

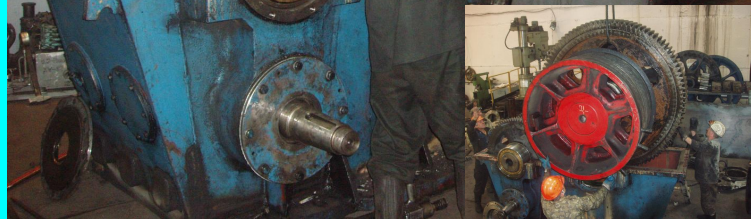
ОАО УК "КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ"

Разрез Бачатский

Вклейка подшипников в прослабленные до 1,5 мм. гнёзда редуктора

подъёмной лебёдки ЭКГ-15 № 01

Подрядчик: ООО "Полимер Плюс"



Герметизация Разъёма на LOCTITE 518



**Редуктор подъёма
подшипник № 3564. Φ 320 мм.
Выработка на валу - 0,3 мм.**



**Обезжиривание
ЛОСТИТЕ 7063**



**Установка подшипника на
ЛОСТИТЕ 638**



В работу через 24 часа

Сервисный центр БЕЛАЗ ЗАО "Кузбасстранс" г. Кемерово.

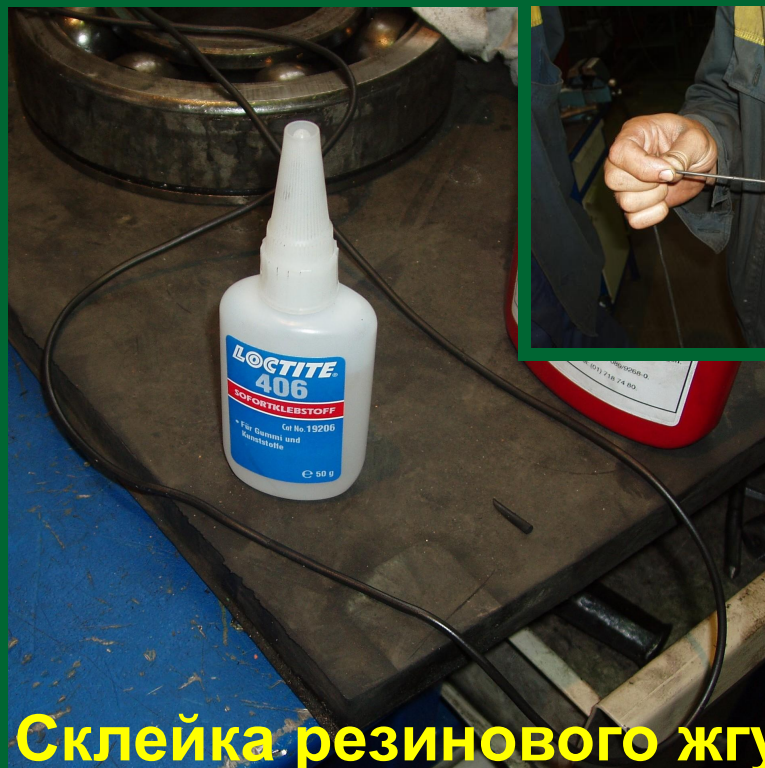
2005г.



Обезжиривание LOCTITE 7063



Приклеивание подшипника на изношенный
ведущий вал ГМП 7548



Склейка резинового жгута в кольцо за 15 сек.

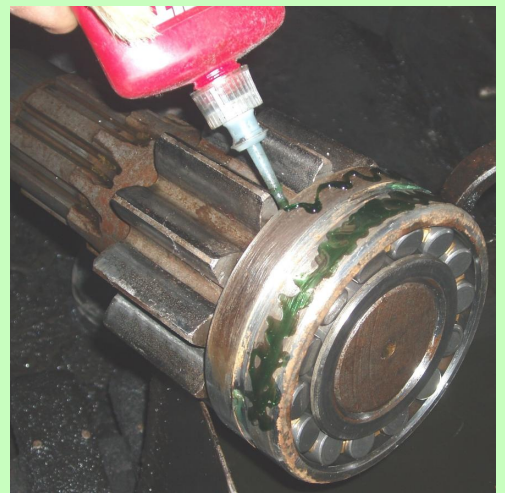


Шахта Кыргызская "Ерунаковское шахтоуправление"

В условиях местных ремонтных мастерских производится ремонт редуктора 1 ГПКС применяя материалы

LOCTITE

Подрядчик: ООО "Полимер Плюс"
г. Прокопьевск.



Повреждённый Бугель восстанавливается составом LOCTITE 3473

Фиксация резьбы от самоотвинчивания



Равномерное распределение давления по всей площади склеивания. Создание пятна контакта 100%



Герметизация крышки на LOCTITE 598

“Кузбассразрезуголь” разрез Ерунаковский

Фиксация шпилек в сорванных гнёздах

на вилке подвески заднего моста.

Подрядчик: ООО “Полимер плюс” Прокопьевск



Очистка шпилек и отверстий
LOCTITE 7063



Фиксация шпилек на LOCTITE 270



При больших зазорах фиксация
на LOCTITE 3472



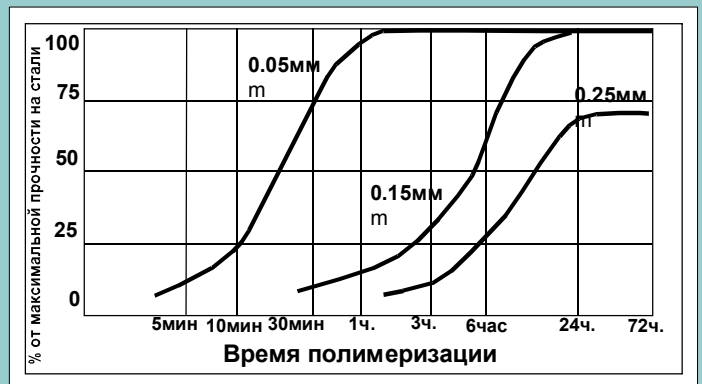
В работу через 12 часов



Разрез Киселёвский Генератор 4 ГПЭМ 300



Оперативное решение.
В прослабленный корпус
вклеивается
обойма подшипника



Томусинский ремонтно-механический завод Ремонт дробилки щековой СМД-110

подрядчик: ООО "полимер Плюс" г. Прокопьевск (384-66)5-32-68



18.08.2005г.

ОСНОВАН
1816



Июнь 2005г. Подрядчик:
ООО «Полимер Плюс» Прокопьевск

ОАО «Гурьевский металлургический завод» Корпус редуктора Ц-1600 привода стана 500



Вклейка подшипников в прослабленные гнёзда



LOCTITE 648



LOCTITE 3471



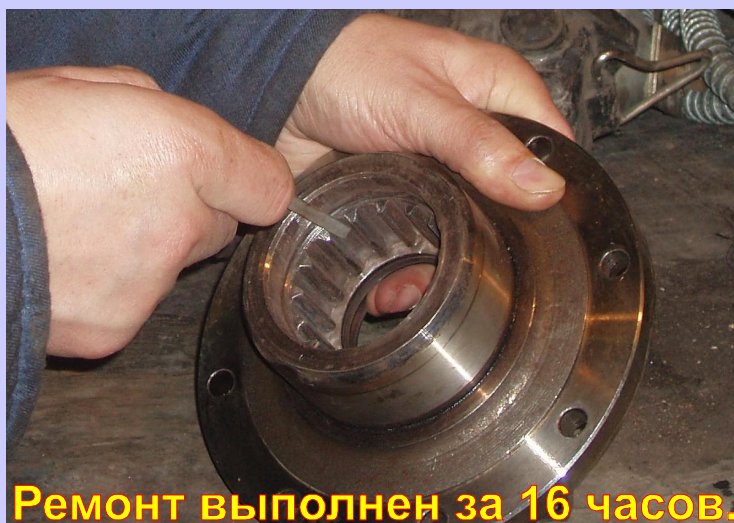
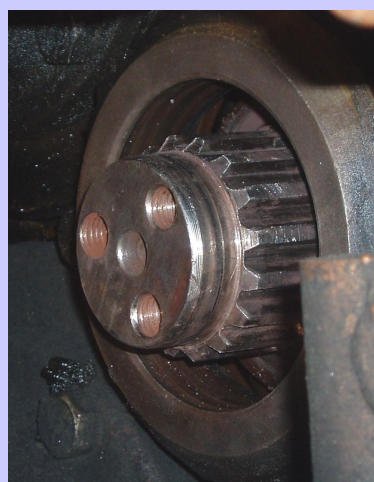
ООО "Разрез Южный"

Восстановление шлицов на ступице маслостанции автогрейдера ТЗ/98.

Подрядчик: ООО "Полимер Плюс"



Устранение зазора в зацеплении 1,5 мм.



Ремонт выполнен за 16 часов.



11.01.2006г.

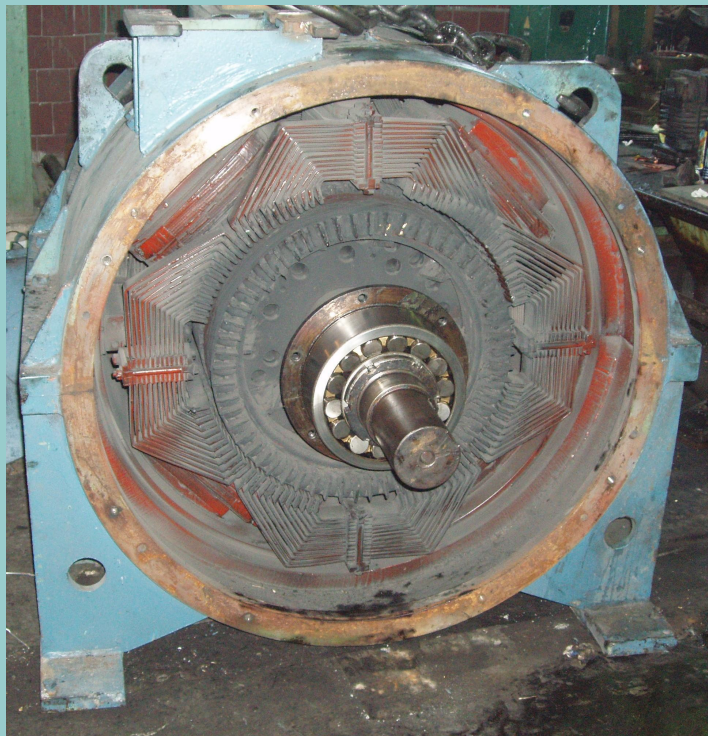
Разрез Киселёвский

Генератор ПЭМ - 141-4К - 2У2 250 кВт

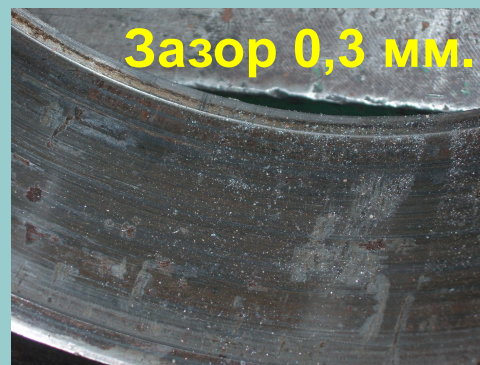
Посадочное место в крышках разбито до 0,3 мм на сторону.



Подрядчик: ООО "Полимер Плюс" г. Прокопьевск



Технологии
LOCTITE



Ремонт выполнен на месте без механической обработки.



24.03.2006г.

ОАО "Водоканал"

Ремонт ротора воздуходувки
без снятия рабочих колёс.

Подшипник № 314 износ - 0,7 мм.

Подрядчик: ООО "Полимер Плюс"

г. Прокопьевск.



Посадка втулки на LOCTITE 3472

Отсутствие концентрации напряжений и изгиба вала



Рабочее колесо Насоса 200Д90

Восстановление кавитационного
износа лопастей насоса.
ЗАО "Прокопьевский дрожжевой
завод.



ООО "ПОЛИМЕР ПЛЮС"

г. Прокопьевск
(384-66)5-32-68

Разрез Южный г.Новокузнецк

Восстановление щитов генератора без наплавки и токарной расточки. Выработка - 2 мм. на сторону.

Ремонт выполнен на месте. Подрядчик: ООО "Полимер Плюс" г. Прокопьевск



26.11.2005г.



Общее время ремонта - 12 часов

- Этапы работ:**
1. Нанесение разделительной смазки на подшипники.
 2. Создание шероховатости в щите, (болгаркой, кернением.) Обезжиривание LOCTITE 7063.
 3. Нанесение пасты LOCTITE 3471 в корпус и формирование диаметра подшипником.
 4. Прогрев узла 2 часа при 60 град. С и демонтаж подшипника через 0,5 часа.
 5. Нанесение LOCTITE 648 на обе сопрягаемые поверхности. Сборка.
 6. Прогрев собранных узлов 6 часов при 60 град С.

Разрез Киселёвский

Фиксация подшипника 807713У в ходовом редукторе за 6 часов

Подрядчик: ООО "Полимер Плюс" г. Прокопьевск

11.03.2006г.



Выработка в корпусе - 2 мм.





Чугунный корпус редуктора привода мельницы

Вклейка подшипника в разбитое
посадочное место. Зазор 0,8 мм

Заказчик:

ООО "ПК "Кузнецкий цементный завод".
г. Новокузнецк

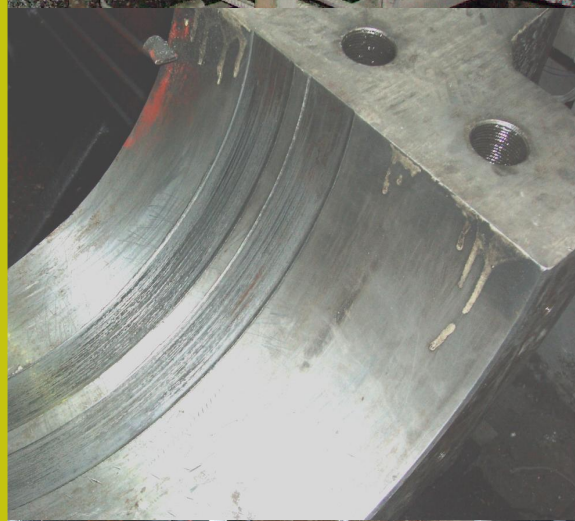
Подрядчик:

ООО "Полимер Плюс" г. Прокопьевск



Герметизация разъёма на
LOCTITE 518
Фиксация резьбы
LOCTITE 243

Чугунный корпус редуктора привода мельницы
Вклейка подшипника в разбитое посадочное место. Зазор 0,8 мм
Заказчик: ООО "ПК "Кузнецкий цементный завод". г. Новокузнецк
Подрядчик: ООО "Полимер Плюс" г. Прокопьевск



**Герметизация разъёма на
LOCTITE 518
Фиксация резьбы
LOCTITE 243**

“БЕЛОН” Шахта “Чертинская-Коксовая” Ремонт ступицы барабана подъёмной машины НКМЗ-2Ц5-2,3

Прядчик: ООО Полимер Плюс.
г. Прокопьевск.

Зазор в посадочном месте - 5 мм.



Установка пластин из стали 65Г в зазор
на полимерную пасту ЛОСТИТЕ 3472.



26.08.2005г.

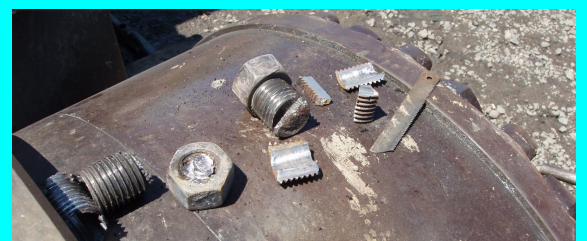
**Вклейка подшипников
на изношенный вал
дробилки СМД-110А**



Разрез Ерунаковский

Ремонт бортового редуктора: Крепёжных отверстий и посадочного места приводной звёздочки.

Подрядчик : **ООО "Полимер Плюс"** Прокопьевск



Разрез Пермьяковский ЗАО "СТРОЙСЕРВИС"

Реставрация редуктора подъёма на ЭШ - 6/45

Корпус редуктора в подшипниковых узлах изношен до 1мм. Ремонт произведён на месте.

24.11.2005г.



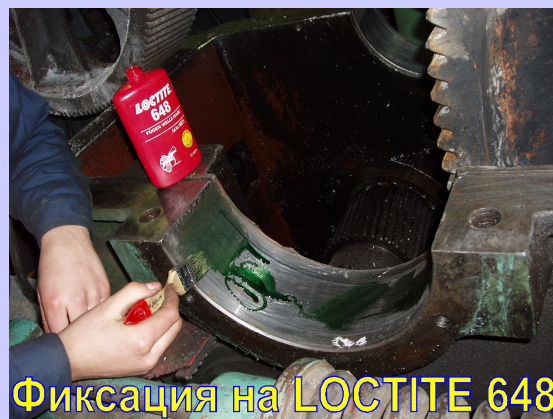
Вклеивание пластин 65 Г



До ремонта



После ремонта



Фиксация на LOCTITE 648



Герметизация на LOCTITE 518



Фиксация на LOCTITE 660

Подрядчик: ООО "Полимер Плюс"
г. Прокопьевск тел.(384-66)5-32-68

Западно-Сибирская ТЭЦ ОАО “Кузбассэнерго”

Редуктор привода мельницы Ц-800

Устранение зазора по наружной обойме подшипника 0,55 мм.

Подрядчик: ООО “Полимер Плюс” г. Прокопьевск



**Приклейка пластин 65Г
в изношенный корпус**

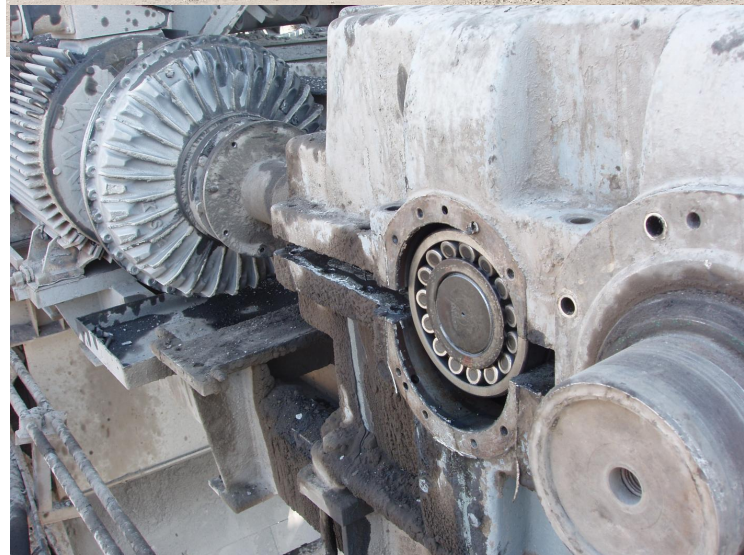


**Герметизация разъёма анаэробным
герметиком LOCTITE 510**



ОАО УК "КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ" **ТАЛДИНСКИЙ РАЗРЕЗ**

Герметизация разъемов маслonaполненных редукторов.
Фиксация подшипников в посадочных гнездах, фиксация болтов



ОАО УК "КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ" РАЗРЕЗ СОРТАКИНСКИЙ
Вклейка втулок в разбитые посадочные гнезда.
Подрядчик: ООО "Полимер Плюс" г. Прокопьевск.



**Обеспечение соосности
на месте**



**Разбито 2 мм.
на сторону**



**Вклейка втулок на
LOCTITE 3474**



**В работу через
24 часа**

Разрез Киселёвский

Ремонт
материалами

ЛОСТИТЕ



Подрядчик: ООО "Полимер Плюс"
г. Прокопьевск

10.03.2006г



Выработка - 0,65 мм.

Вклеивание обоймы подшипника на якорь генератора 4 ГПЭМ 300

