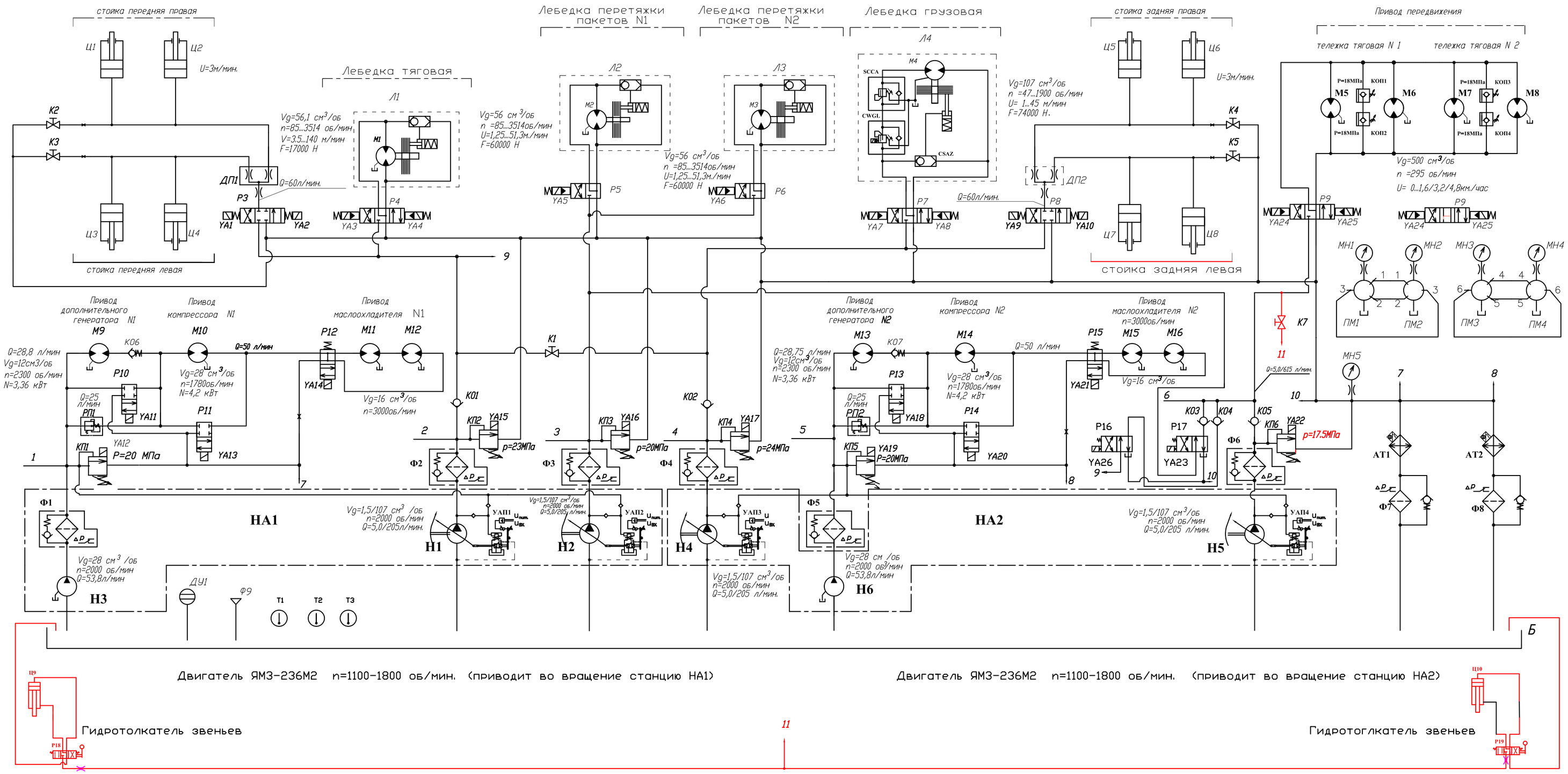
191-000000-000Г3



Наименование операций и рабочих органов				Обозначение вкл. элементов			
Привод передвижения	Скорость	100%	Вперед	YA15 / YA16	YA26 / YA23	YA22 / YA24	УАП1
			Назад	YA15 / YA16	YA26 / YA23	YA22 / YA25	УАП4 (100%) УАП2
		67%	Вперед	YA16	YA23	YA22 / YA24	УАП4 (100%) УАП2
			Назад	YA16	YA23	YA22 / YA25	
		0...34%	Вперед			YA22 / YA24	УАП4 (0...100%)
			Назад			YA22 / YA25	
Грузовая лебедка	Скорость 0...100%		Подъем	YA17	YA8		УАП3 0...100%
			Опускание	YA17	YA7		УАП3 0...100%
* Стойки передние			Вверх	YA15	YA2		УАП1 30%
			Вниз		YA1		УАП1 30%
* Стойки задние			Вверх	YA17	YA10		УАП3 30%
			Вниз		YA9		УАП3 30%
Лебедка N1 перетяжки пакетов			Наматывание	YA16	YA5		УАП2 0...100%
Лебедка N2 перетяжки пакетов			Наматывание	YA16	YA6		УАП2 0...100%
Привод компрессора N1			Включен	YA12			
			Отключен	YA13			
Привод компрессора N2			Включен	YA19			
			Отключен	YA20			
Привод маслоохладителя N1			Включен	YA12	YA14		
			Отключен				
Привод маслоохладителя N2			Включен	YA19	YA21		
			Отключен				
Привод дополнительного генератора N1			Включен	YA12			
			Отключен	YA11			
Привод дополнительного генератора N2			Включен	YA19			
			Отключен	YA18			
Привод лебедки тяговой			Вперед	YA15	YA4		УАП1 0...100%
			Назад	YA15	YA3		
Насос Н1			Включен	YA12			
Насос Н6			Включен	YA19			
Насос Н5			Центрирование звеньев толкателем	YA22			УАП1 (25%)

* Краны К2...К5 используются для устранения перекоса и стопорения стоек.
**После завершения центрирования пакетов в кривых вернуть рукоятку распределителя Р18 (Р19) в нейтральное положение и закрыть кран К7

1. Рабочая жидкость масло HYDREX EXTREME.
2. Максимально допустимая температура рабочей жидкости +60 С°
3. Перевод рукоятки джойстика(командоконтроллера), управляющего скоростью перемещения лебедок (тяговой, перетяжки пакетов, грузовой) должен быть плавным, длительностью не менее 0,6сек.

191-000000-000Г3

Кран укладочный ККУ-571
Схема гидравлическая принципиальная

Изм.	Лист	N Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лосев			
Пров.	Хренов			
Н.контр.	Комплектно			
Утв.	Степнов			

Литера | Масса | Масштаб
Лист | Листов
ОНТ
ОАО Мамзавод 1Мая

Формат А2х3