

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Предисловие	6
Глава	1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ МОНТАЖА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ (П. П. Алексеенко, В. И. Голованов)	7
	1. Особенности монтажного производства	7
	2. Технологические процессы и операции монтажа	11
	3. Документация для монтажных работ	21
	4. Подготовка производства работ и повышение монтажной технологичности оборудования	25
	5. Организация монтажной площадки	28
Глава	2. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (П. П. Алексеенко, В. И. Голованов)	32
	1. Приемка и подготовка оборудования к монтажу	32
	2. Приемка строительной части объекта	47
	3. Предмонтажное укрупнение оборудования в блоки	55
	4. Установка фундаментных болтов	58
Глава	3. ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОЧНОСТИ И ОСНОВЫ ЕЕ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРИ МОНТАЖЕ (П. П. Алексеенко)	79
	1. Общие положения	79
	2. Метрологическое обеспечение точности	109
	3. Технологическое обеспечение точности	113
	4. Геодезическое обоснование монтажа	132
Глава	4. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СЛЕСАРНО-СБОРОЧНЫХ РАБОТ (Л. А. Григорьев, П. П. Алексеенко)	136
	1. Разметочный и ударный инструмент	136
	2. Зажимной инструмент	145
	3. Ручной инструмент для резки и обработки металла	161
	4. Инструмент для обработки отверстий	169
	5. Инструмент для нарезания резьбы	188
	6. Ручной инструмент для сборки резьбовых соединений	220
Глава	5. СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ПРИ МОНТАЖЕ (П. П. Алексеенко, Л. А. Григорьев)	254
	1. Метрологические характеристики средств измерений	254
	2. Меры	259

	3. Измерительный инструмент	275
	4. Приборы для линейных измерений	284
	5. Приборы для измерения углов	322
	6. Приборы для контроля формы и расположения поверхностей	338
Глава 6.	РУЧНЫЕ И ПЕРЕНОСНЫЕ МАШИНЫ (И. Л. Рубин)	348
	1. Общие сведения	348
	2. Ручные сверлильные машины	352
	3. Ручные шлифовальные машины	357
	4. Ручные специализированные машины	377
	5. Ручные резьбозавертывающие машины	388
	6. Ручные машины ударного и ударно-вращательного действия	392
	7. Прочие машины и вспомогательные устройства	395
	8. Устройства для гибки труб	397
	9. Организация инструментального хозяйства	398
	10. Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт ручных машин	402
Глава 7.	СЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ (Л. А. Григорьев)	411
	1. Разметка заготовок и деталей	411
	2. Правка, рихтовка и гибка	413
	3. Рубка, резка и опиливание	417
	4. Сверление, развертывание, зенкерование и зенкование	422
	5. Нарезание резьбы	430
	6. Шабрение, притирка, доводка и полирование	438
	7. Пайка и лужение	449
	8. Клепка, развальцовка труб и склеивание	454
	9. Подготовка деталей (заготовок) под сварку	464
Глава 8.	СБОРКА ТИПОВЫХ УЗЛОВ (Л. А. Григорьев, П. П. Алексеенко)	466
	1. Резьбовые соединения	466
	2. Соединения с гарантированным натягом	486
	3. Шпоночные и шлицевые соединения	490
	4. Соединительные муфты	496
	5. Подшипники	505
	6. Передачи	513
Глава 9.	ТАКЕЛАЖНЫЕ СРЕДСТВА И ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ РАБОТЫ (Э. Н. Исаков)	537
	1. Канаты и стропы	537
	2. Блоки и полиспасты	565
	3. Монтажные лебедки и якоря	571
	4. Краны и специальные такелажные средства	574
	5. Тали и переносные лебедки	582
	6. Домкраты для такелажных работ (И. Л. Рубин)	586

<i>Глава 10. УСТАНОВКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВА-</i> <i>НИЯ (П. П. Алексеенко, В. А. Калугин)</i>	<i>592</i>
1. Способы установки оборудования	592
2. Регулирование положения оборудования при выверке	596
3. Закрепление оборудования	621
<i>Глава 11. ИСПЫТАНИЯ И СДАЧА ОБОРУДОВАНИЯ В</i> <i>ЭКСПЛУАТАЦИЮ (В. И. Голованов, П. П. Алексеенко)</i>	<i>627</i>
1. Виды и состав индивидуальных испытаний	627
2. Особенности испытаний оборудования различных типов	634
3. Комплексное опробование и сдача оборудования в эксплуатацию	647
<i>Глава 12. НОРМИРОВАНИЕ, ОРГАНИЗАЦИЯ И ОПЛАТА</i> <i>ТРУДА МОНТАЖНИКОВ (В. И. Голованов,</i> <i>П. П. Алексеенко)</i>	<i>650</i>
1. Организация труда монтажников	650
2. Хозяйственный расчет и фонды экономического сти- мулирования	659
3. Показатели эффективности труда бригад	672
4. Нормирование и оплата труда монтажников	675
5. Основы расчета заработной платы	697
Список литературы	701
Предметный указатель	702