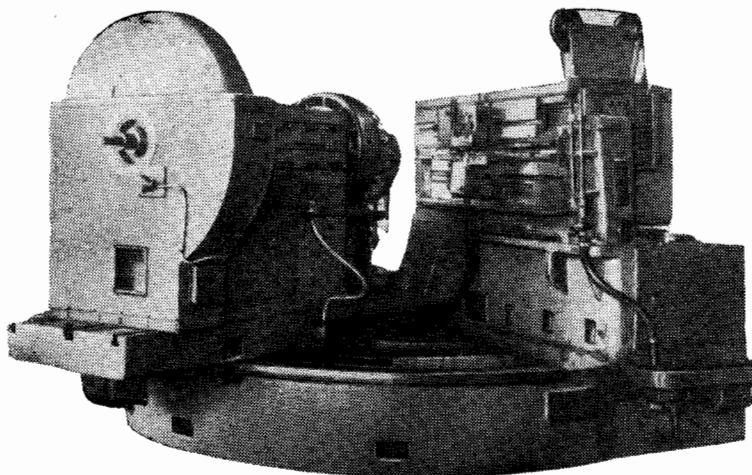


6. Станки зубообрабатывающей группы

01. Станки зуборезные и зубострогальные  
для конических колес

САРАТОВСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛЫХ ЗУБОРЕЗНЫХ СТАНКОВ

**ЗУБОСТРОГАЛЬНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****Модель 5А283**

Зубострогальный полуавтомат предназначен для нарезания прямозубых конических колес диаметром до 1600 мм и модулем до 30 мм. Полуавтомат работает строганием двумя резцами по копиру.

Деление после нарезания каждого зуба производится автоматически. На полуавтомате можно производить как черновое, так и чистовое нарезание. Все наладочные перемещения в станке осуществляются от отдельных электродвигателей.

**ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ**

Наибольший диаметр обрабатываемых колес, мм	1600	Угол установки бабки изделия, град:	
Наименьший торцовый модуль нарезаемых колес, мм	30	наименьший . . . . .	5
Наибольшая высота нарезаемых зубьев, мм	66	наибольший . . . . .	90
Наибольшая наружная длина образующей начального конуса нарезаемых колес, мм	800	Расстояние от торца шпинделя бабки изделия до центра полуавтомата, мм:	
Наибольшая длина зуба нарезаемых колес, мм	270	наименьшее . . . . .	200
Число зубьев нарезаемых колес:		наибольшее . . . . .	950
наименьшее . . . . .	10	Размер конусного отверстия шпинделя бабки изделия . . . . .	Метрический 200
наибольшее . . . . .	300	Диаметр сквозного отверстия шпинделя бабки изделия, мм	160
Наибольшее передаточное число нарезаемых колес при угле между осями 90°	10 : 1	Наибольшая длина хода резца, мм	320
Наименьший угол начального конуса нарезаемых колес, град	5	Число двойных ходов резца, мин:	
		наименьшее . . . . .	17
		наибольшее . . . . .	127

МОСКВА 1976

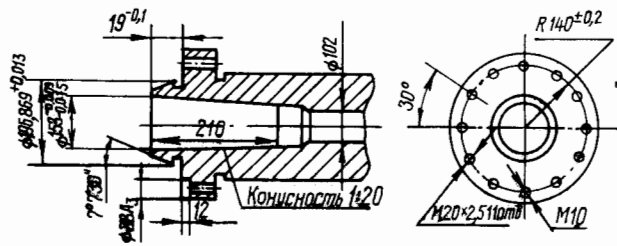
Число скоростей двойных ходов реза, <i>мин</i>	10	мощность, <i>квт</i>	0,6
Подача на радиусе 800 <i>мм</i> , <i>мм/мин</i> :		частота вращения, <i>об/мин</i>	1350
наименьшая	3,2	подачи:	
наибольшая	144	тип	АОЛ2-22-6
Число ступеней подач	12	мощность, <i>квт</i>	1,1
Наибольший угол развода сушпортов (суммарный), <i>град</i>	12	частота вращения, <i>об/мин</i>	950
<b>Привод, габарит и масса полуавтомата</b>		установочных движений:	
		тип	АО2-32-6
		мощность, <i>квт</i>	2,2
		частота вращения, <i>об/мин</i>	950
<b>Питающая электросеть:</b>		<b>Гидросистема:</b>	
род тока	Переменный трехфазный	насос шестеренный:	
частота, <i>гц</i>	50	тип	ШДП-18
напряжение, <i>в</i>	380; 220	потребляемая мощность, <i>квт</i>	1,1
<b>Электродвигатели:</b>		частота вращения, <i>об/мин</i>	1400
главного движения:		производительность, <i>л/мин</i>	18
тип	АО2-51-4	Объем масла в системе, <i>л</i>	150
мощность, <i>квт</i>	7,5	<b>Насос шестеренный системы охлаждения:</b>	
частота вращения, <i>об/мин</i>	1460	тип	Г11-23
<b>гидросистемы:</b>		потребляемая мощность, <i>квт</i>	0,6
тип	АОЛ2-21-4	производительность, <i>л/мин</i>	35
мощность, <i>квт</i>	1,1	Объем масла в системе, <i>л</i>	110
частота вращения, <i>об/мин</i>	1400	<b>Габарит полуавтомата (длина×ширина××высота), мм:</b>	
делительной бабки:		полуавтомата	3725×2780×2405
тип	АО2-21-4	электрошкафа	410×915×1480
мощность, <i>квт</i>	1,1	<b>Масса, кг:</b>	
частота вращения, <i>об/мин</i>	1400	полуавтомата с электрооборудованием	19 000
насоса охлаждения:		электрошкафа	120
тип	АОЛ2-11-4		

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

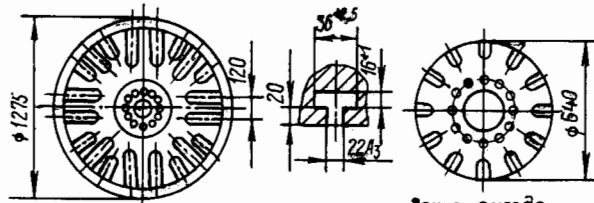
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
5А283	Полуавтомат в сборе	1			Ящик для калибровки	1	
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость полуавтомата</b>				250-Д64-4	Рукоятка кривошипная	1	
	Шестерня коническая	2		ГОСТ 1303—56	Масленка для консистентных смазок и масел	1	
	Диск наружный	12			Руководство по эксплуатации	1	
	Диск внутренний	10		<b>Изделия, входящие в комплект полуавтомата, но поставляемые за отдельную плату</b>			
П75×15МН4—64	Ручка фасонная	1			Ящик для копиров	1	
П95×22МН4—64	Ручка фасонная	1			Планшайба	2	
	Копир черновой	1			Сменные шестерни	71	$m=2; z=30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 39; 40; 41; 42; 43; 44; 45; 46; 47; 48; 49; 50; 51; 52; 53; 54; 55; 56; 57; 58; 59; 60; 61; 62; 63; 64; 65; 66; 67; 68; 69; 70; 71; 72; 73; 74; 75; 76; 77; 78; 79; 80; 82; 83; 86; 89; 90; 91; 97; 100$
	Копир для чистового нарезания	1					$m=3; z=22; 26; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 64; 68$
	Сменные зубчатые колеса для наладки	1			Копир	29	
ГОСТ 2841—71	Ключ гаечный односторонний	1			Копир пожки	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	5		<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	4	$S=8; 12; 14; 17$		Люнет	1	
	Ключ для крепления бабки изделия	1					
Д73-72*	Ключ к замку электрошкафа	1					
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1					
	Калибр для установки верхних резцов	1					
	Калибр для установки нижних резцов	1					
	Калибр-оправка	1					
	Кулачок	2					
	Рым-болт	4					
	Ящик для калибров	1					

# ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

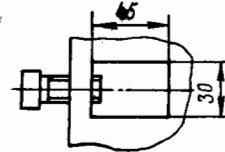
Эскиз шпинделя изделия



Планшайбы



Эскиз гнезда  
разъёмной  
поддержки



## УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

