

7. Крылов Ю. В. Слесарные и слесарно-сборочные работы. Л.: Лениздат, 1987. 270 с.
8. Лозовая Т. И. Бригадная форма организации труда в строительстве. Киев: Вища школа, 1986. 134 с.
9. Маханько А. М. Контроль станочных и слесарных работ. Учеб. пособие для сред. ПТУ. М.: Высшая школа, 1986. 271 с.
10. Монтаж машин и аппаратов универсального применения/М. Л. Эльяш, В. А. Тыркин, В. З. Маршев и др.; Под ред. Б. А. Тыркина. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Стройиздат, 1987. 288 с.
11. Нормирование труда и сметы на механомонтажные работы: Учебник для техникумов/М. Б. Гуревич, В. И. Гадалов, Ф. А. Ларин и др. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Стройиздат, 1981. 415 с.
12. Подъем и перемещение грузов/З. Б. Харас, В. М. Федоров, Э. Н. Исаков, Д. Л. Ярошевская; Под ред. З. В. Хараса. М.: Стройиздат, 1987. 320 с.
13. Рубинов А. Д. Контроль больших размеров в машиностроении: Справочник. Л.: Машиностроение. Ленинград. отд-ние, 1982. 120 с.
14. Сборка и монтаж изделий машиностроения: Справочник. В 2-х т. Т. 2. Монтаж машин и агрегатов/Под ред. В. С. Демина, П. П. Алексеевко. М.: Машиностроение, 1983. 360 с.
15. Справочное пособие заказчика застройщика/С. Н. Мелихов, Н. И. Монахов, Д. И. Земгман. 5-е изд., перераб. и доп. М.: Стройиздат, 1985. 815 с.
16. Технологичность конструкций изделий: Справочник/Т. К. Алферова, Ю. Д. Амиров, П. Н. Волков и др.; Под ред. Ю. Д. Амирова. М.: Машиностроение, 1985. 368.
17. Торопов А. С., Стерлин С. Л., Колчинский Ю. Л. Охрана труда при монтаже технологического оборудования. М.: Стройиздат, 1987. 286 с.
18. Эльяш М. Л. Механизация трудоемких процессов при монтаже технологического оборудования и трубопроводов. М.: Стройиздат, 1987. 192 с.
19. Яковлев В. Н. Справочник слесаря-монтажника. 4-е изд. перераб. и доп. М.: Машиностроение, 1983. 464 с.

ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Автоколлиматоры 332—334
 Аппараты с вращающимися барабанами — Испытания 639
 Базы контрольные — Выбор 126—132
 — при монтаже 113—118
 Балансиры пружинные 395, 396
 Блоки 565—568 — Изготовление 55—57 — Транспортирование 57, 58
 Блок монтажный 9
 Болты фундаментные — Типы 58—61 — Установка 58, 61—78
 Бородки слесарные 141, 145
 Бригада — Распределение заработной платы 698—700
 Бригадный подряд 666—672

Вальцовка 458, 459
 Воротки 189, 192—199
 Гайковерты статического действия 388
 — ударно-вращательного действия 388—392
 Гибка заготовок 414—417
 Головки 363—365 — смешные с торцовым ключом 239—241, 245, 247
 Деталь 8, 9 — Доводка 447—449
 Документация нормативная 22
 — проектно-сметная 22
 — производственная исполнительная 25
 — техническая 21, 22

- технологическая 22
- Доплаты винтовые 586, 587
- гидравлические 588—591
- илловые 587
- речные 587, 588
- Допуск 81 — формы и расположения поверхностей 84—109
- Журналы производства работ 24
- Звездочки 520, 521
- Зенкерование отверстий 428, 429
- Зенкование заготовок 430
- Зенковка 185—188
- Зенковки 184, 185
- Зубилы слесарные 136, 140
- Инструмент 10 — для сверления бетона и железобетона 67, 68
 - механизированно-ручной 10
 - механизированный 10
 - поворотный 275—286
 - ручной 10
- Испытания оборудования — Виды 627
 - вхолостую 631—633
 - на герметичность и прочность 627—631
 - под нагрузкой 633, 634
- Канаты из органических и синтетических волокон 537—551
 - стальные проволочные 542, 551—559
- Карта технологическая операционная 15—17
 - производства работ 24
- Квадранты 331—333
- Кернеры 136, 140
- Клеи 460, 461
- Клейма ручные 143—145
- Клепка 454—457
- Клуппы косые 188, 187
- Ключи гаечные 474—477
 - универсальные 220—239, 243—247, 249—251
- Коловороты к сменным головкам 245
- Конвейеры ленточные 639
- Компрессоры поршневые 636, 637
 - центробежные 637, 638
- Коронки буровые 67, 72, 73
- Краны 574—579 — мостовые 639—641
- Крейцмейсели слесарные 136, 140, 145
- Кромкорезы 381, 382
- Круги 363—374
- Круглогубцы 158, 160
- Кувады кузнечные 141, 142, 145
- Кусачки 159, 160
- Лебедки переносные барабанные 584, 585
 - рычажные 585, 586
 - электрические 571
- Линия технологическая 9, 10
- Лужение 453, 454
- Материалы для изготовления прокладок 42—44
 - для склеивания трубопроводов 461, 462
- Машины переносные 351
- Машины ручные — Ремонт 402, 405—410 — Техническое обслуживание 402—410
 - Эксплуатация 402, 403
 - для нарезания резьбы 379, 380
 - для развальцовки труб 380, 381
 - пневматические 349—351
 - сверлильные 352—357
 - шлифовальные 357
 - электрические 348, 349
- Меры длины плоскопараллельные концевые 259—263
 - штрихоконцевые 272, 275
- Меры штриховые 263—274
 - угловые призматические 263, 264
- Металлоконструкции опорные 592
- Метчики 200, 207—220
- Молотки ручные клепальные 393—395
 - отбойные 392, 393, 395
 - пучковые 395
 - слесарные 136, 139
- Монтаж оборудования 7, 8, 11 —
 - Геодезическая основа 132, 133 —
 - Технологический процесс 11, 12 —
 - Типовые процессы 15
- Муфта предохранительная 504, 505
 - простая зубчатая 503, 504
 - со змеевидной пружиной 502, 503
 - упругая со звездочкой 502 — с торсообразной оболочкой 502
- Муфты 634, 635 — втулочно-пальцевые 502
 - втулочные 496, 497
 - крестовые 499, 500
 - неподвижные глухие 496
 - обгонные 505
 - продольно-свертные 497, 498
 - самоустанавливающиеся угловые 500, 501
 - сцепные 503
 - упругие 501
 - фланцевые поперечно-свертные 498, 499
 - фрикционные дисковые 504
 - цепные 499
- Набивки сальниковые 42, 45
- Надфили 161, 165
- Напильники 166—169, 387, 388
- Нарезание резьбы 430—438
- Наряды 697, 698
- Непроходной предел 80, 81
- Нивелиры гидростатические 311, 316—319
- Ножницы 377—379 — для резки металла 161, 164
- Нормирование труда 676—690
- Нормы производственные 697
- Нулевая линия 81
- Обжимки ручные 142, 145
- Оборудование — Варианты установки 593 — Испытания 13 —
 - Комплексное опробование 13, 647—649 — Монтажная технологичность 26 — Наладка 13
 - Окончательное закрепление 621—624
 - Очистка 33, 34, 37—40

- Подливка 624—626
- Предварительное закрепление 621
- Предварительное укрупнение 55
- Приемка 32, 33
- Расконсервация 33, 36, 41
- Ревизия 37, 41, 42
- Регулирование положения 600—619
- Способы выверки 596—600
- Способы закрепления 593—596
- Установка 609, 610, 619—621
- дробильно-обогащительных и обжиговых фабрик 641, 642
- линий рабочих клеток 645—647
- прокатных цехов 645—647
- сталеплавильных цехов 642—645
- технологическое 9
- Операция монтажная 14
- Огиливание заготовок 420—422
- Организация заработной платы 675, 676
- рабочего места 653, 676, 653—650
- Оси монтажные 133—135
- Оснастка технологическая 10
- Отвертки слесарно-монтажные 247, 248, 252, 253
- Отвесы 290, 293
- Отметки высотные 132
- Отклонения формы и расположения поверхностей 82—98
- Пайка 449—453
- Пассатижи 156, 160
- Патроны сверлильные трехкулачковые 176, 177
- Передачи зубчатые 521—527, 634, 635 — гипоидные и конические 527—531
- Передачи клиноременные 513, 517
- плоскоременные 513
- цепные 518—521
- червячные 521, 522, 531—536
- Переход монтажный 14
- Перфораторы для бурения скважин под болты 67, 69
- ручные 395
- Плашки 134, 189, 190, 191, 200—206
- Плоскогубцы 156—158, 160
- Площадка монтажная 14, 28—31
- Подъемники гидравлические 581
- монтажно-мачтовые 575
- Портал монтажный 575, 580, 581
- Подготовка производства перспективная 25
- текущая 25
- Подшипники качения 509—513
- скольжения 505—509
- Полиспасты монтажные 568—571
- Поле допуска 81
- Полотна ножовочные 161, 163
- Правка заготовок 413, 414
- Предмет труда при механомонтажных работах 13
- Премирование монтажников 693—697
- Приборы для контроля 319
- индикаторные 309—315
- лазерные 342—347
- микрометрические 295, 299—309
- оптические для линейных измерений 319—322
- специализированные 338—342
- Приемка строительной части объекта 47—49
- Прием монтажный 14
- Призмы поверочные и разметочные 279, 287—289
- Припой медно-цинковые 450, 451
- оловянно-свинцовые 450, 451
- Притирка деталей 444—447
- Проволочки для измерения резьбы 290
- Производство механомонтажного производства 13
- Проект организации строительства 22, 23
- производства работ 23, 24
- Производительность труда 675
- Процессы монтажные технологические 12, 13
- Работы механомонтажные 11
- монтажные 112, 113, 672—675
- такелажные 13
- Развальцовка труб 457—459
- Развертки 176, 178—184
- Развертывание отверстий 426—428
- Разметка заготовок 411—413
- Рамки ножовочные ручные 161, 162
- Резка заготовок 418—420
- Резьбы 466, 467
- Ремни 516—518
- Реперы 134, 135
- Рихтовка заготовок 413, 414
- Ролики для измерения резьбы 290
- Рубка заготовок 417, 418
- Сборка общая 20, 21
- узловая 20, 21
- Сборочная единица 9
- Сварка 464, 465
- Сверла 67, 70, 169—176
- Сверление заготовок 422—426
- Сепараторы 638, 639
- Сетка геодезическая 132
- Сеть разбивочная 132
- Система оплаты труда 690—692
- Склеивание 459—464
- Соединения резьбовые — Контроль сил затяжки 478—483 — Порядок сборки 466—486
- Соединения с гарантированным натягом 486—490
- шлицевые 493—496
- шпоночные 490—493
- Составы герметизирующие 42, 46, 47
- Способы производства монтажных работ 18
- Средства измерения 254—258
- Станки заточные 396, 397
- трубогибочные 398
- Стропы из стальных канатов 559—565
- Струны 293, 294
- Сухари 191
- Съемник трехзахватный универсальный 591

- Таль рычажная 582, 584
 — червячная 582, 583
 — шестеренная 583
 Теодолиты 333, 335—337
 Тиски пружинные ручные 151, 152, 160
 — слесарные с ручным приводом 145—150, 160
 — со струбциной-наковальней 153, 160
 Тормоза колодочные 635, 636
 Точность — Методы достижения при монтаже 118—122 — Метрологическое обеспечение 79, 109—112
 Трубогибы 397
 Труборезы 381—387
 Увеличители крутящего момента 247, 251
 Угломеры 322, 323
 Удлинитель к торцовым ключам 242, 245, 247
 Уровни 323—331
 Флюсы 450, 452
 Фонды экономического стимулирования 664—666
 Формы оплаты труда 678, 690
 — организации труда 650—653
 Фундаменты 49—54 — ленточные 592
 — массивные 593, 594
 — рамные 593
 — сплошные 593
 Хозяйственный расчет 659—664
 Хозяйство инструментальное 398—402
 Центрифуги 639
 Цепи размерные 122—126
 Циркули 136, 138, 139
 Чекан 455
 Чертилки 136, 137
 Шаблоны 290
 Шаберы 387, 388
 Шабрение деталей 438—443
 Шарниры 245, 246
 Шевры 581, 582
 Шкивы 513—518
 Шпильки 470, 472, 473
 Шпильковерты ручные 392
 Штангенприборы 294, 295—298
 Штанги буровые 67, 71
 Шуруповерты ручные 391, 392
 Щетки металлические 374—377
 Щипцы для пружинных колец 154, 155, 160
 Щупы 279, 290—292
 Электроперфораторы для бурения скважин под болты 69
 Якоря монтажные 571—574

СПРАВОЧНОЕ ИЗДАНИЕ

Алексенко Павел Пантелеевич, Григорьев Лев Алексеевич,
Рубин Игорь Львович и др.

СПРАВОЧНИК СЛЕСАРЯ-МОНТАЖНИКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Редактор *И. И. Лесниченко*
 Художественный редактор *С. Н. Голубев*
 Технический редактор *Л. П. Гордеева*
 Корректоры: *Н. Г. Богомолова, Л. Л. Георгиевская*

ИБ 5818

Сдано в набор 23.01.90. Подписано в печать 20.04.90. Т-01777.
 Формат 84 X 108^{1/32}. Бумага импортная. Гарнитура литературная.
 Печать высокая. Усл. печ. л. 36,96. Усл. кр.-отт. 36,96. Уч.-изд. л. 37,48.
 Тираж 66200. Заказ 15. Цена 2 р. 30 к.

Ордена Трудового Красного Знамени издательство «Машиностроение»,
 107076 Москва, Стромынский пер., 4

Типография № 6 ордена Трудового Красного Знамени
 издательства «Машиностроение»
 при Государственном комитете СССР по печати.
 193144, г. Ленинград, ул. Моисеенко, 10.