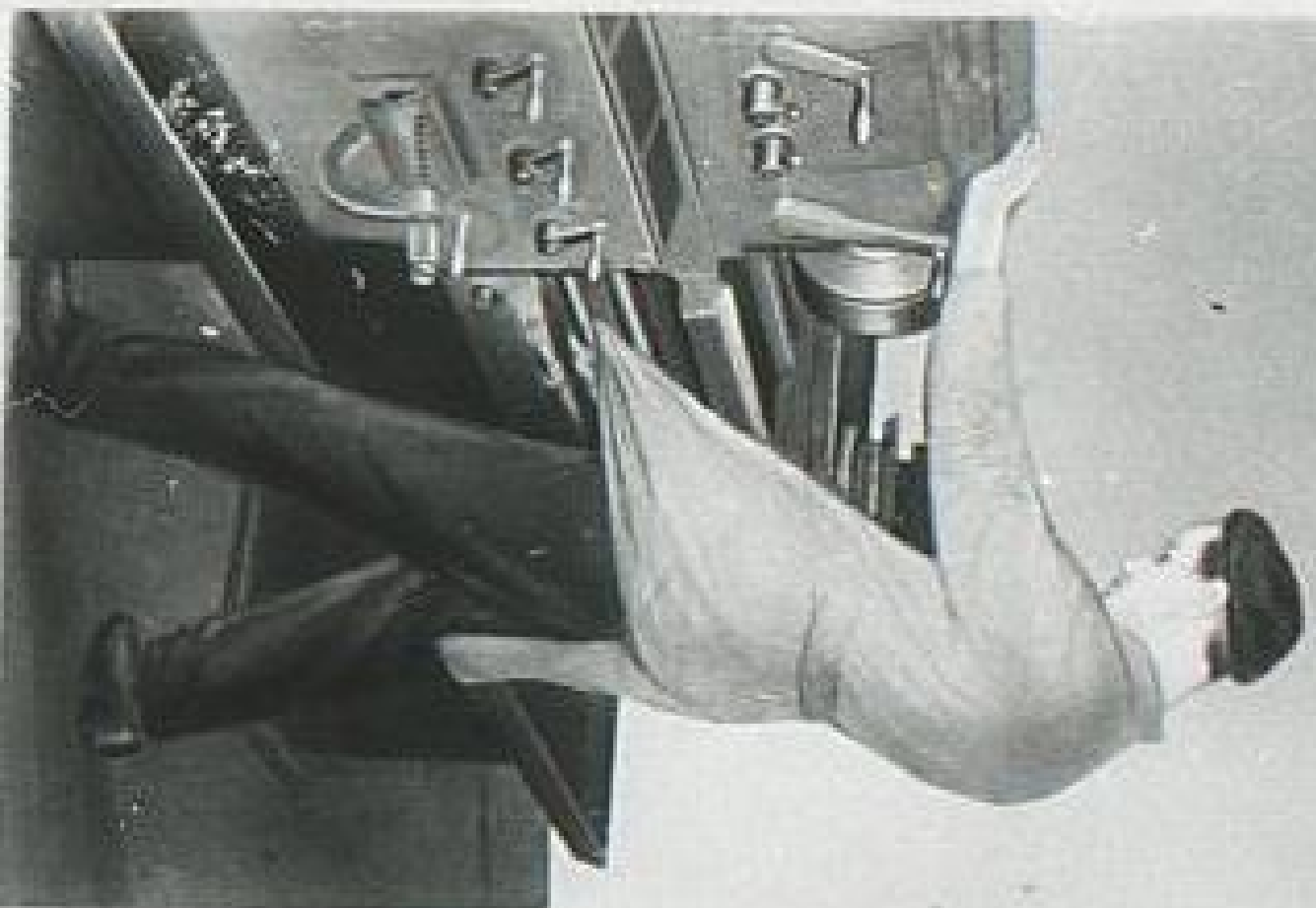
жидкостями

может вызывать

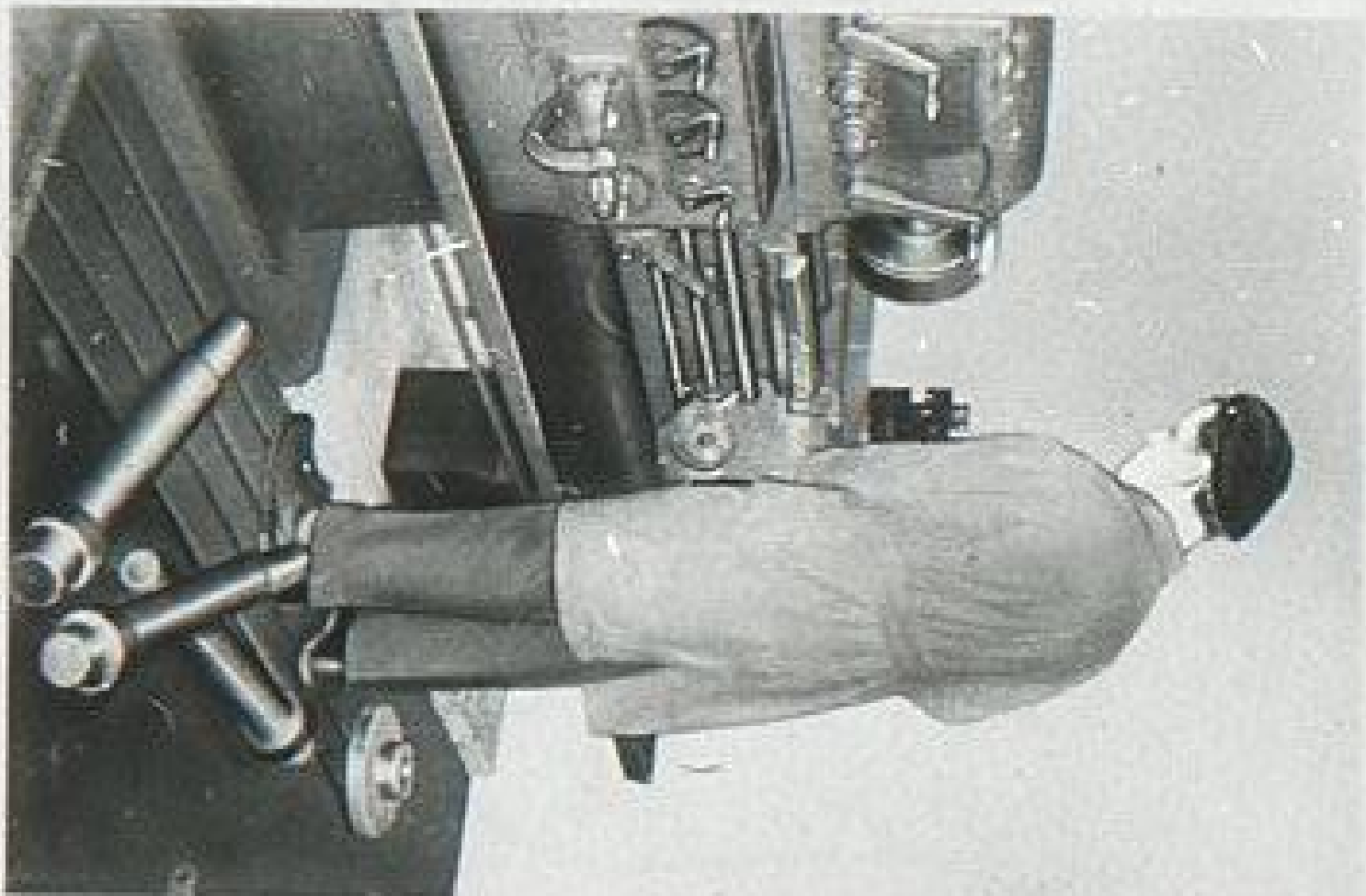
заболевание кожи

При применении на станках охлаждающих масел и жидкостей перед началом работы необходимо смазывать руки специальными пастами и мазями.

Помни, что и гладкие валы могут захватить одежду!



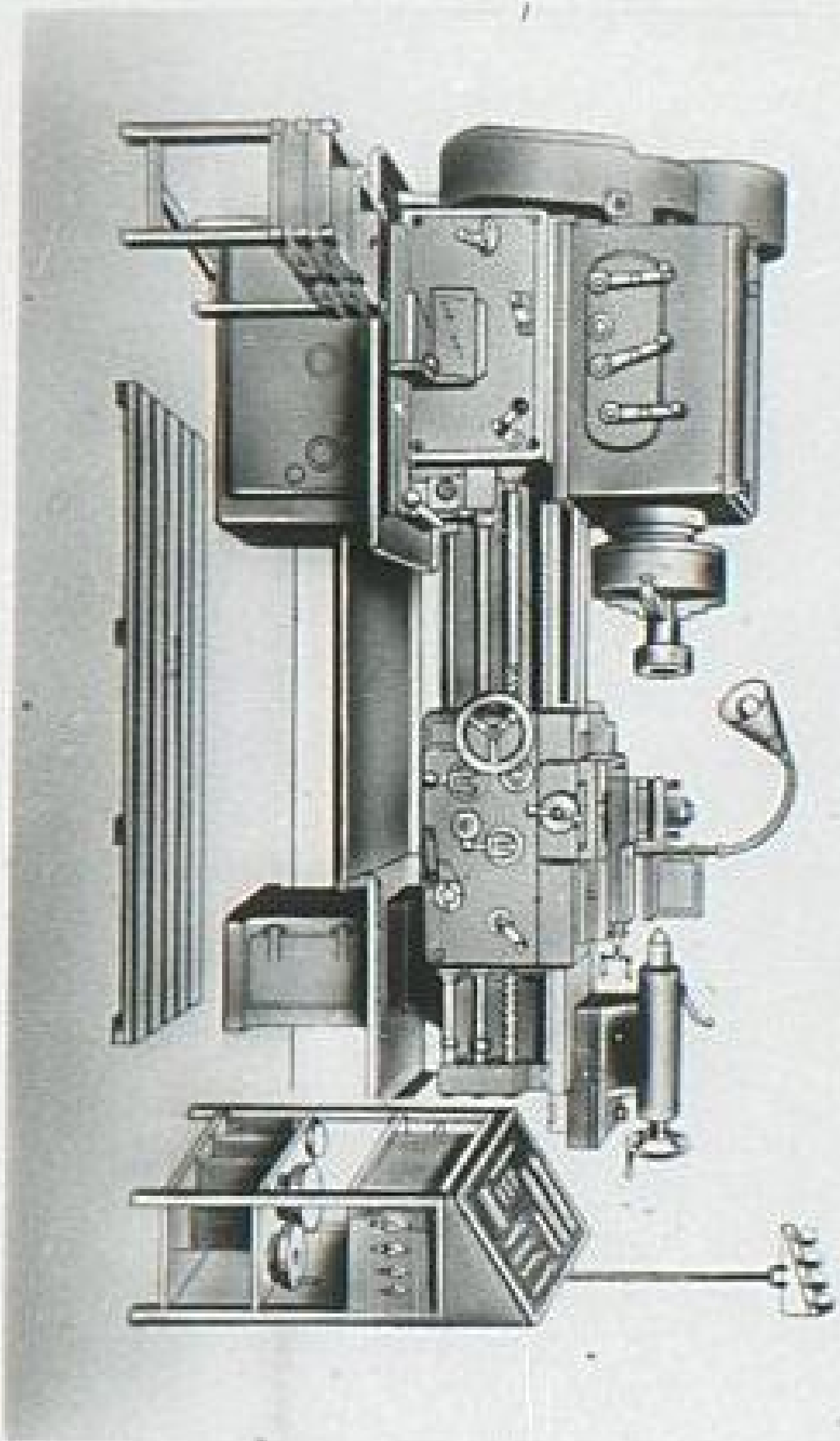
Неряшливая одежда, длинные рукава, торчащий галстук могут быть захвачены вращающимися частями станка и послужить причиной несчастного случая.



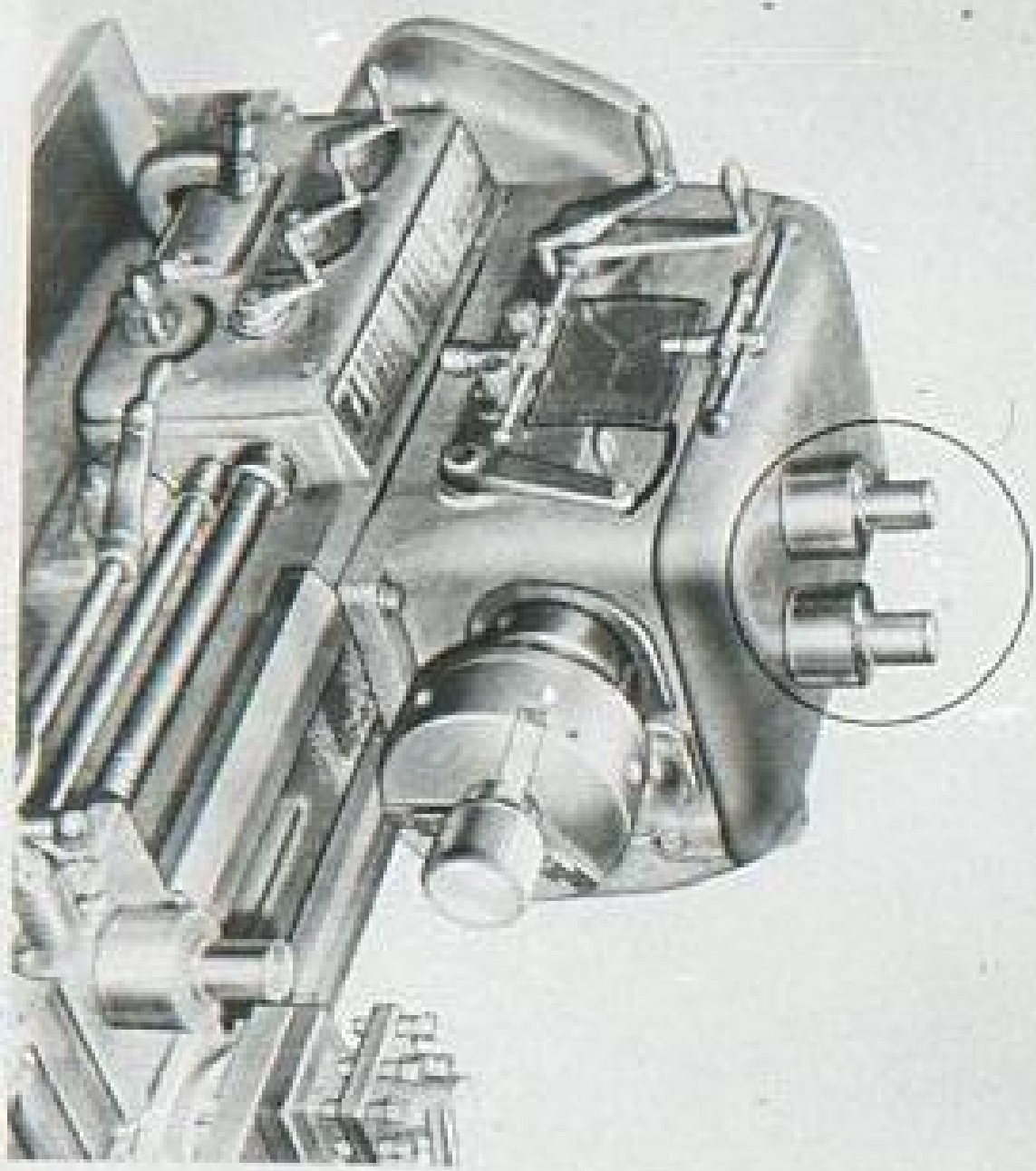
**Не захламляй рабочее
место.**

**Это опасно для тебя
и окружающих!**

Содержи в порядке свое рабочее место!



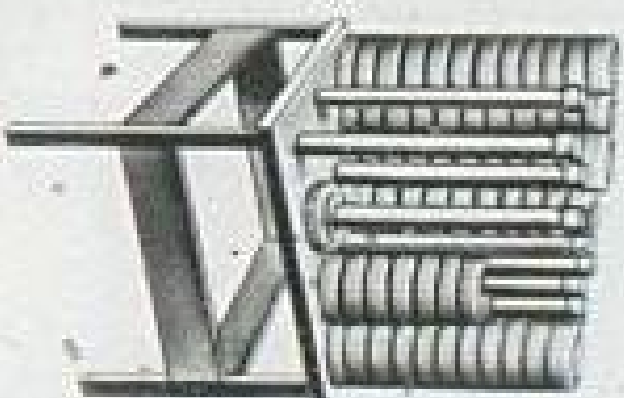
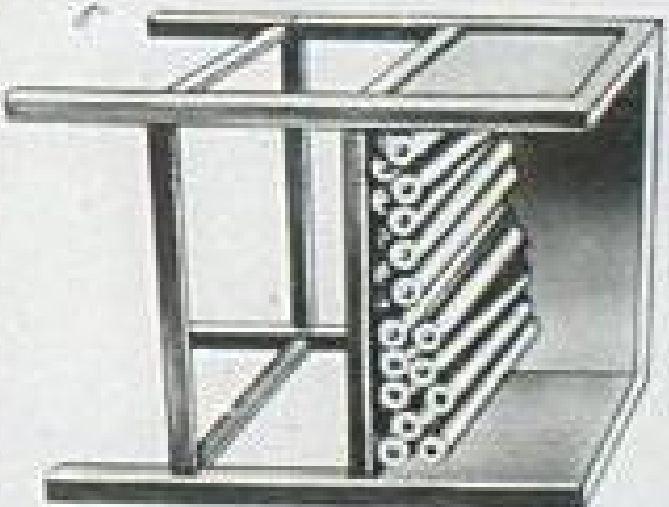
Не складывая детали на коробке скоростей!



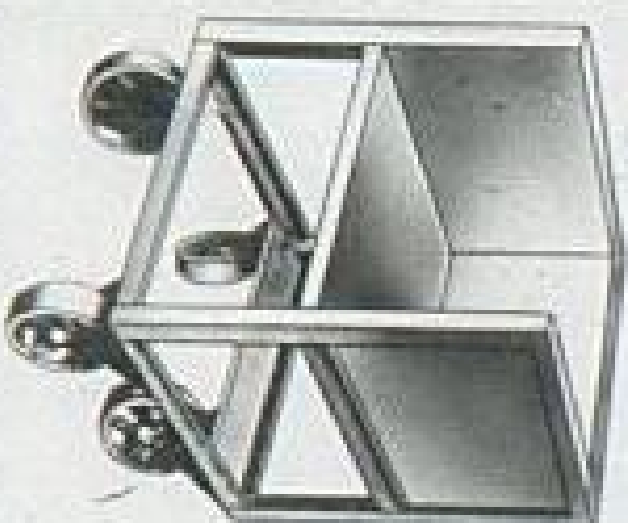
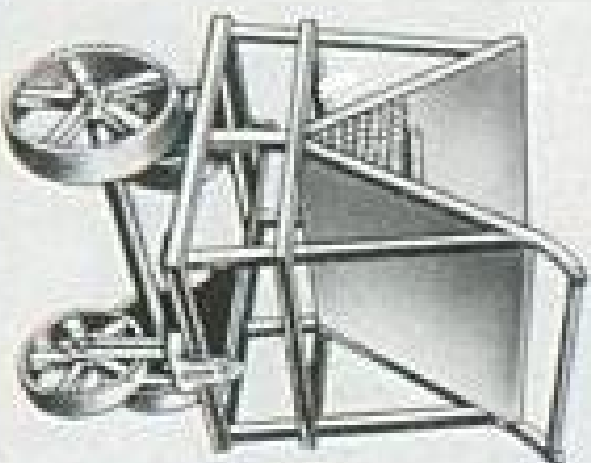
Улав от вибрации,

деталь может

нанести травму



Стеллажи и тележки, предохраняющие детали от падения

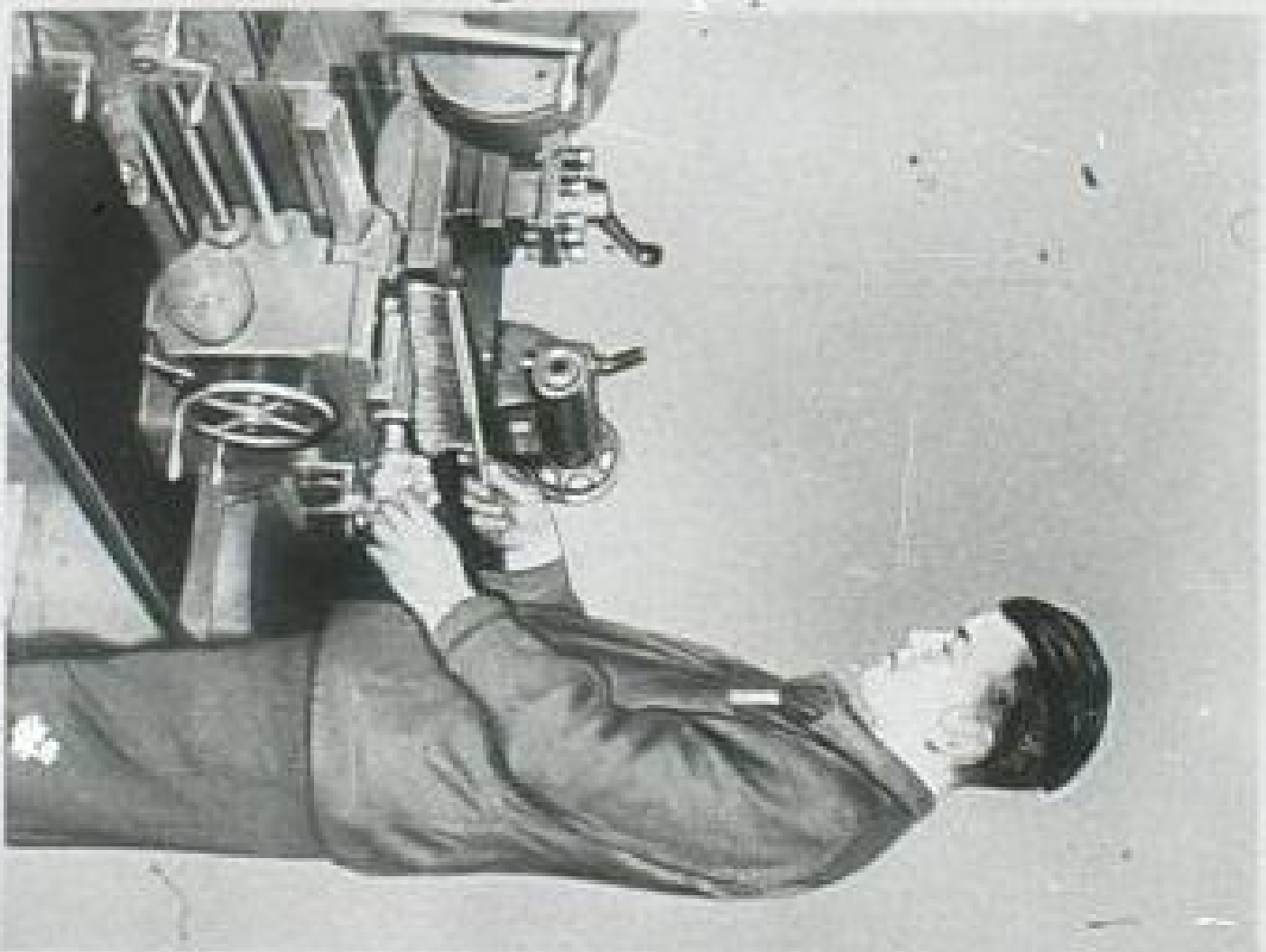


Следи за чистотой
рабочего места!

Разлитое по полу масло
может быть причиной
несчастного случая!



ПОСКОЛЬЗНУЛСЯ!



**При уборке станка снимите
крупную стружку крючком,
мелкую — сметкой.**

**Места смазки протрите
концами или тряпкой
и смажьте их.**

Следи
за чистотой
арматуры
и электрических
лампочек:
запыленное
стекло
задерживает
до 80% света.



Рабочая зона должна быть достаточно освещена,
свет не должен слепить глаза.

Конец диафильма

Автор *Шажов Б. П.*

Консультант заслуженный учитель
профтехобразования РСФСР Мосолов К. В.

Художник *Журавский В. В.*

Редактор *Кузьмин Н. И.*

М 25758

Ленинградская Кинолаборатория

Ленинград, Л-95

ул. Зои Космодемьянской, 26

- 1964 -