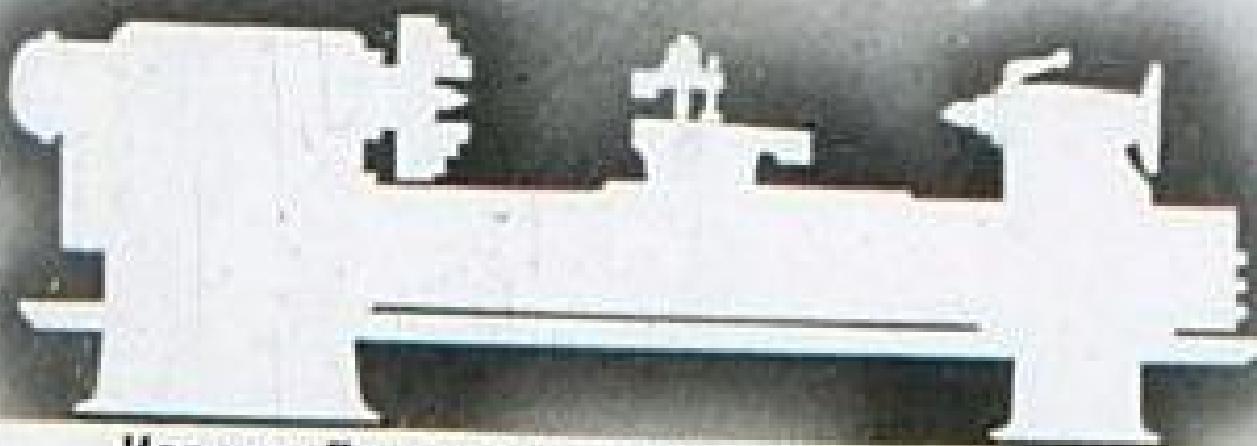


Основные узлы токарно-винторезного станка

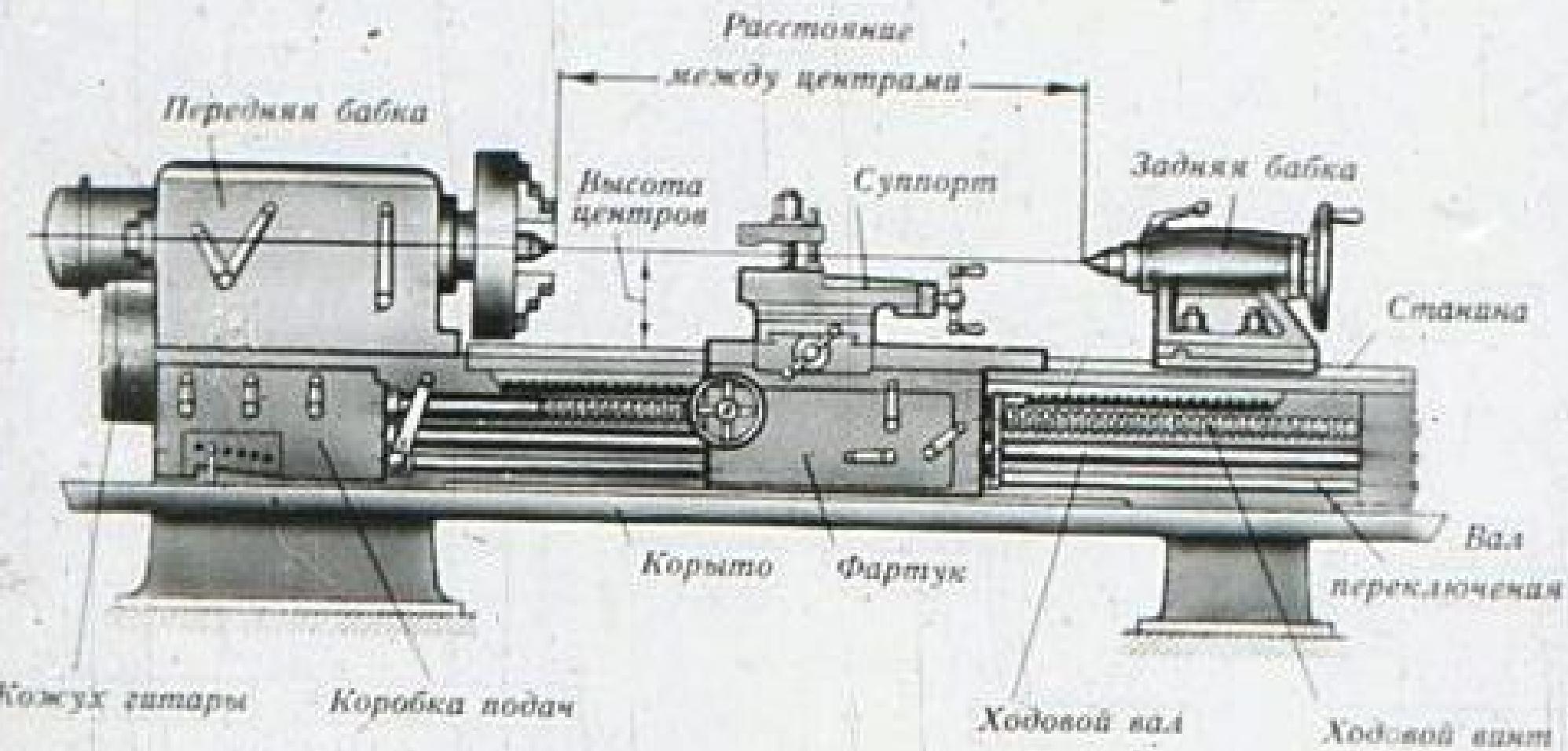


Издано Ленинградской кинолабораторией
Всесоюзного треста по производству учебно-наглядных пособий
Государственного комитета по профтехобразованию при Госплане СССР

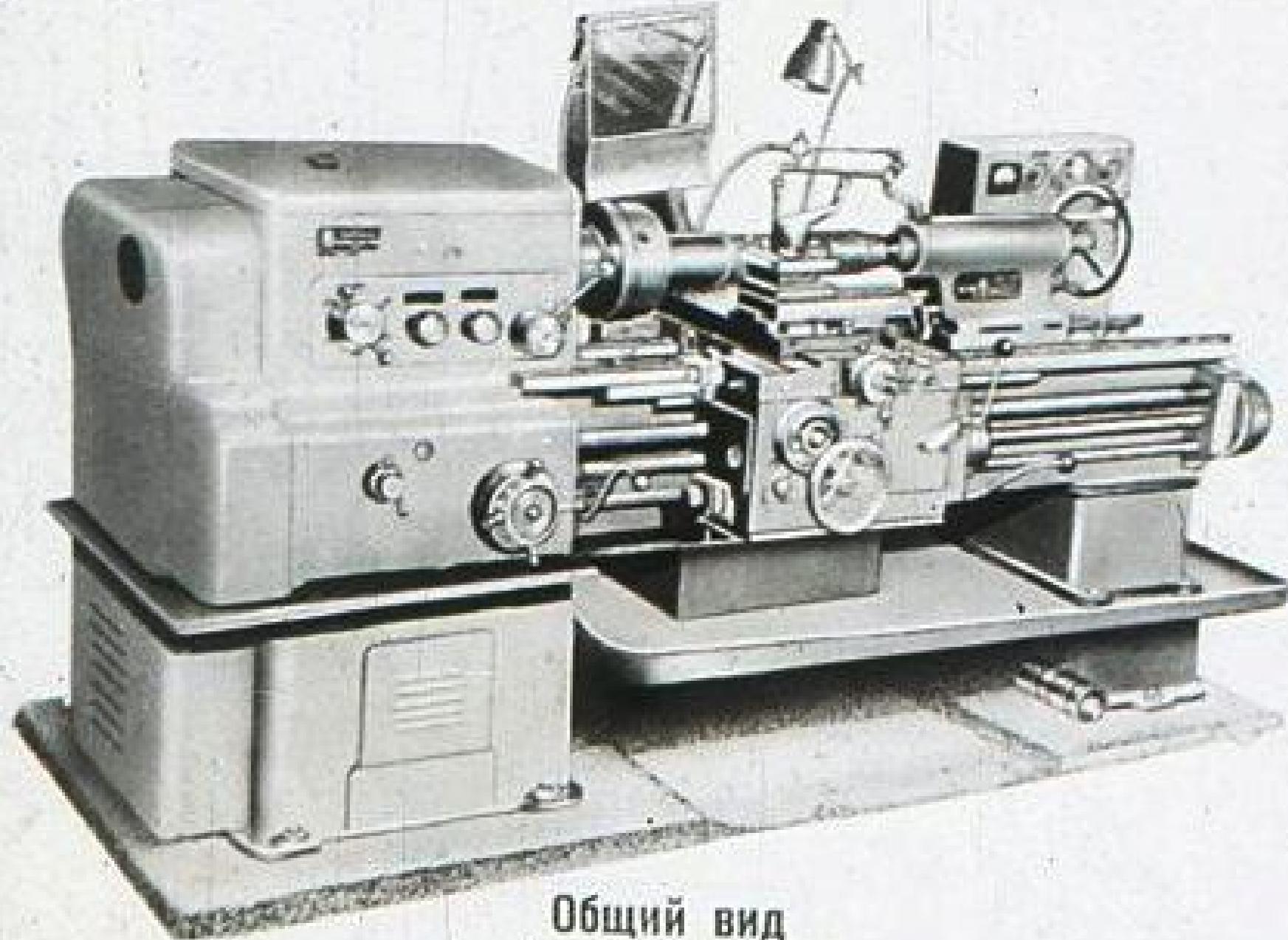
ЛЕНИНГРАД

- 1963 -

Основные узлы и размеры токарного станка

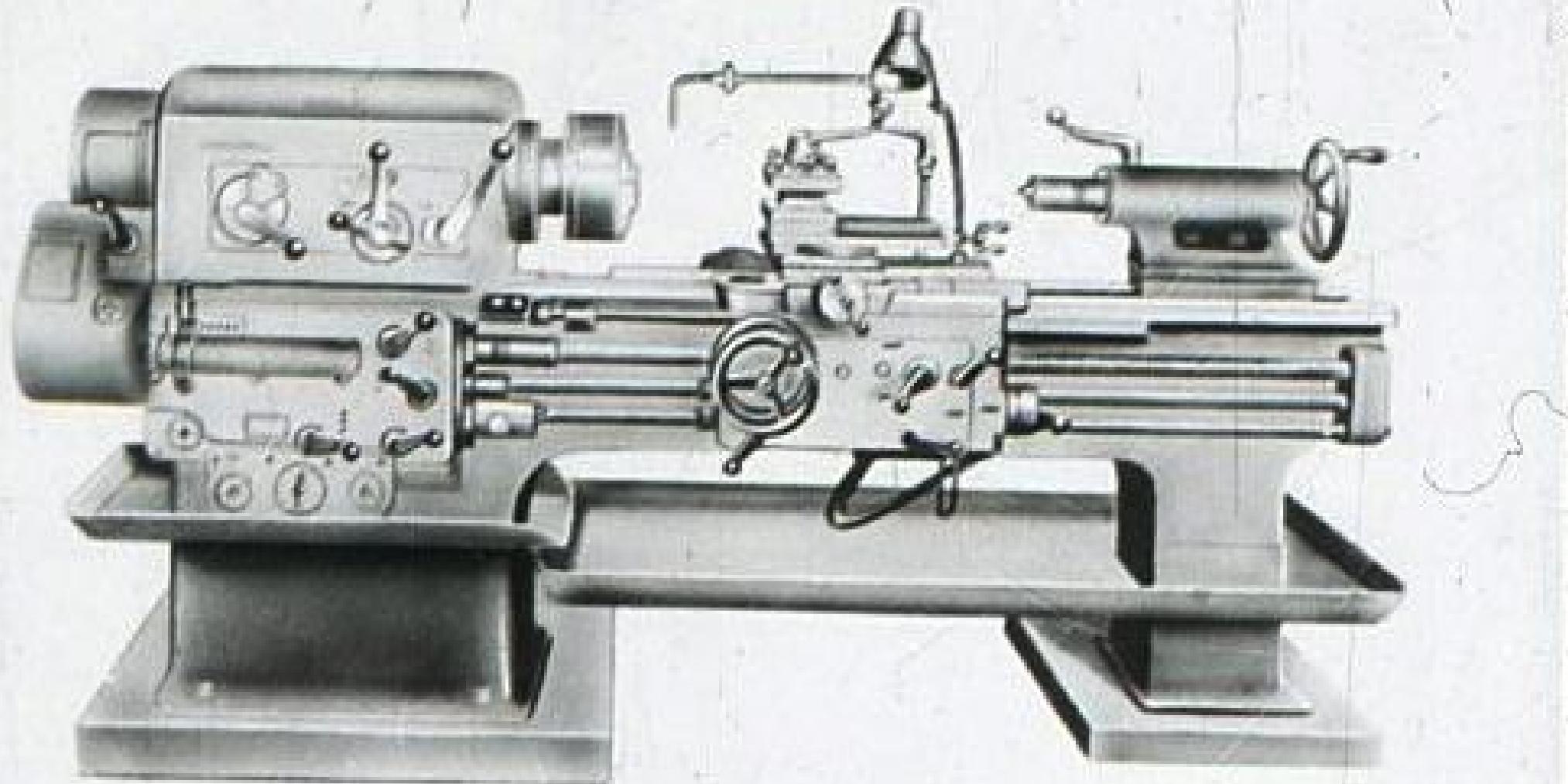


Токарно-винторезный станок модель 1К62



Общий вид

Токарно-винторезный станок модель 1А62



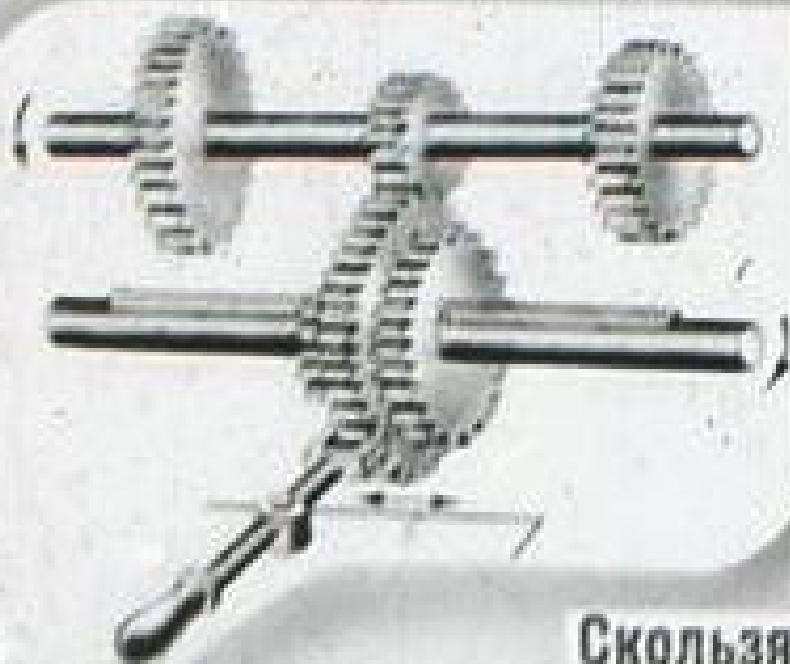
Общий вид

Условные обозначения для кинематических схем

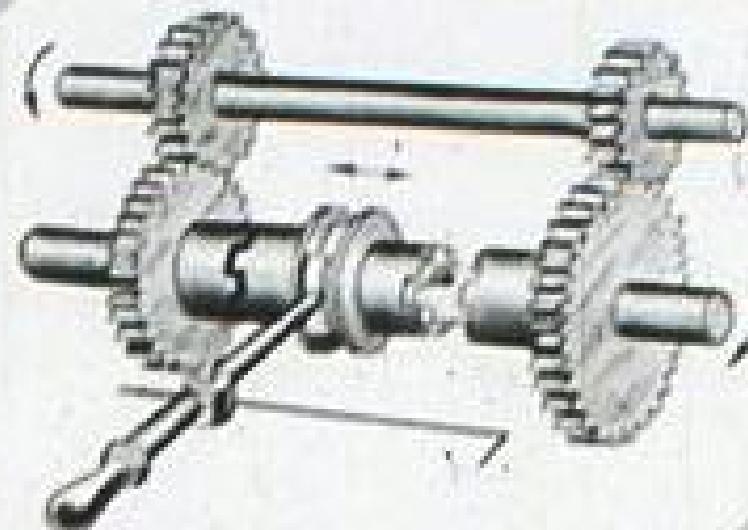
№ п/п	Название	Условное обозначение	№ п/п	Название	Условное обозначение
1.	Вал		8.	Редуктор	
2.	Передача плоских ремней		9.	Редуктор цепи	
3.	Передача клиновидных ремней		10.	Предназначение: а - привод; б - привод - реверсивный передачей; в - привод - реверсивной передачей	
4.	Передача цепей		11.	Бесшарнирный кулачок	
5.	Муфта сцепления, муфта сцепления с блокировкой; блокирующая муфта		12.	Червячная передача	
6.	Муфта сцепления фрикционная; винтовое обогревание; блокировка винтовой блокировкой				
7.	Шестеренчатые зубчатые колеса: а - односторонние; б - с обеих сторон; в - с обеих сторон на концах; г - три зубчатых колеса на концах				

Примеры переключения зубчатых колес

Передвижными шестернями



Кулачковой муфтой

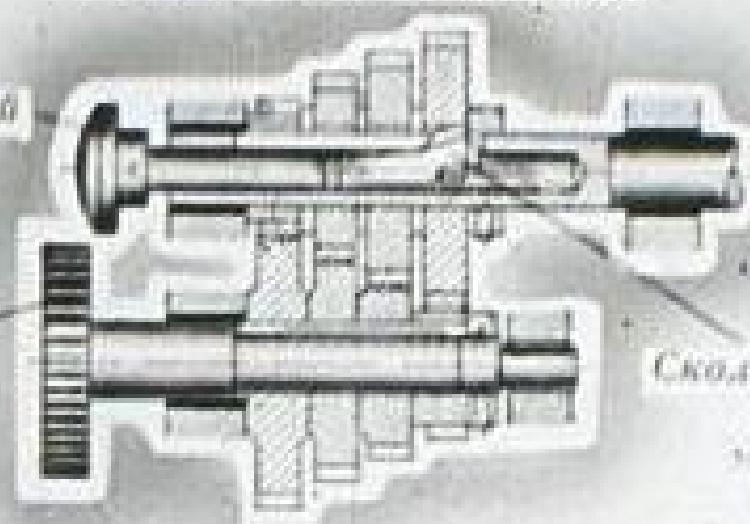


Скользящей шпонкой

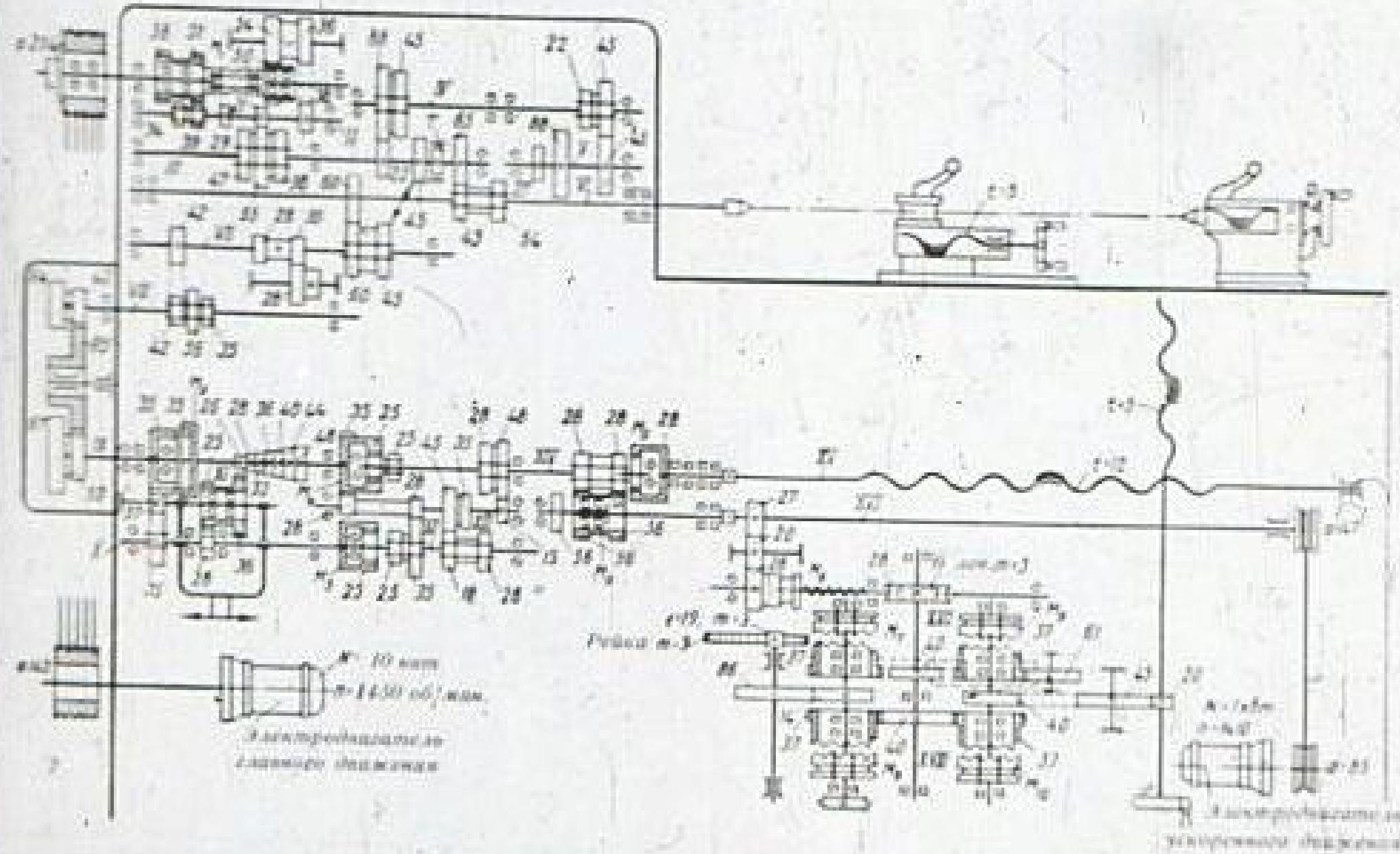
Цапки для
переключения скоростей

Последнее
сменное зубчатое
колесо

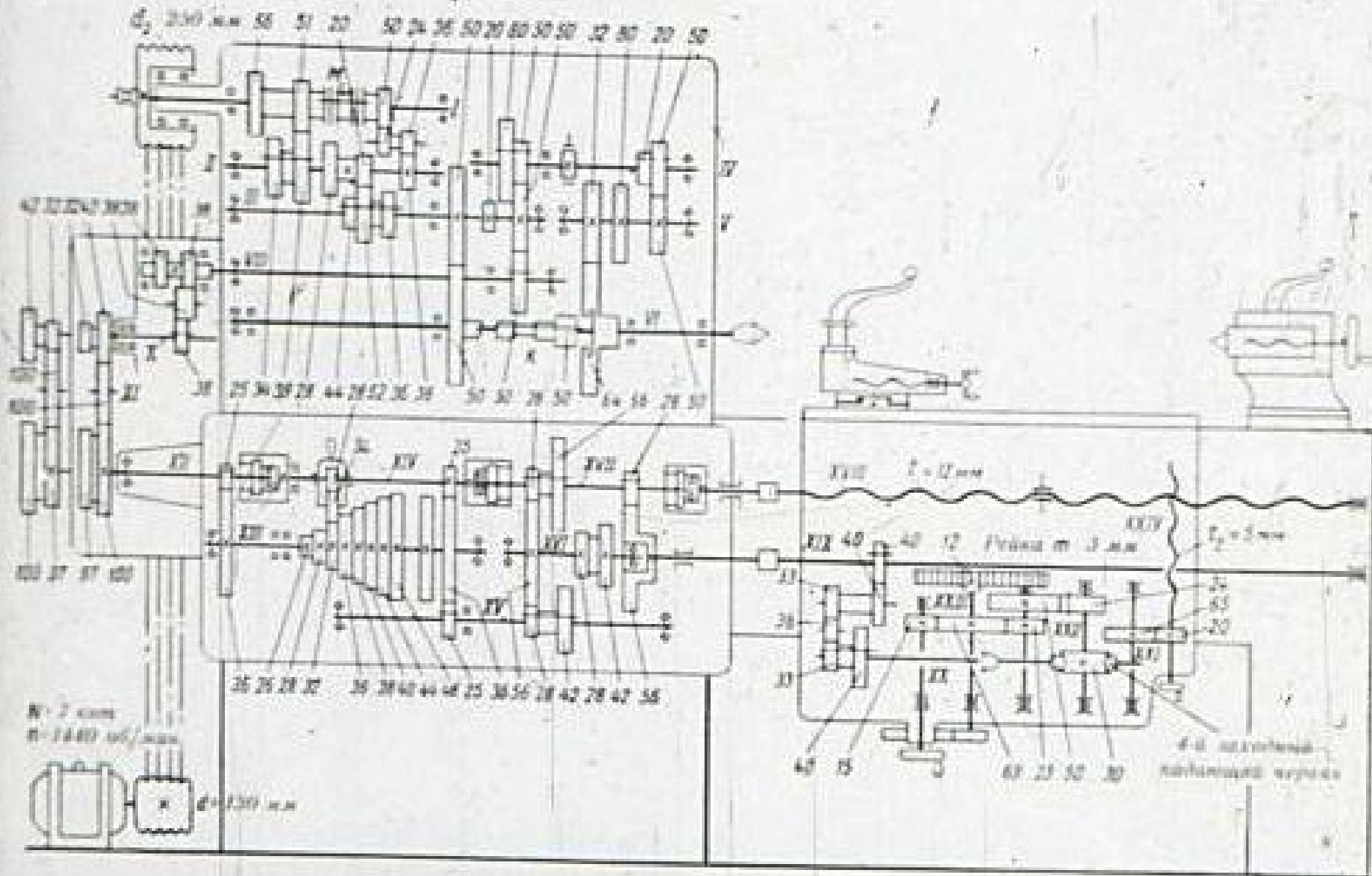
Скользящая шпонка



Кинематическая схема токарно-винторезного станка 1К62



Кинематическая схема токарно-винторезного станка 1А62



Станина

Направляющие для задней бабки

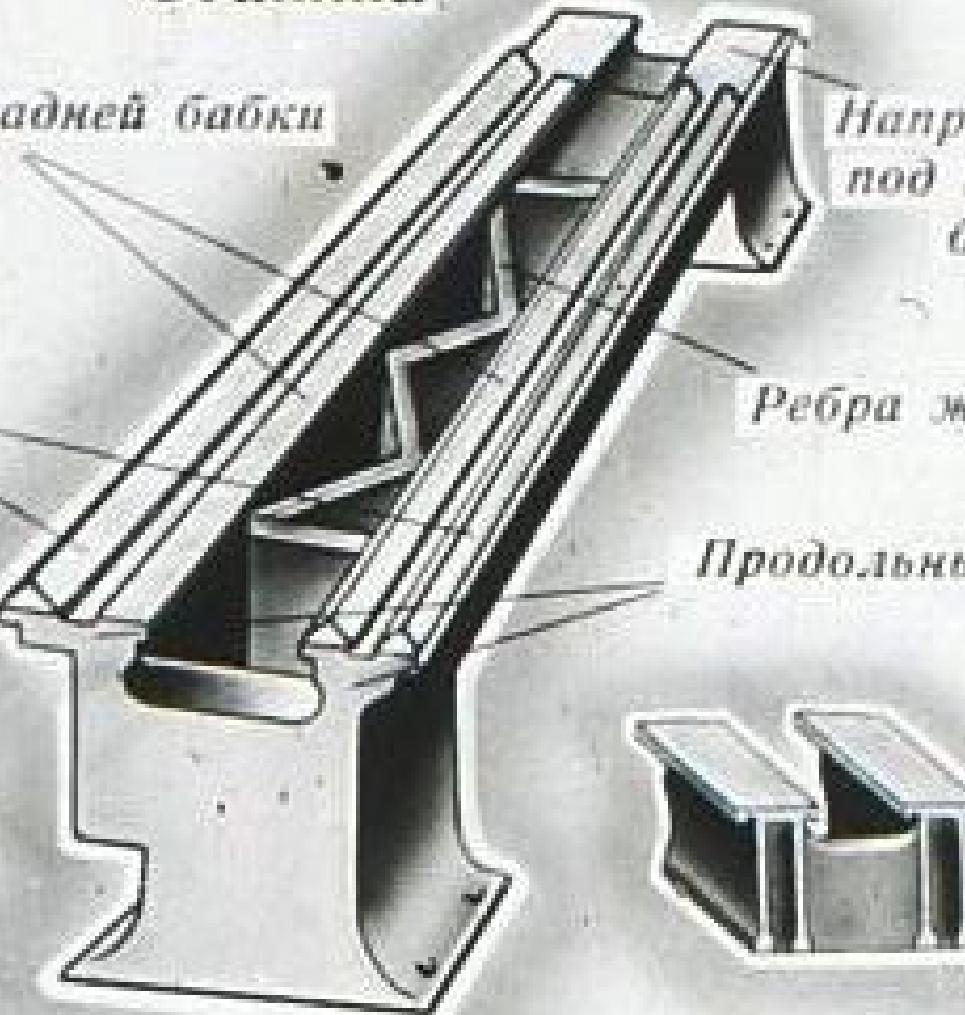
Направляющие для
каретки

Направляющие
под переднюю
бабку

Ребра жесткости

Продольные стенки

Типы станин



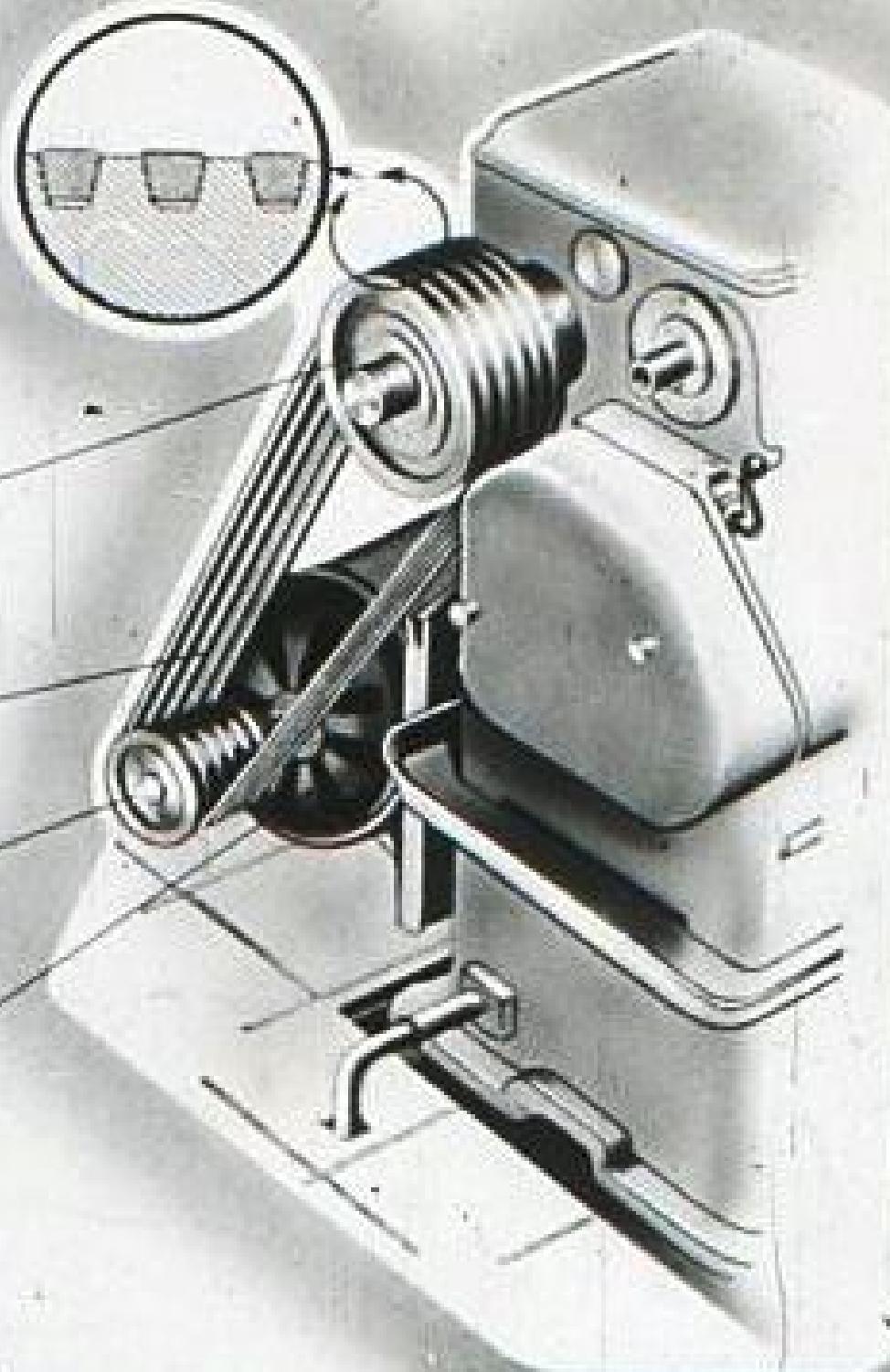
Привод от индивидуального электродвигателя

Приводной шкив коробки
скоростей

Клиновидные ремни

Ведущий шкив

Электродвигатель

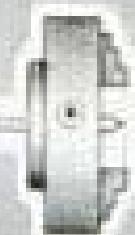
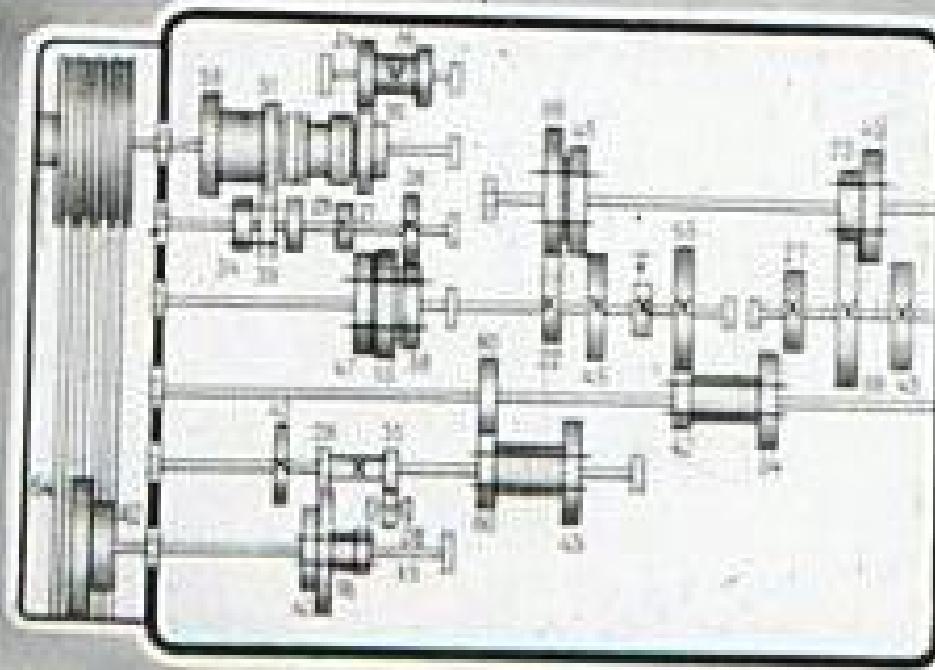


Кинематическая схема коробки скоростей 1К62

Общий вид

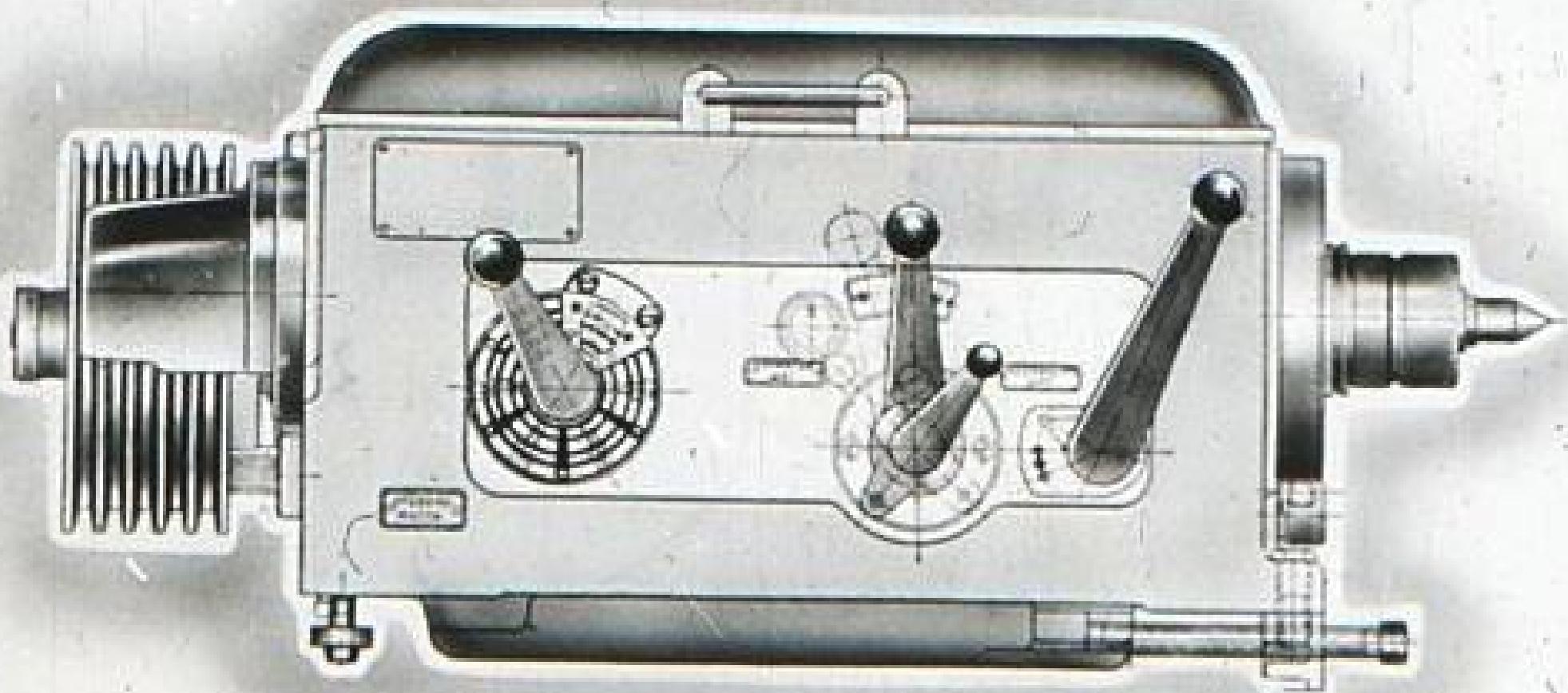


Схема



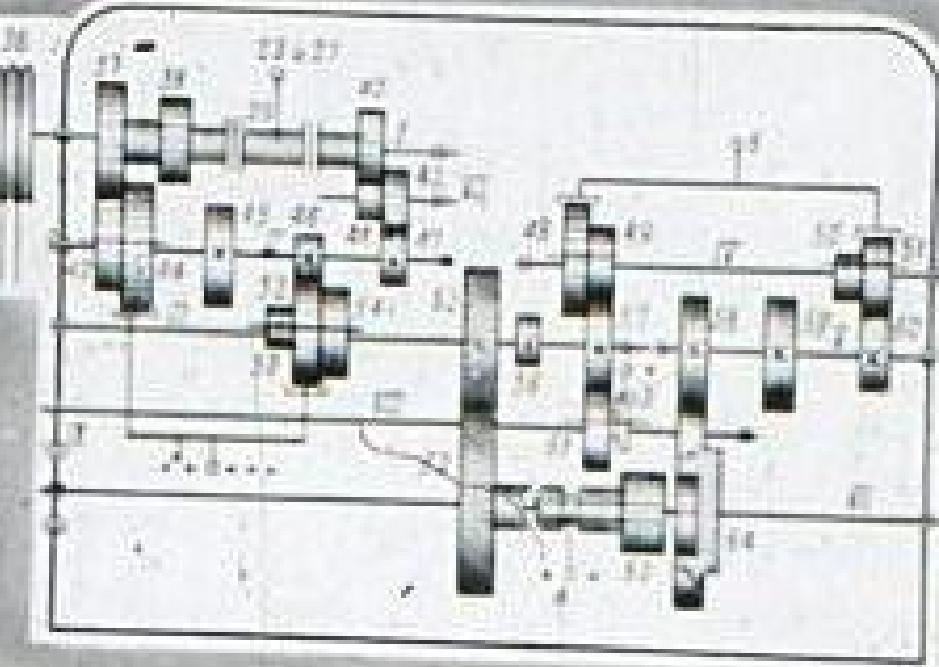
Рукоятка установки увеличенного
и нормального шага резьбы и положения при делении на многозадачные резьбы

Коробка скоростей 1А62

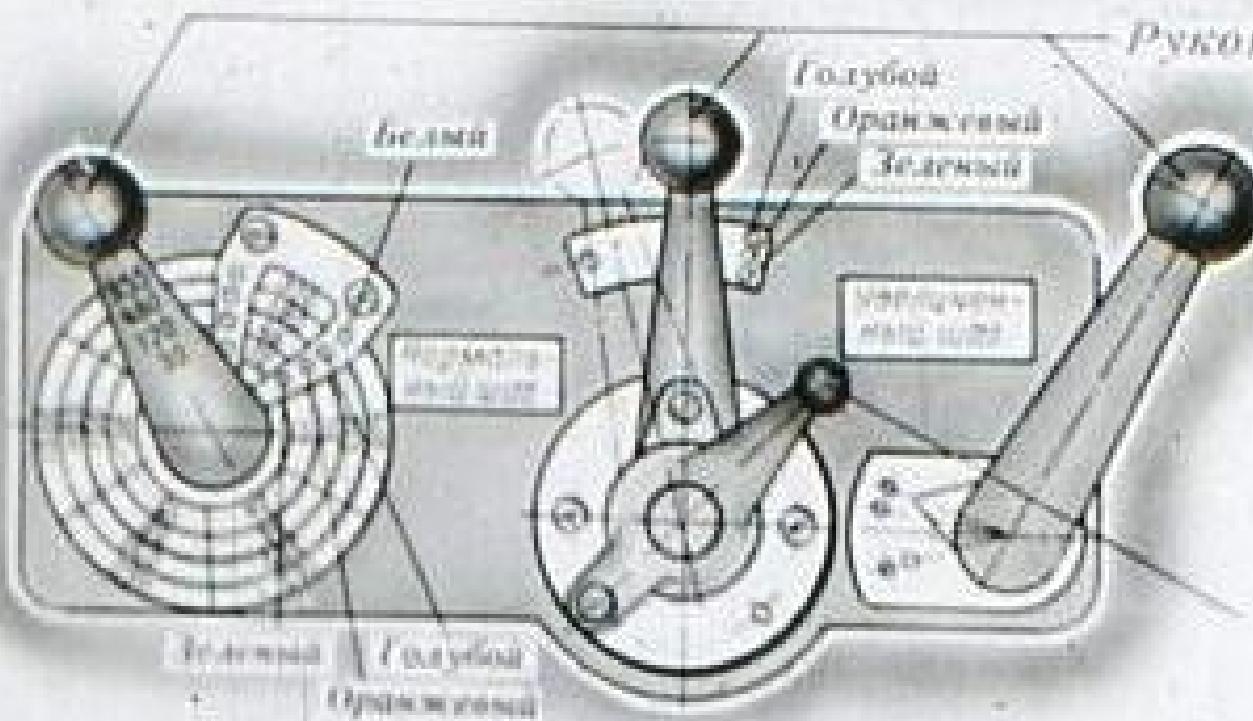


Общий вид

Кинематическая схема коробки скоростей станка **1А62**



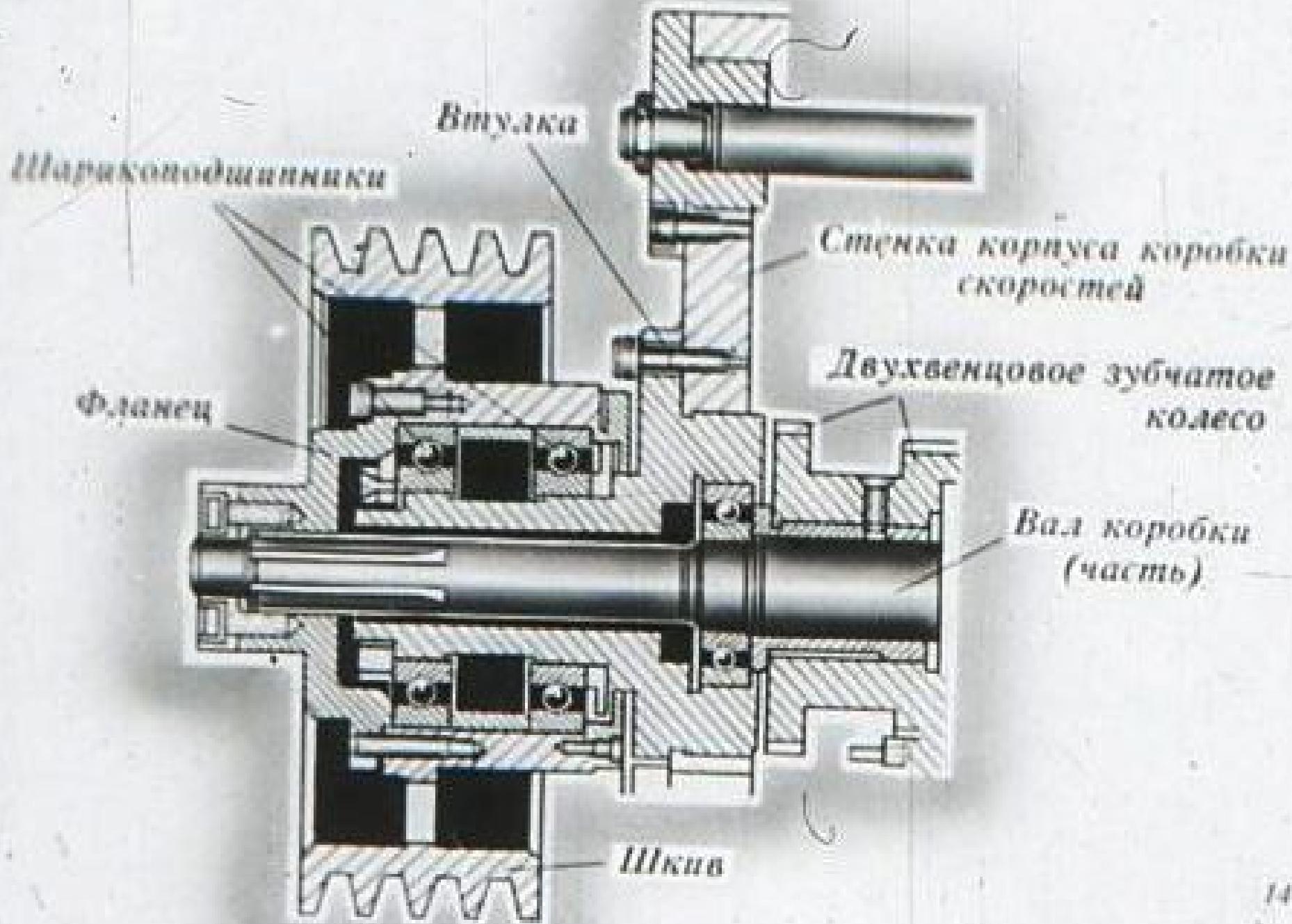
Рукоятки настройки скоростей шпинделя



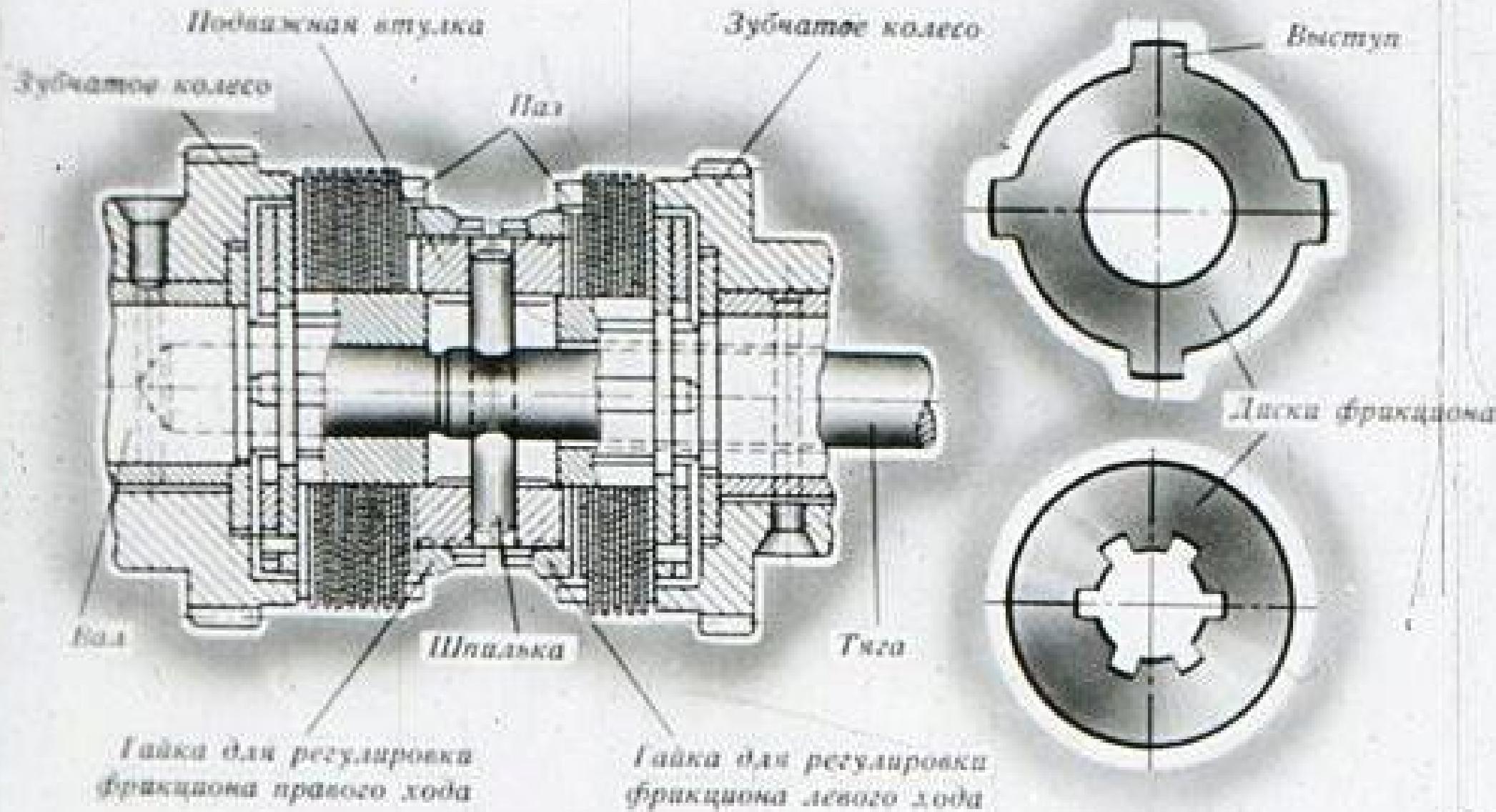
- Руковинки для установки числа оборотов шиндея

— ПУСКОВКА ОДНОГО КОМПЛЕКСА, РЕЗУЛЬТАТ

Приводной шкив станка



Фрикционная муфта станка



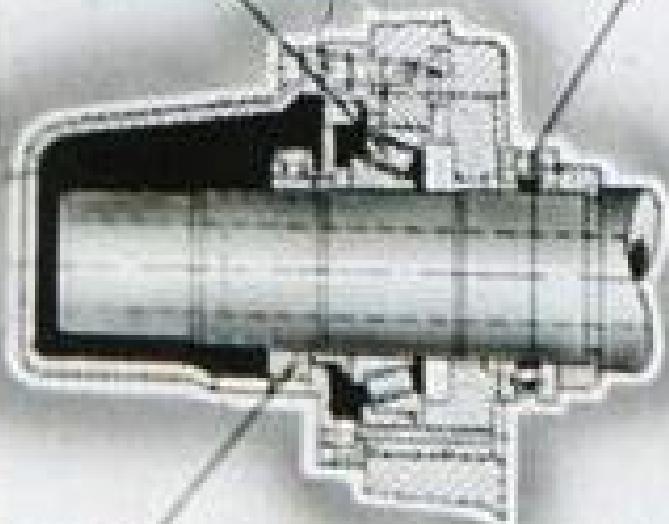
Устройство шпинделя станка

Конический роликоподшипник

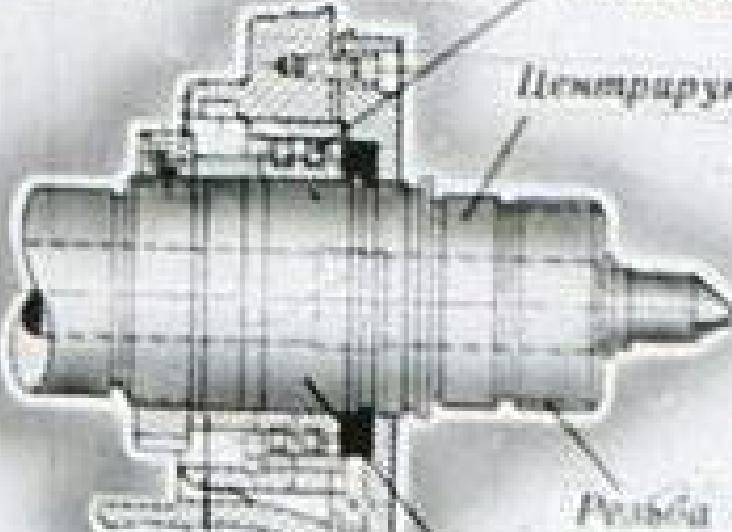
Упорный роликоподшипник

Роликоподшипник

1A62



Рифленое кольцо для регулировки подшипника



Центрирующая шайка
для патрона

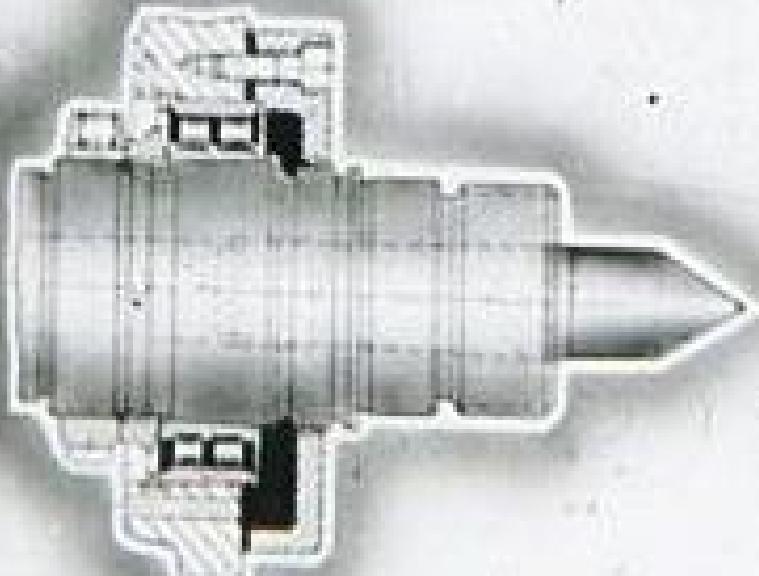
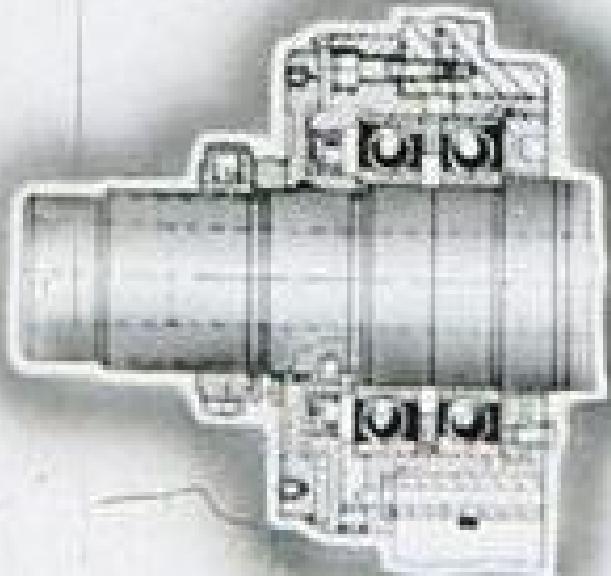
Патр

Рифля для патрона

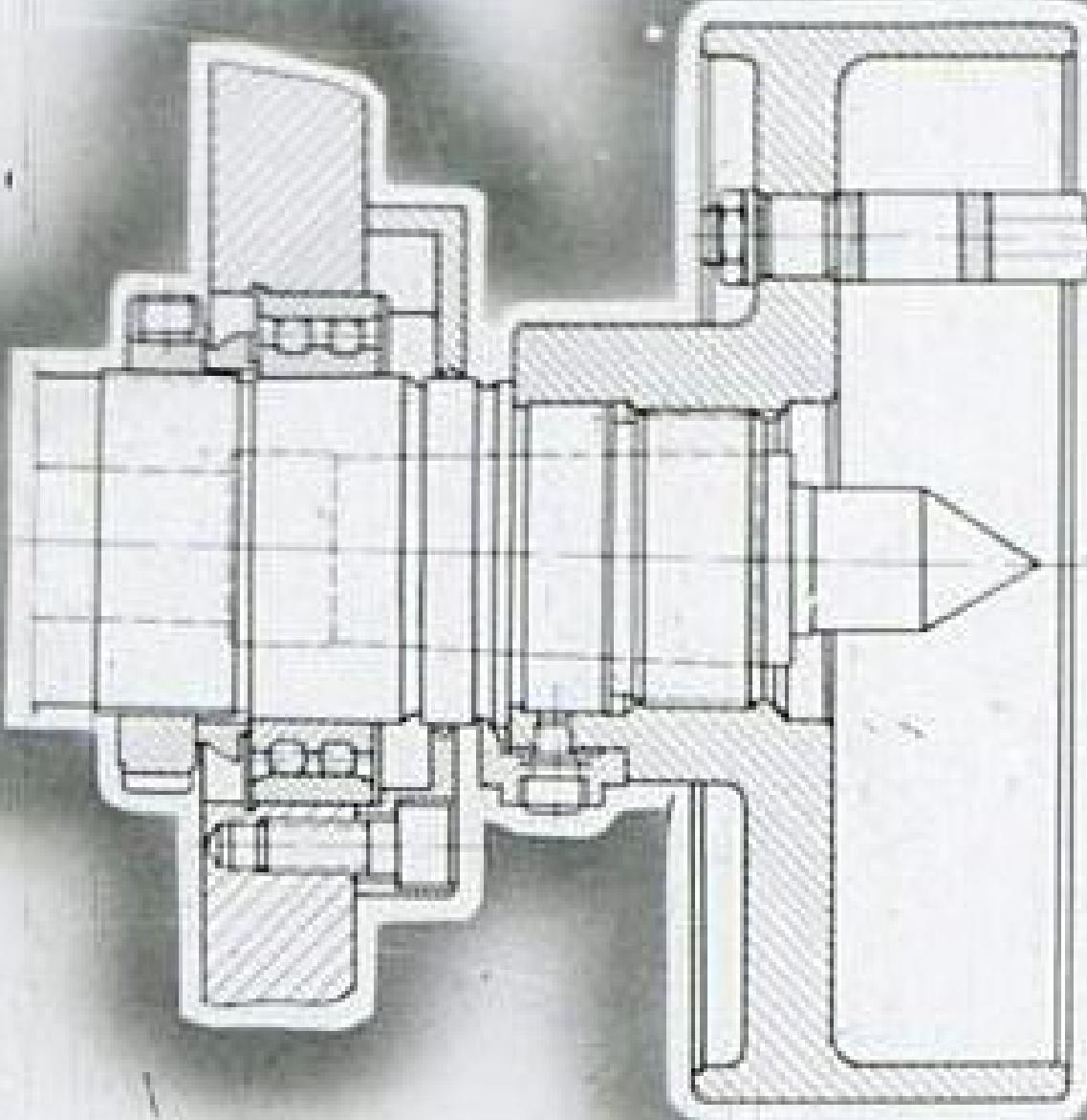
Шейка первого конца шпинделя

Промежуточная шайба

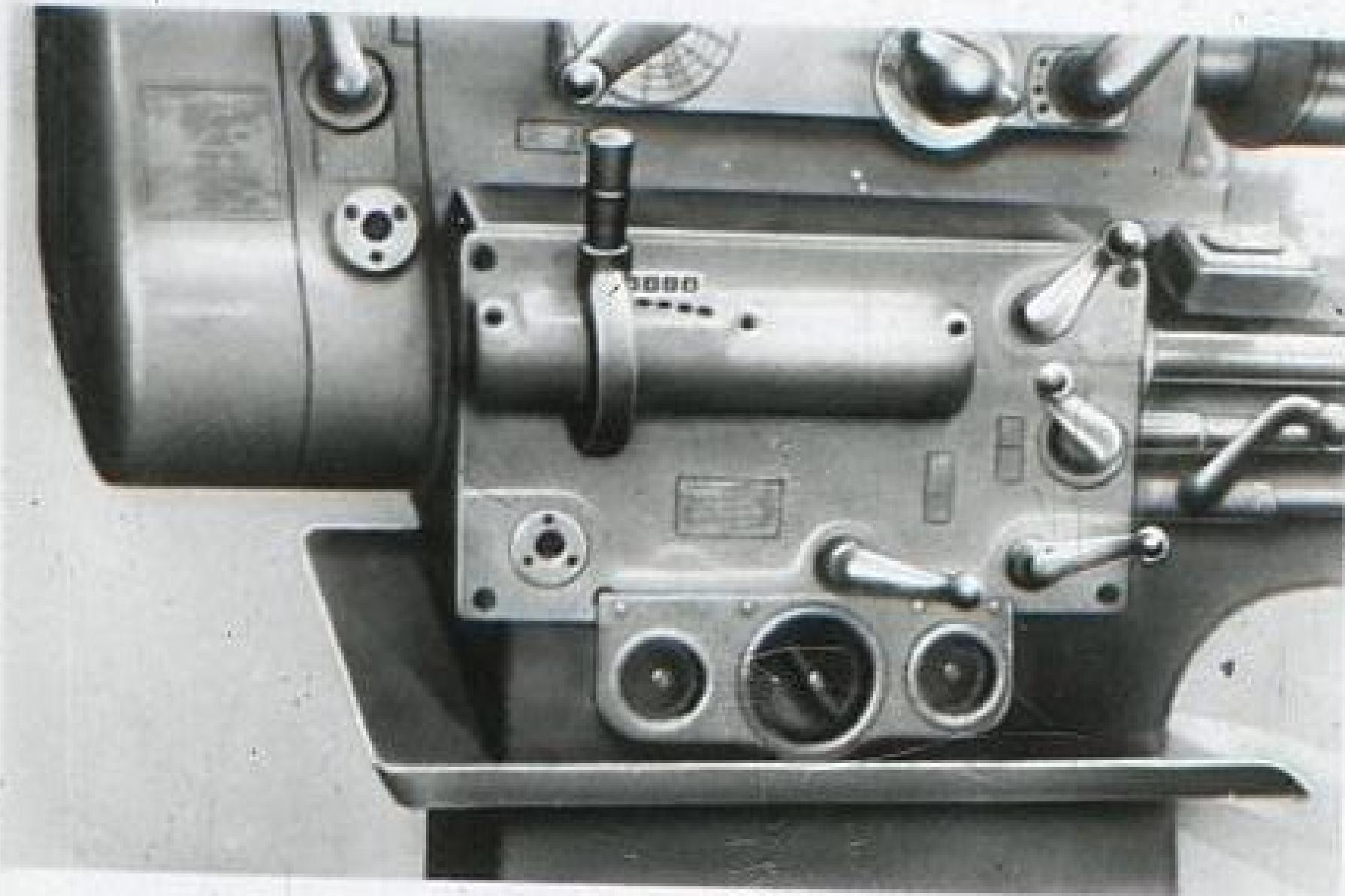
1K62



Устройство переднего конца шпинделя
для предохранителей, предотвращающих
самопроизвольное спадение патронов
при остановке станка

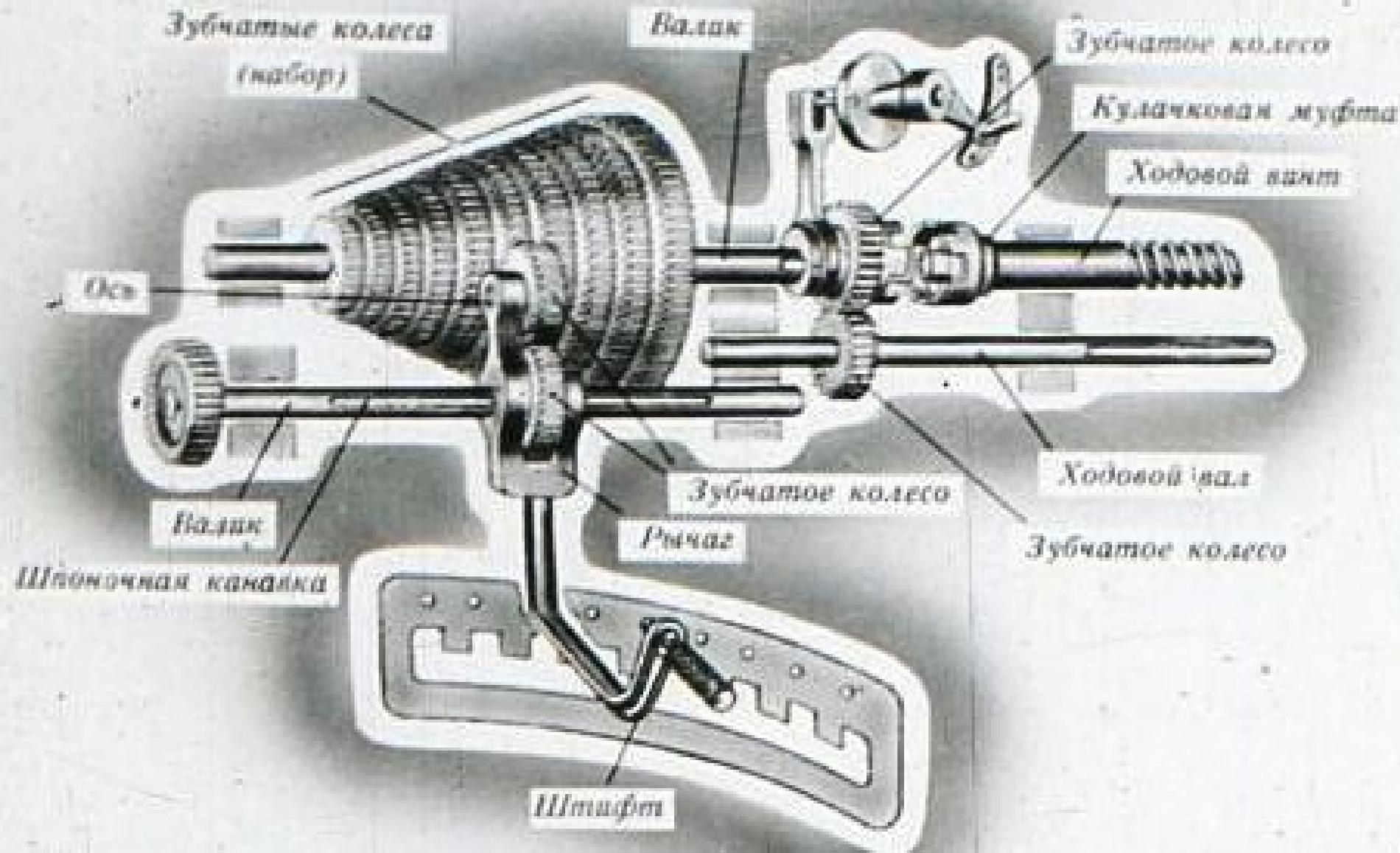


КОРОБКА ПОДАЧ



Общий вид

Устройство механизма подач с конусом зубчатых колес и накидным зубчатым колесом



Пример устройства коробки подач

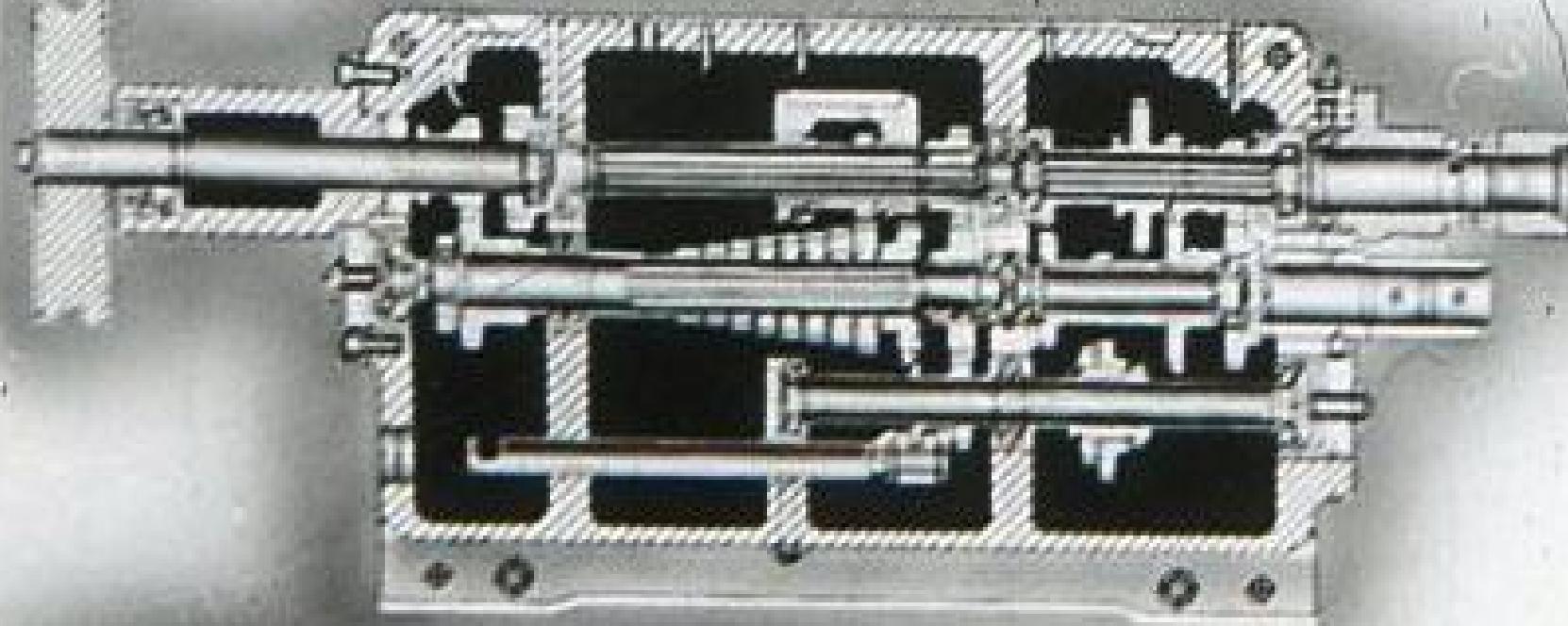
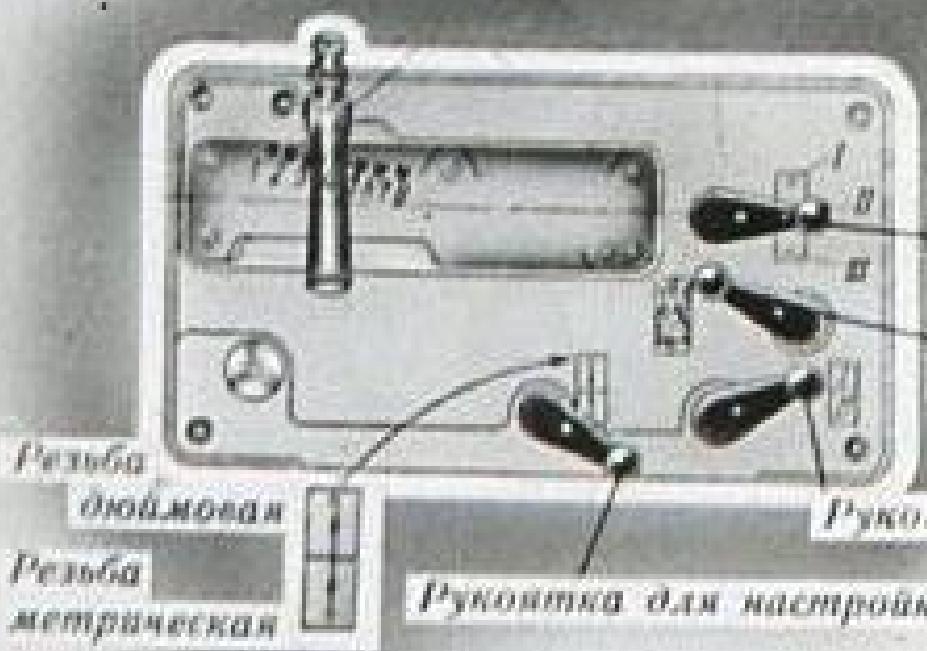


Схема управления коробкой подач 1А62



Рукоятка для настройки подачи, шага резьбы
и прямого включения ходового винта

Рукоятка для включения ходового винта или
ходового вала

Рукоятка для настройки и подачи или шага резьбы

Рукоятка для настройки на нарезание резьб метрической и дюймовой

Пример кинематической схемы коробки подач и фартука 1К62

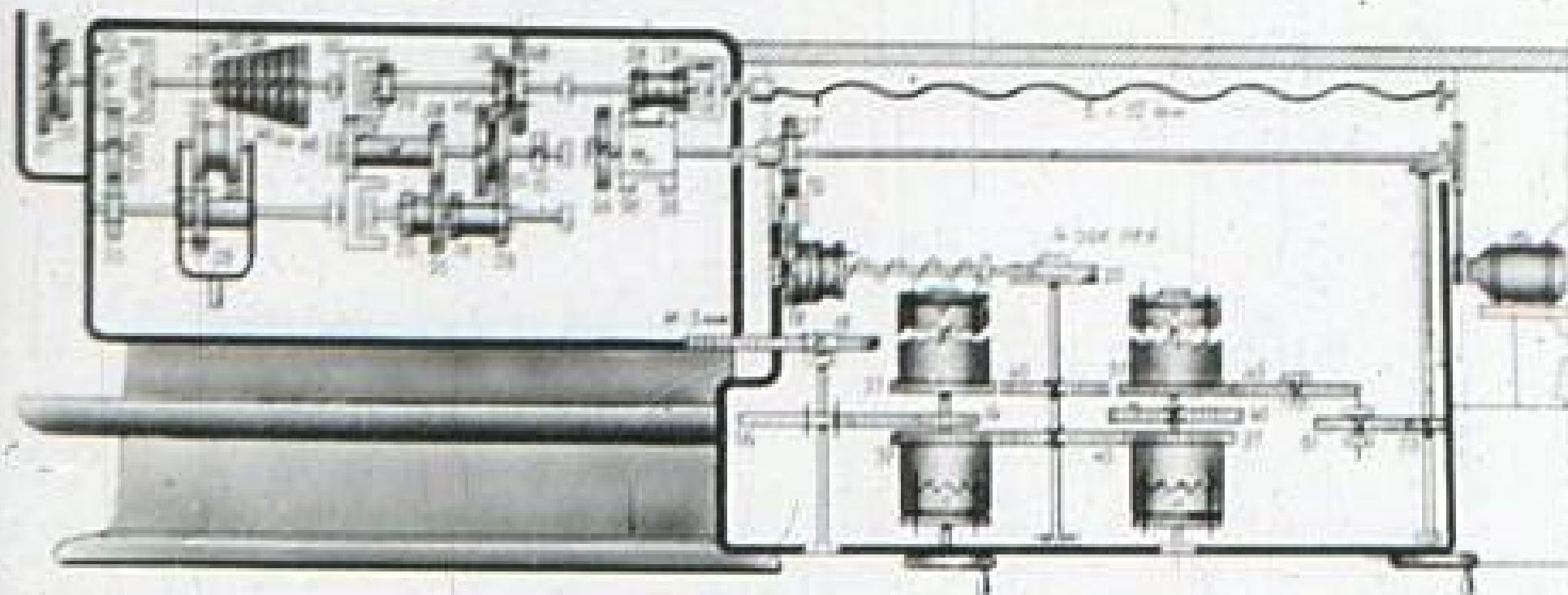
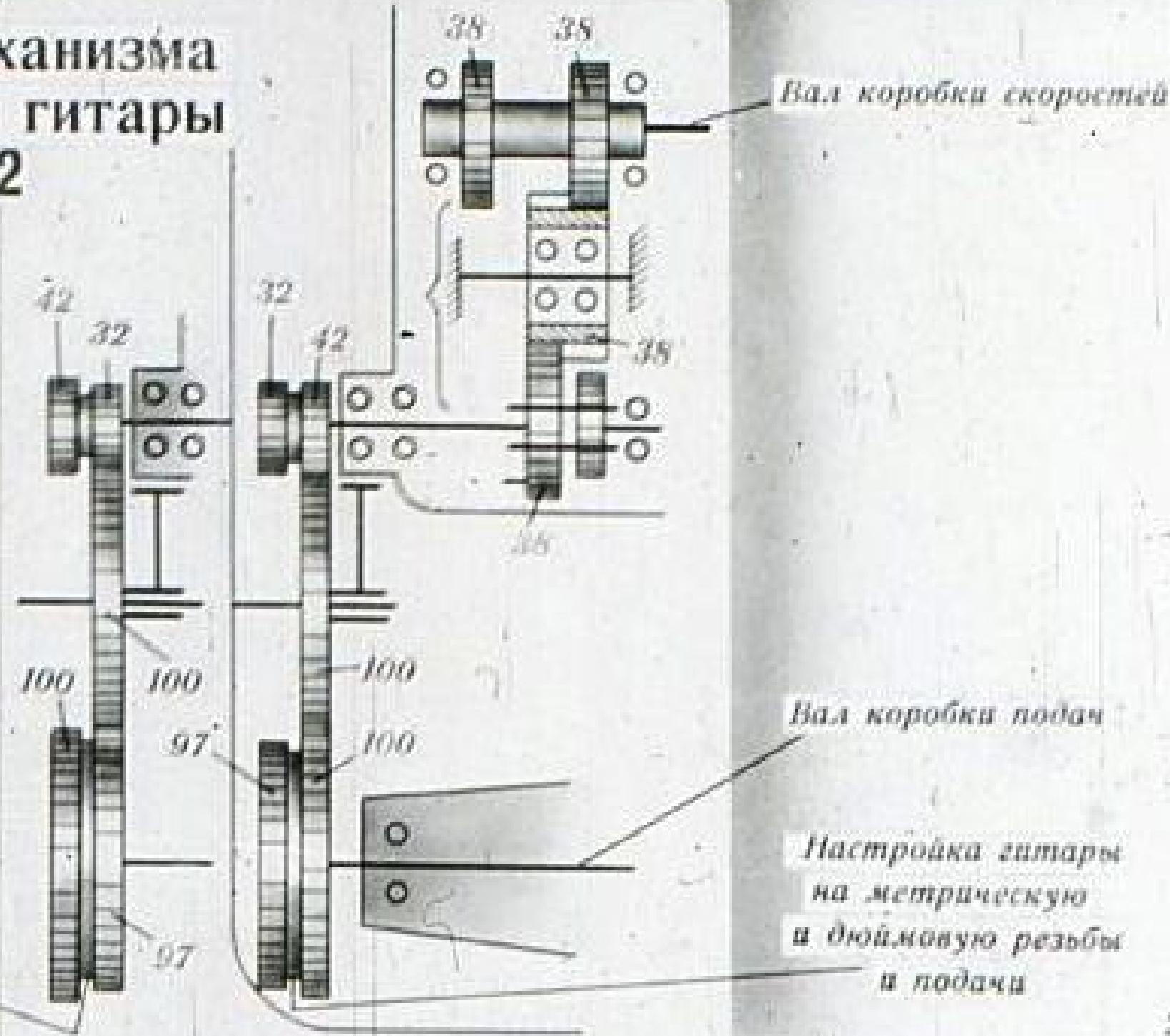
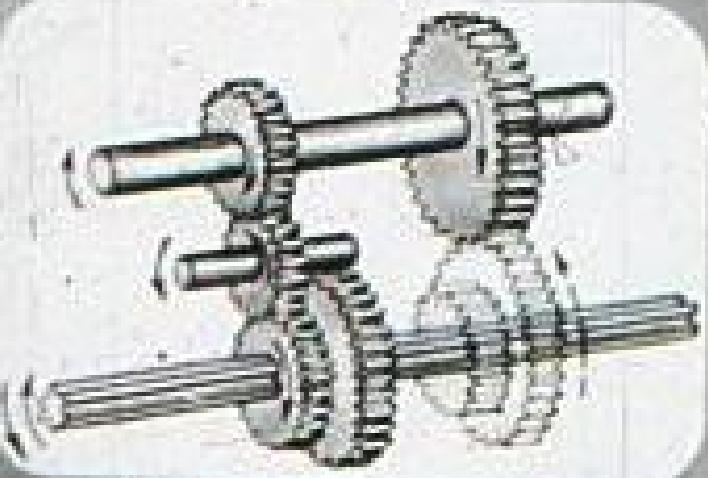


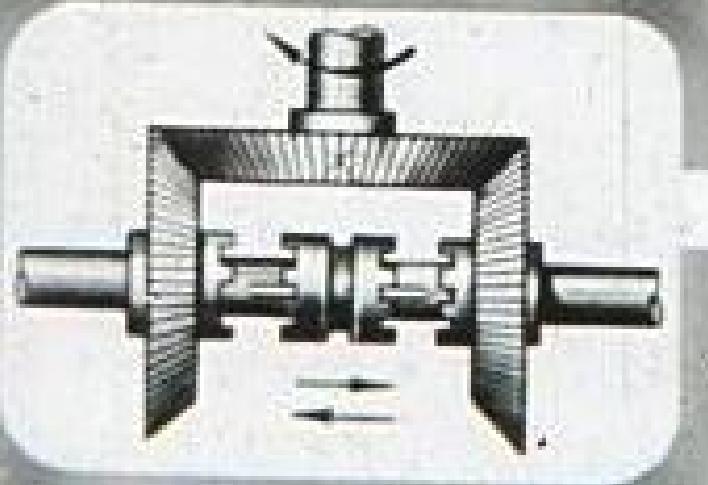
Схема механизма реверса и гитары 1А62



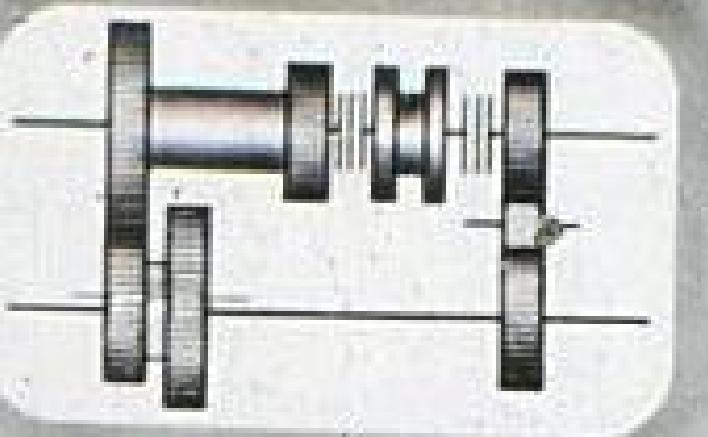


Современные конструкции
реверсирующих механизмов

С передвижными зубчатыми колесами

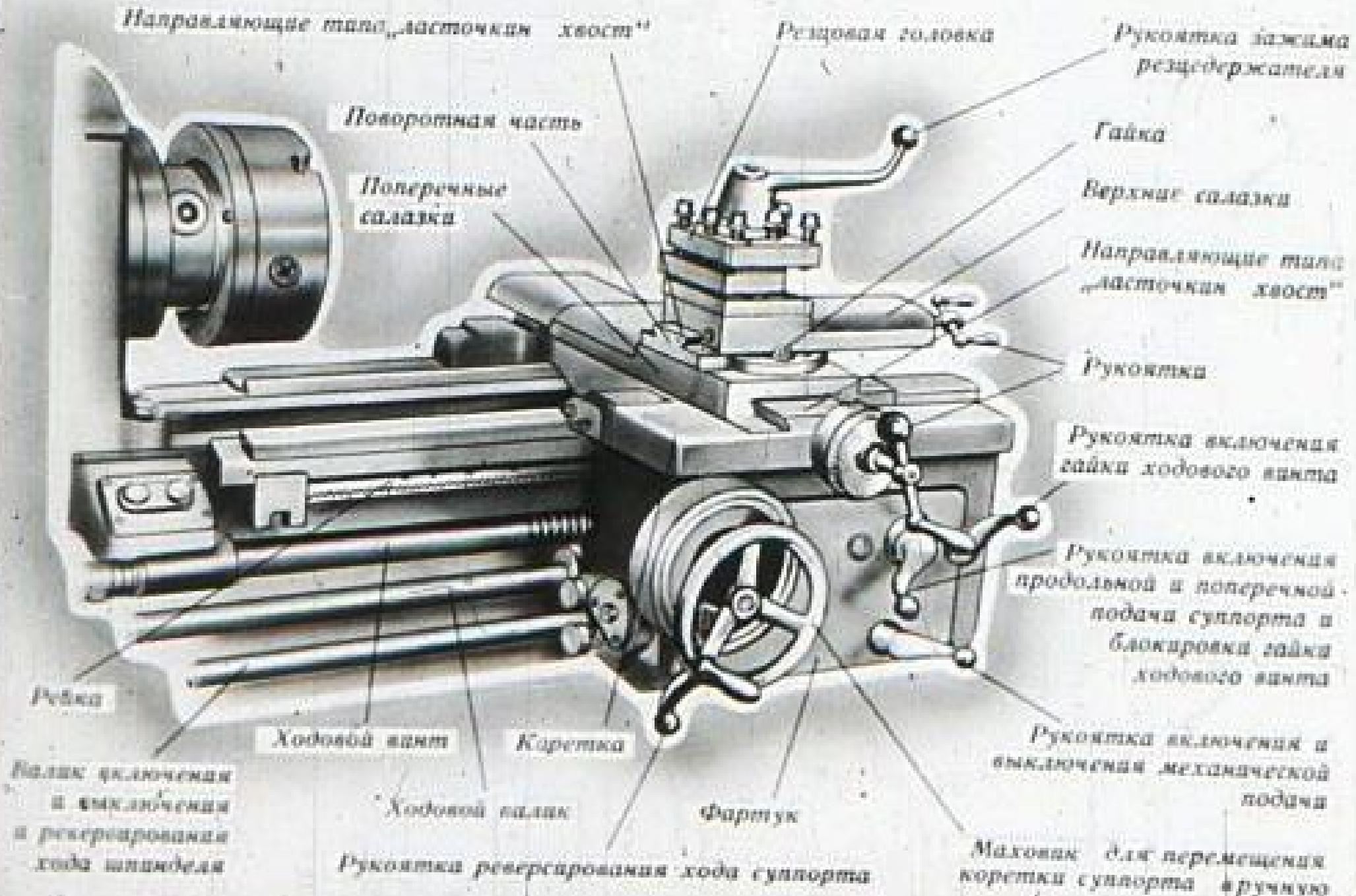


С коническими зубчатыми колесами,
включенными посредством
кулачковой муфты



С колесами, включенными посредством
фрикционной муфты

Фартук и суппорт 1А62



Фартук

Кинематическая схема 1К62

Ходовой винт правый I-зах., шаг 12 мм

Винт поперечной подачи суппорта
левый I-зах., шаг 5 мм

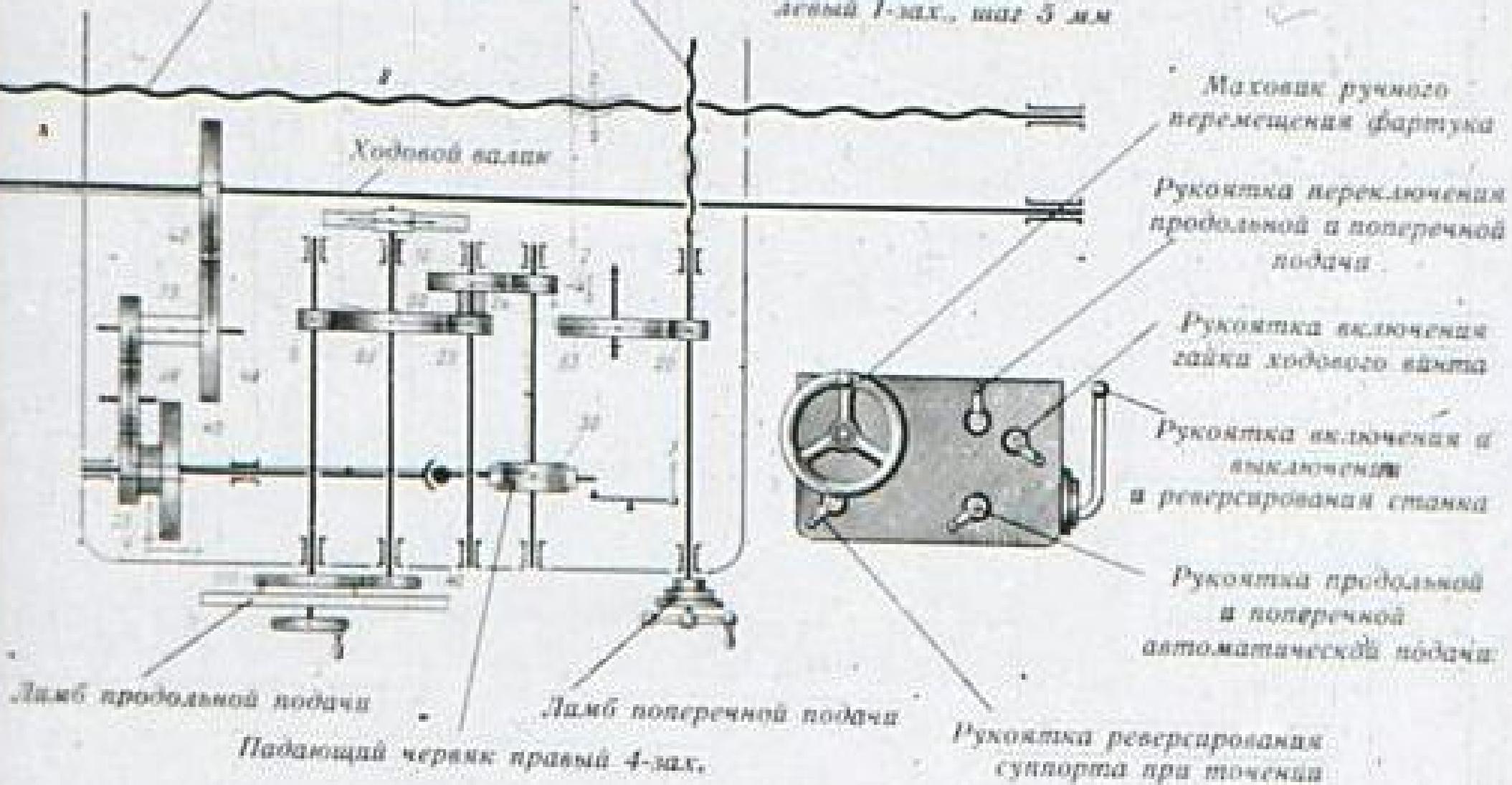
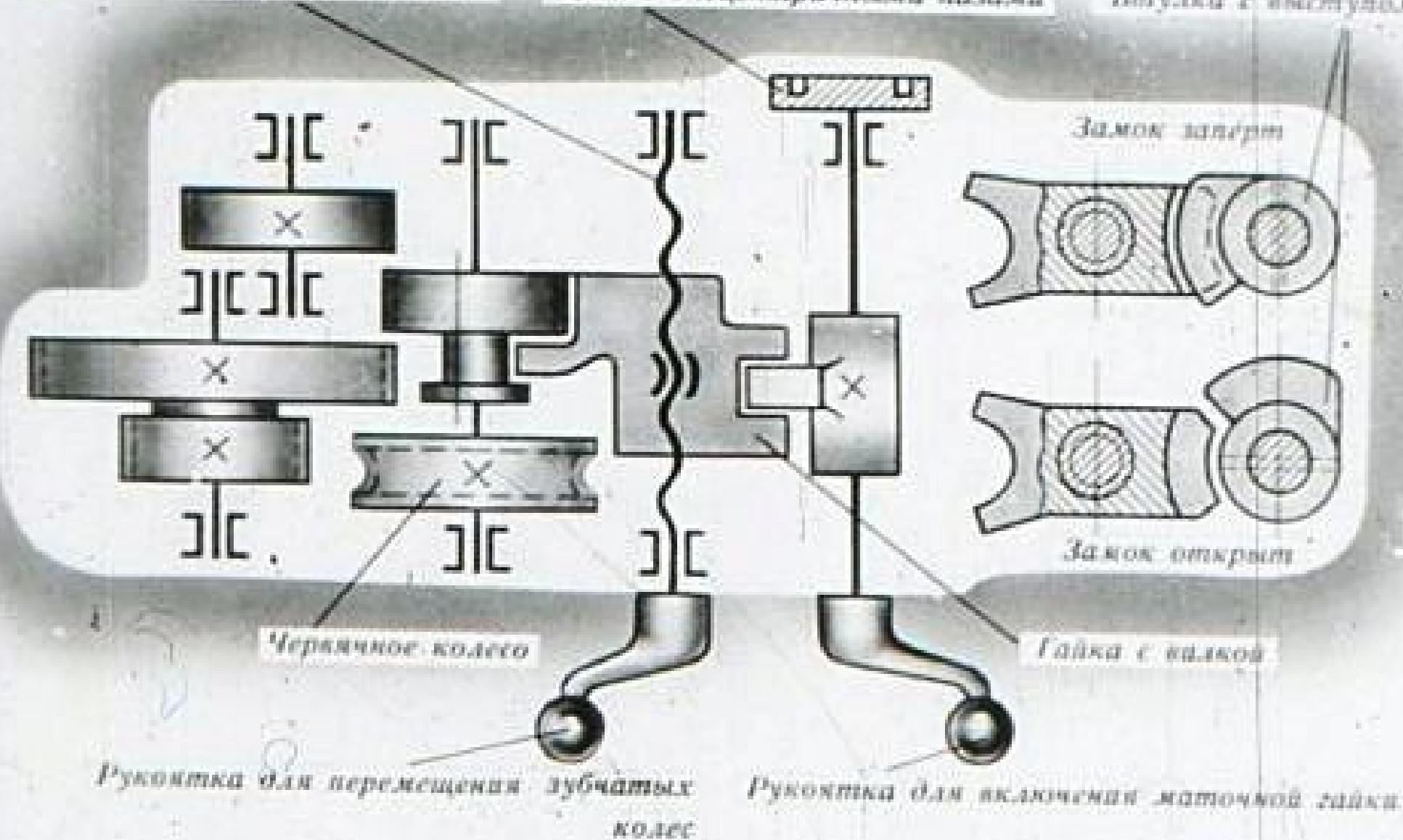


Схема блокировочного механизма фартука 1А62

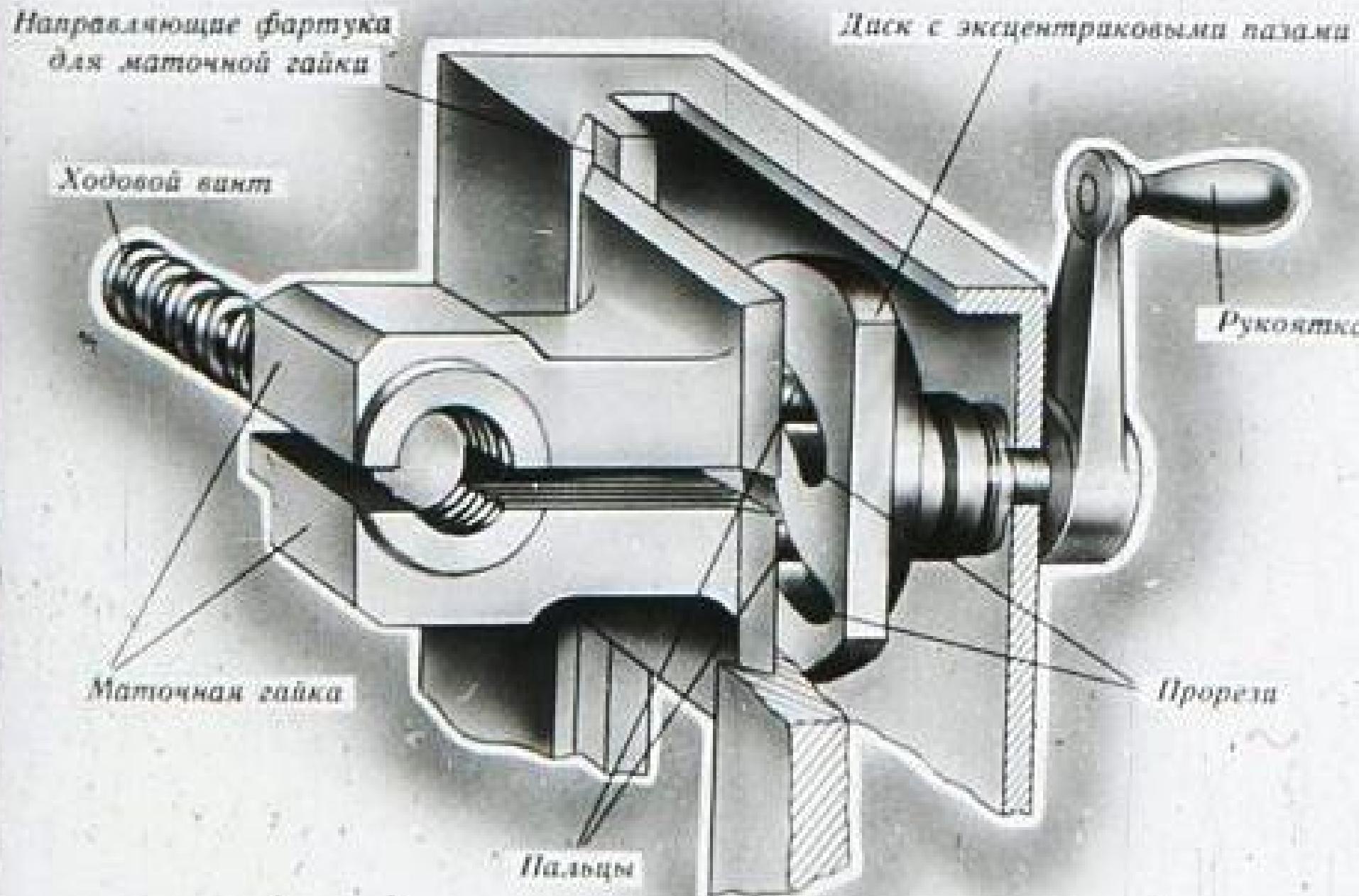
Башмак с большим шагом резьбы

Диск с эксцентричными пазами

Гайка с выступом

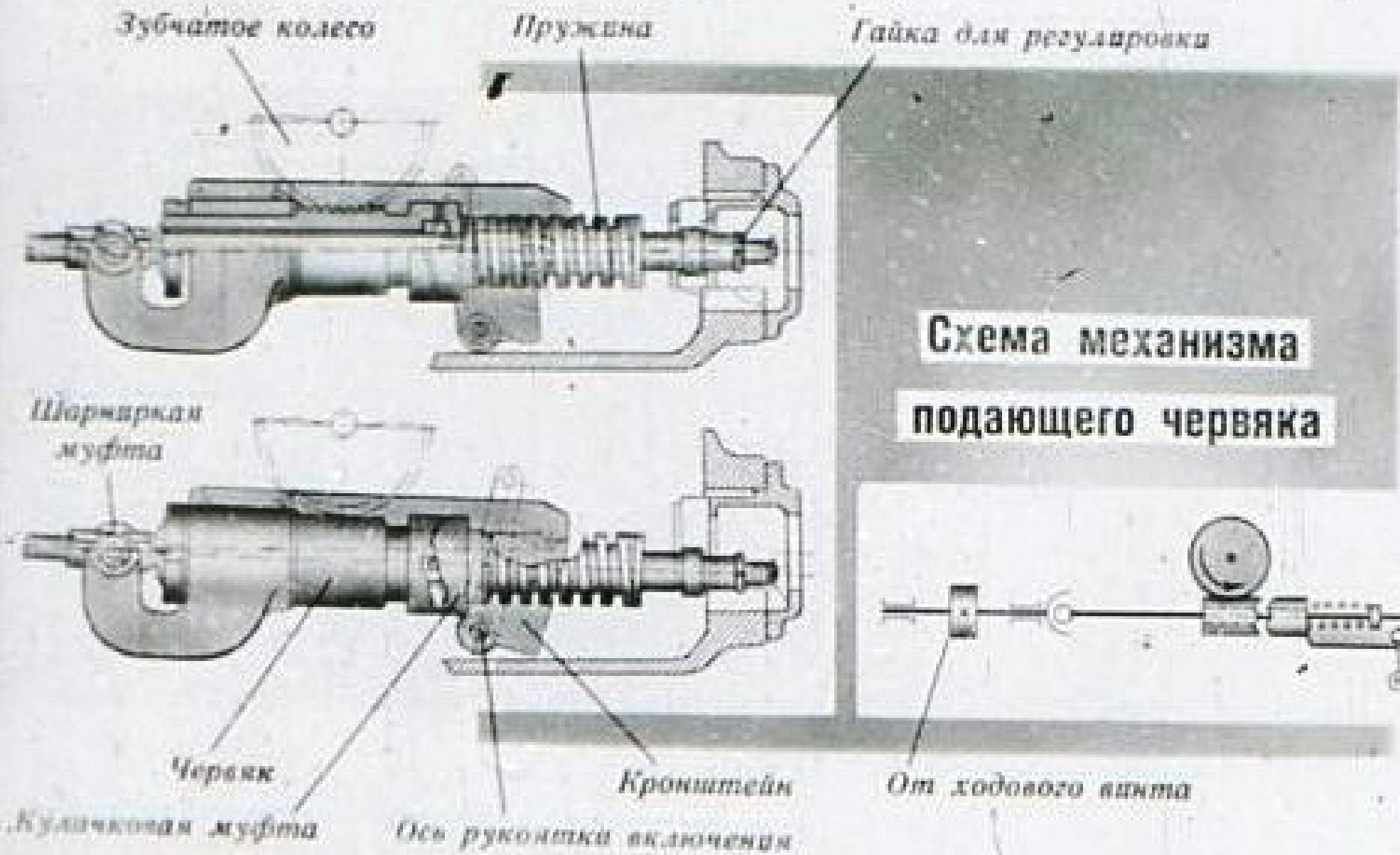


Устройство разъемной маточной гайки



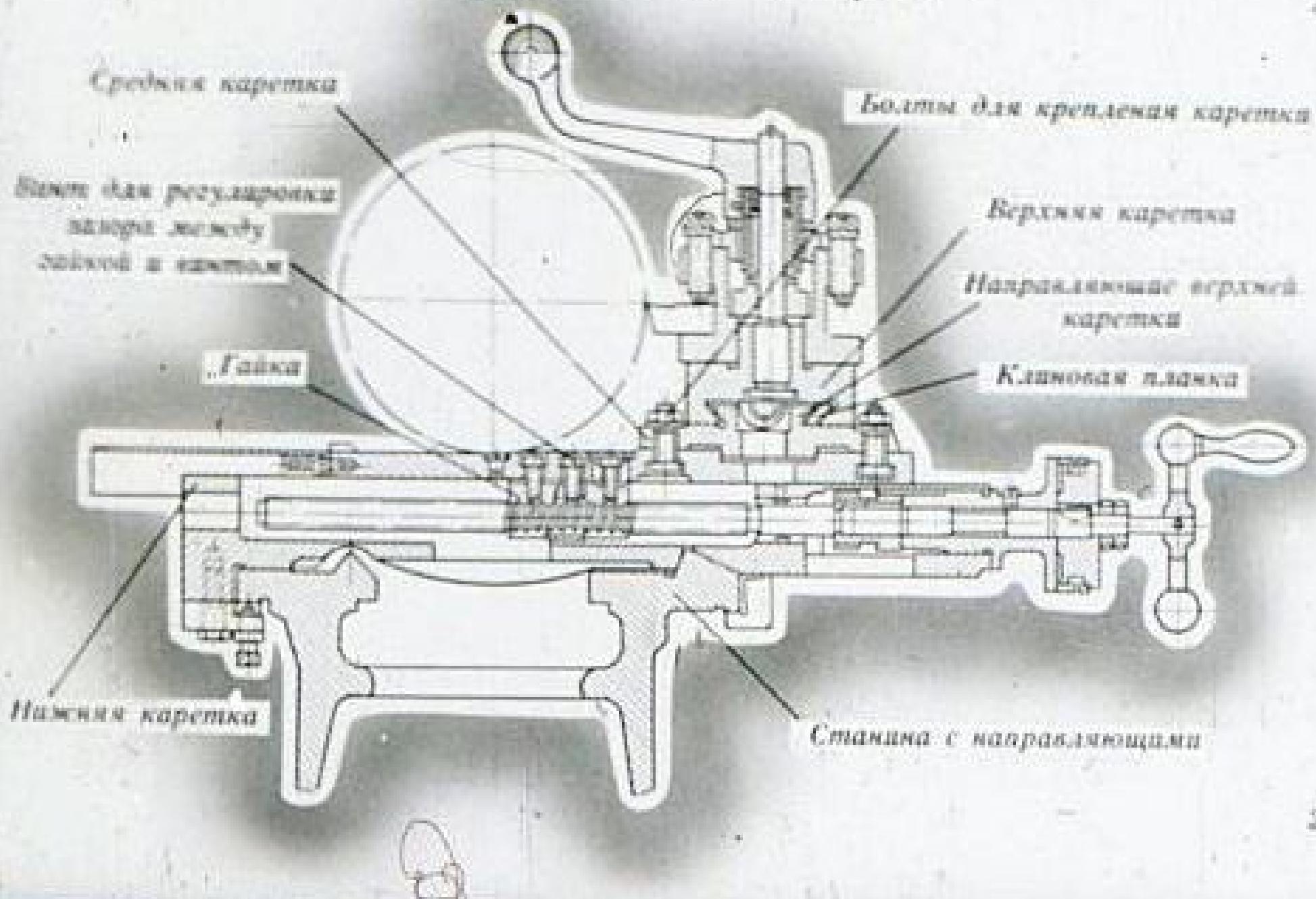
Устройство для автоматического включения подачи суппорта

1A62

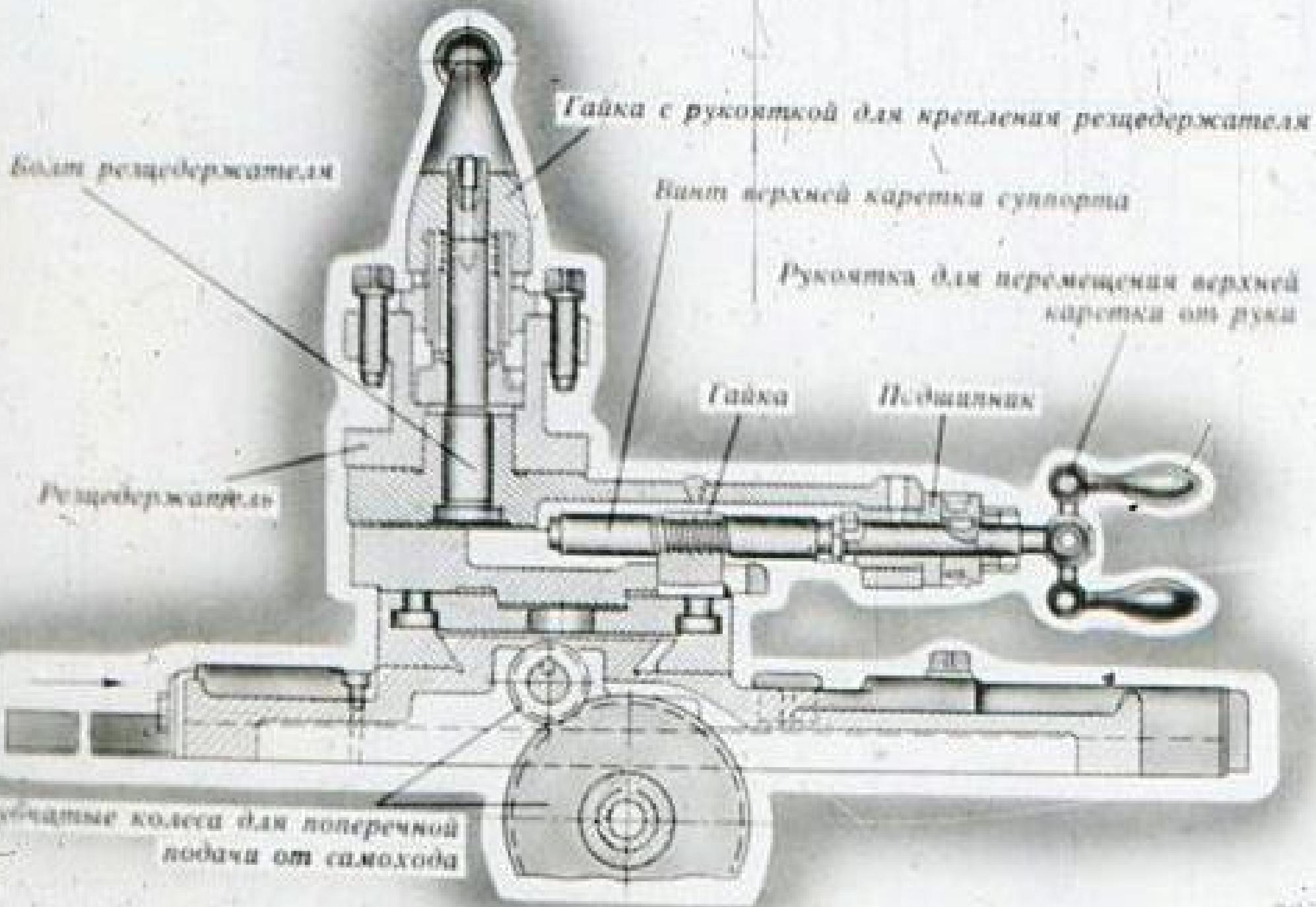


Суппорт токарно-винторезного станка 1А62

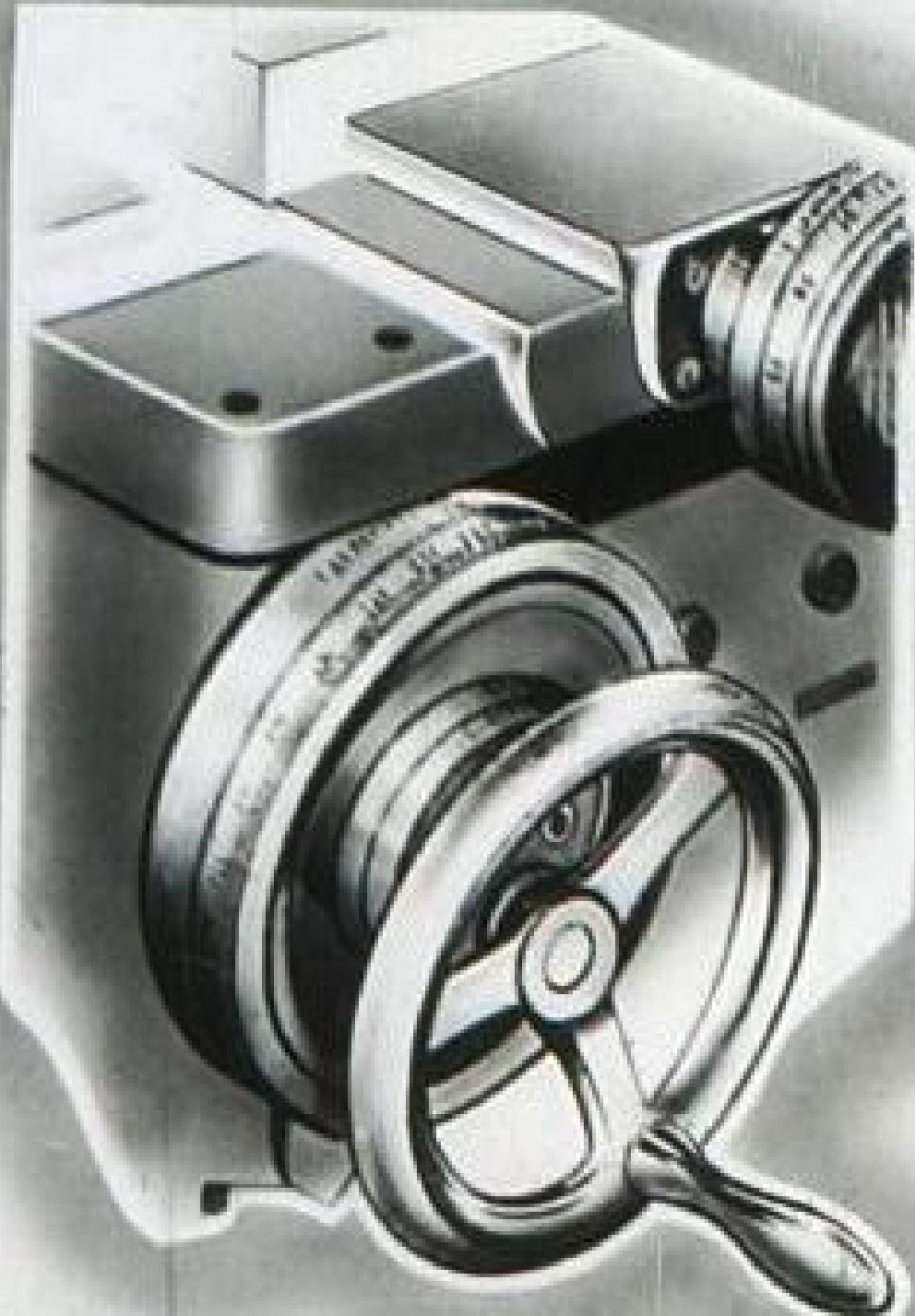
Продольный разрез



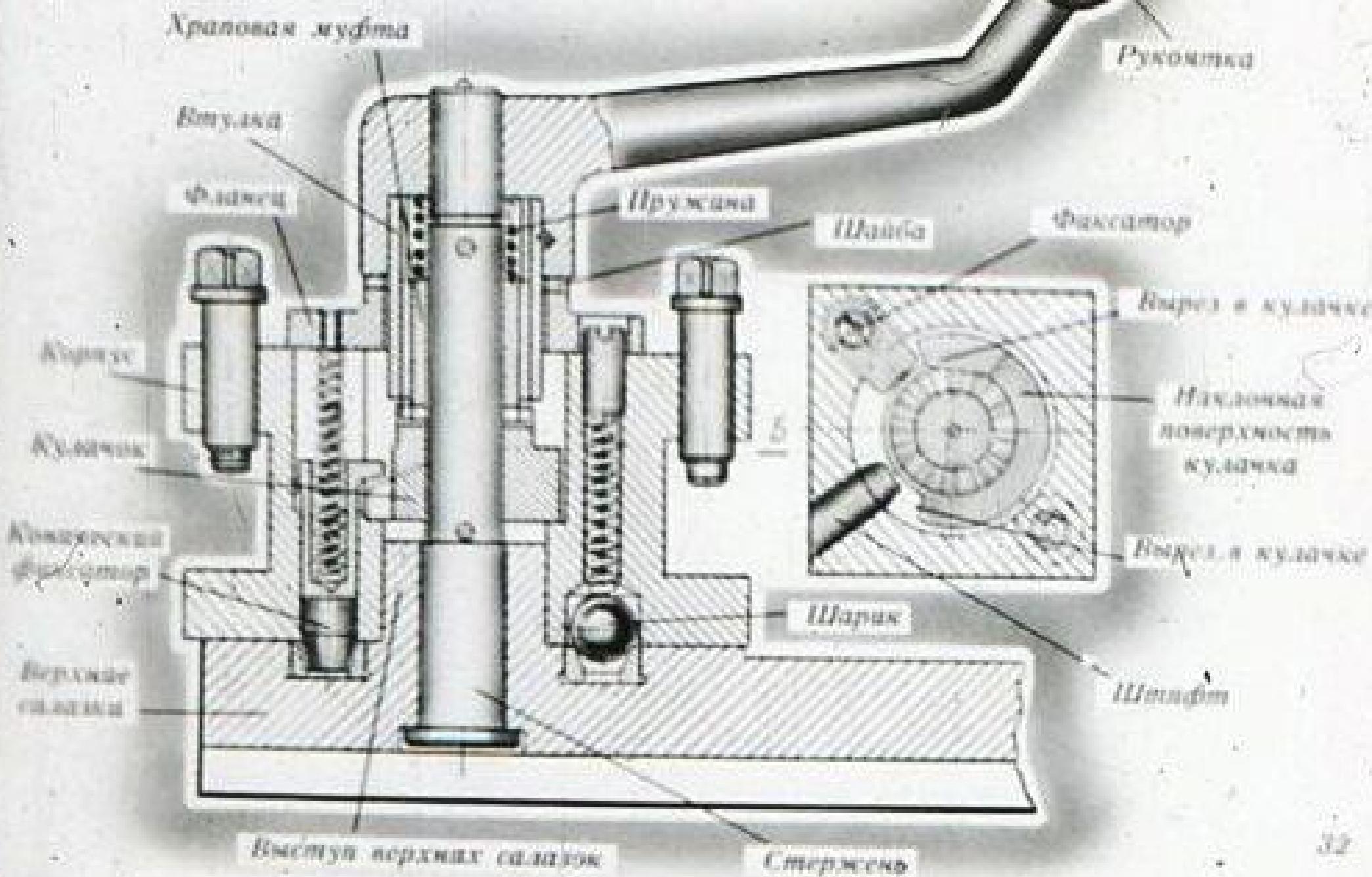
Поперечный разрез



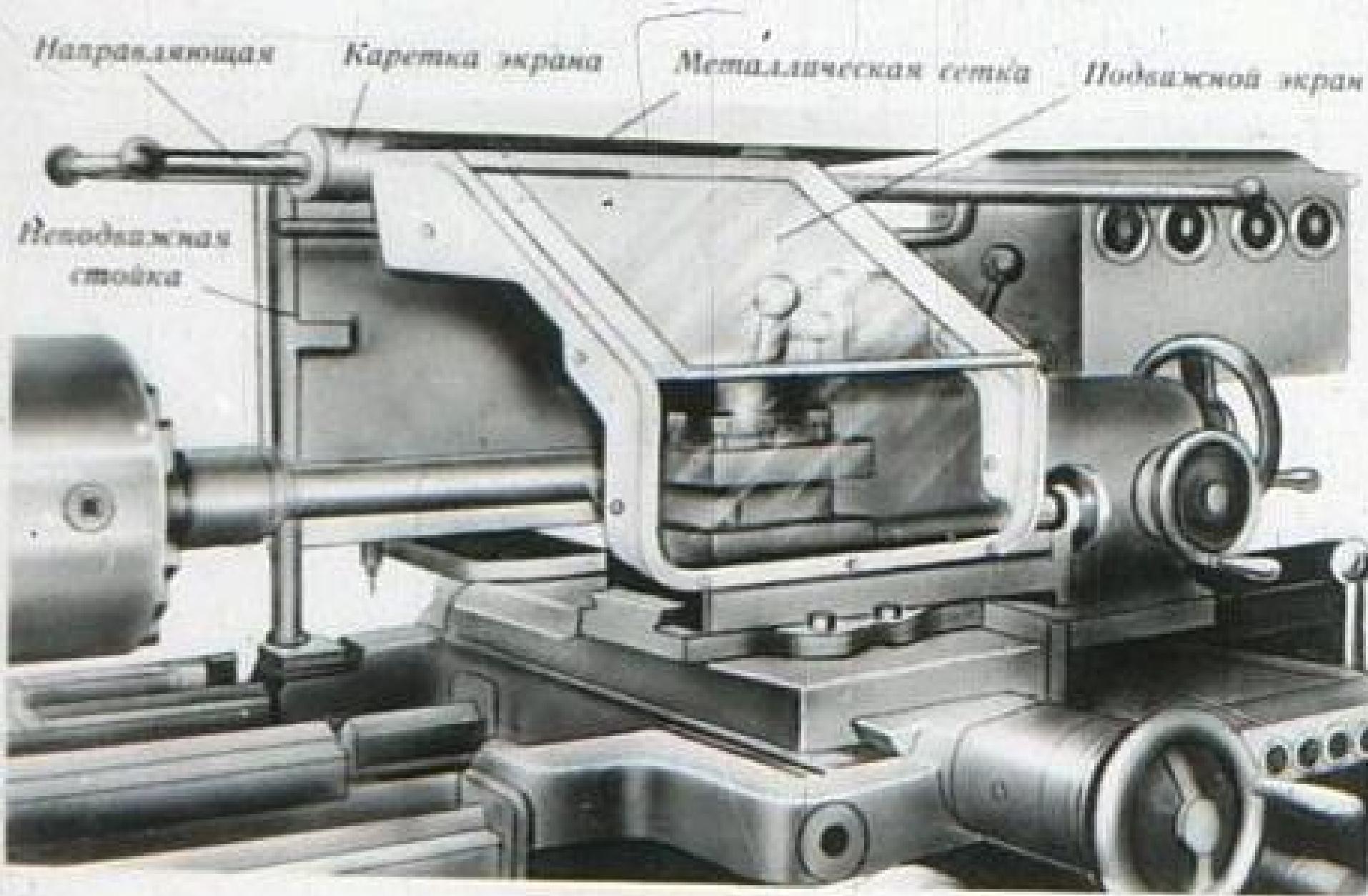
Лимб продольной подачи



Резцовая головка суппорта



Защитный экран ЭНИМС

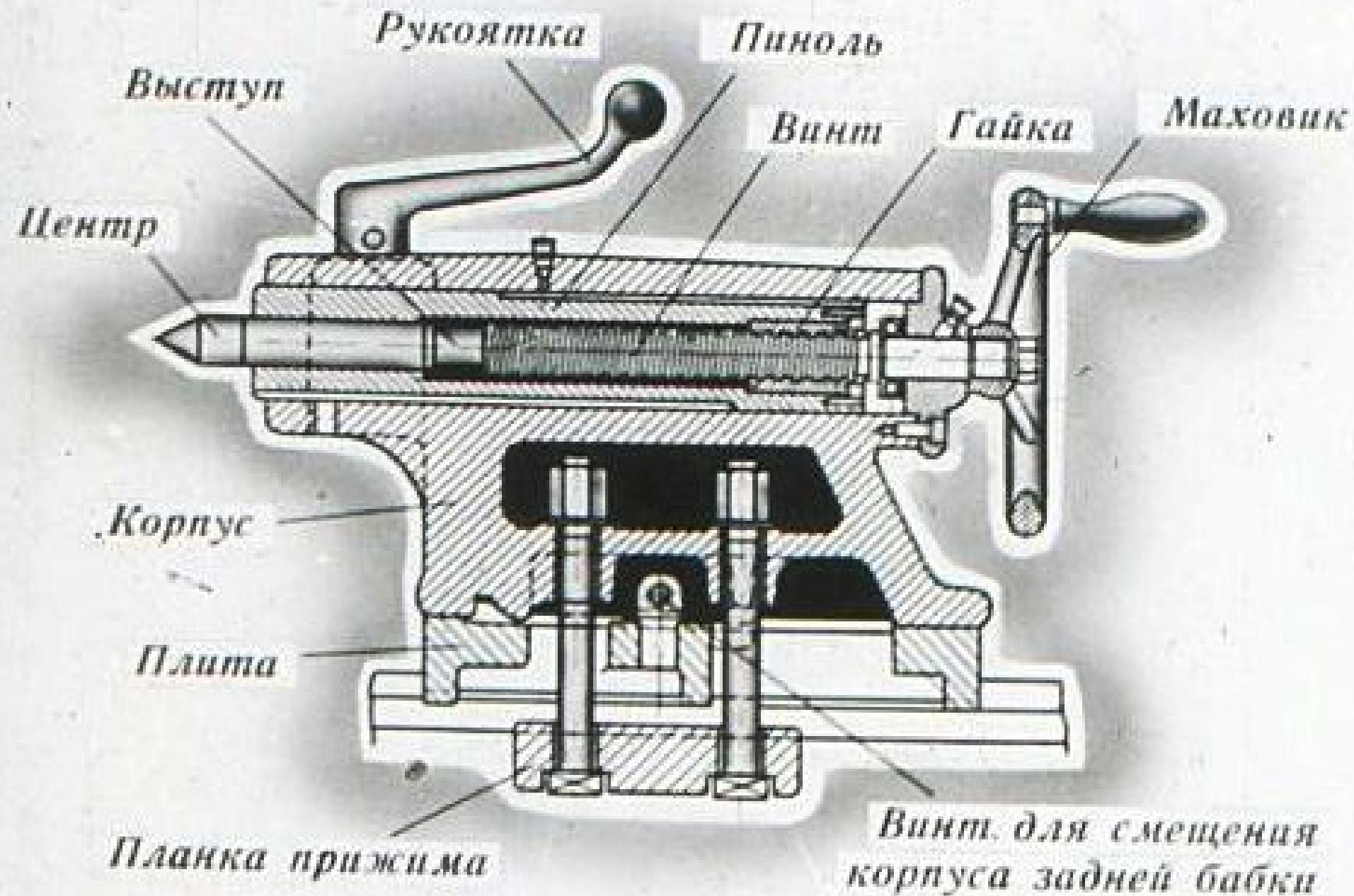


Задняя бабка

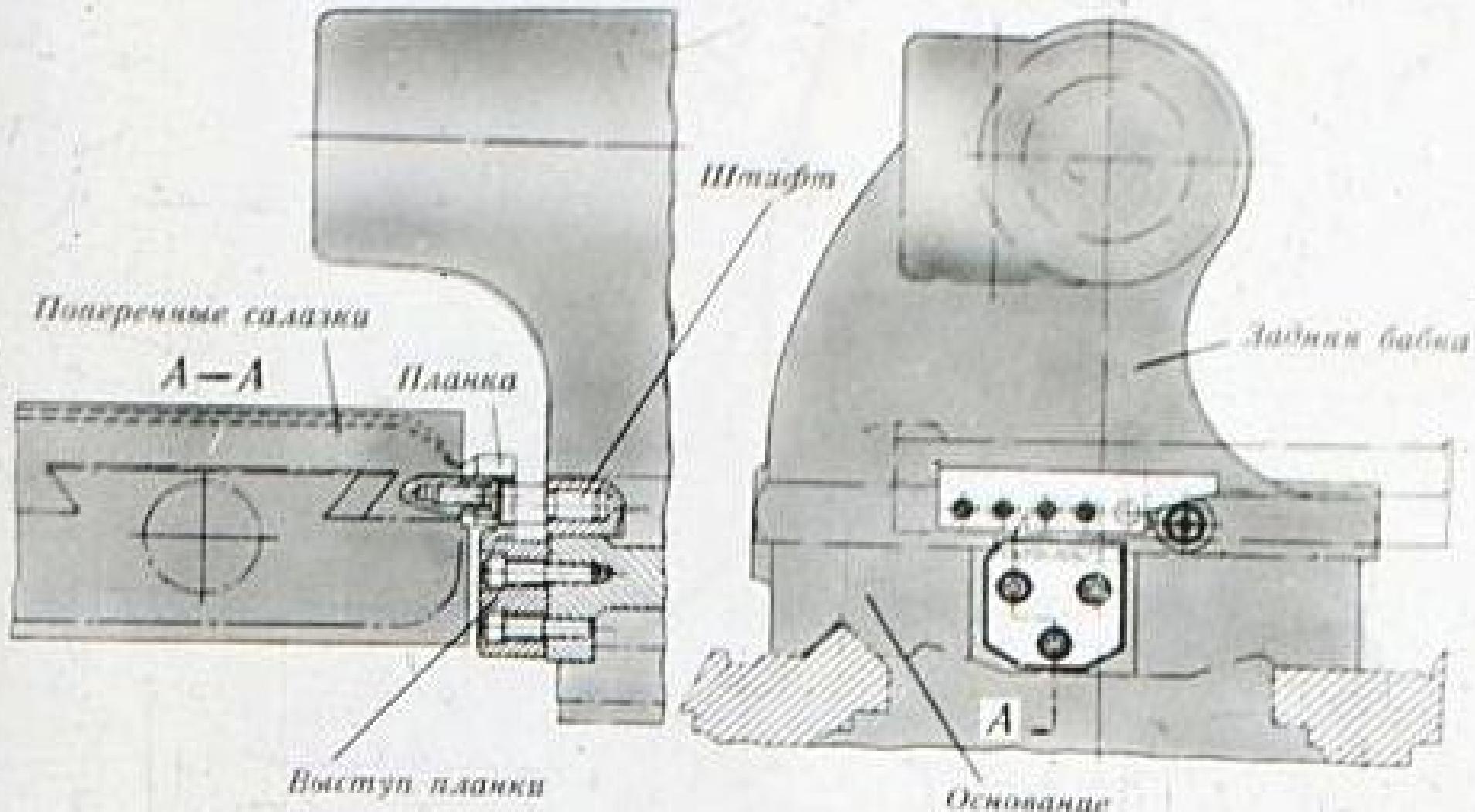


Общий вид

Устройство задней бабки



Автоматическое перемещение задней бабки 1К62, 163



Механизм перемещения задней бабки станка 1Д63, 163

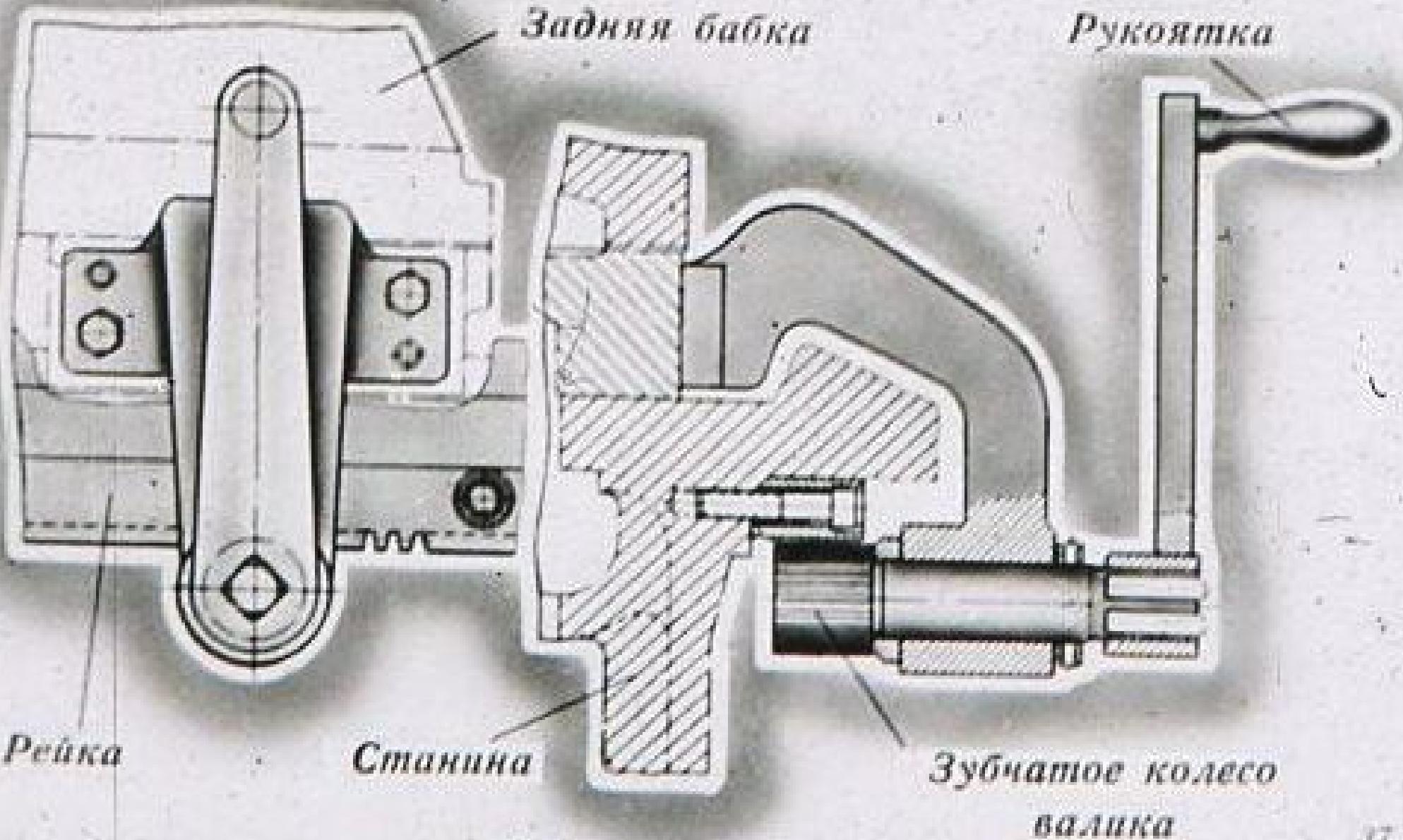
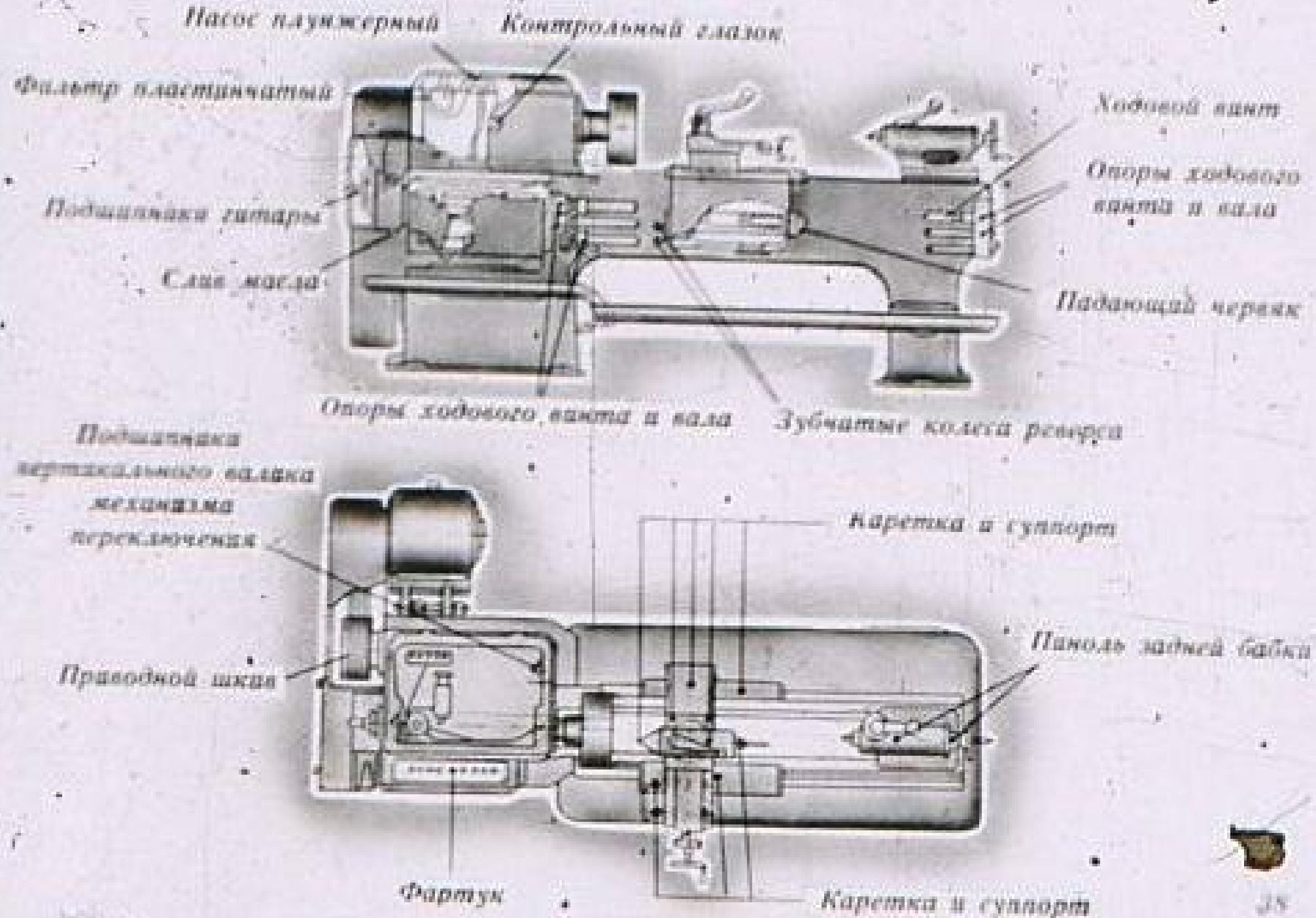


Схема смазки станка



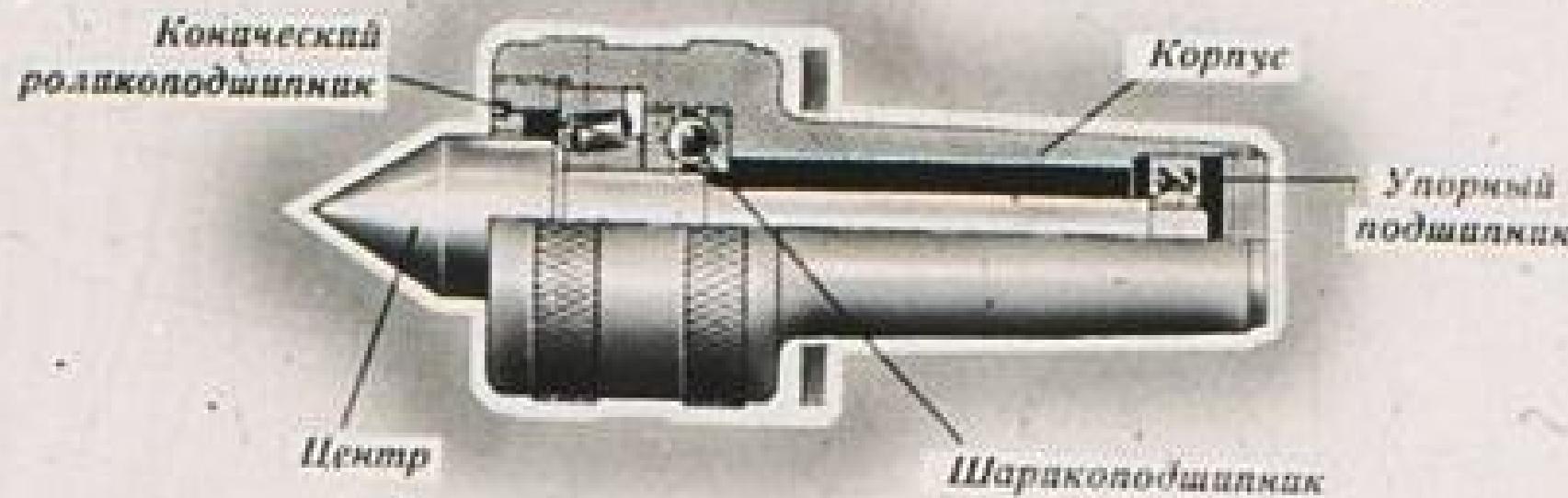
Центр жесткий



Полуцентр



Вращающийся центр





Корпус

Патроны Сpirальный самоцентрирующий патрон и его детали

Коническая шестерня



Кулачок



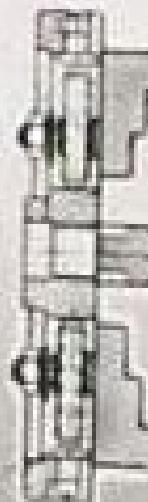
Сpirальная
канавка



Корпус

Кулачок

Четырехкулакковый патрон с независимым перемещением кулачков



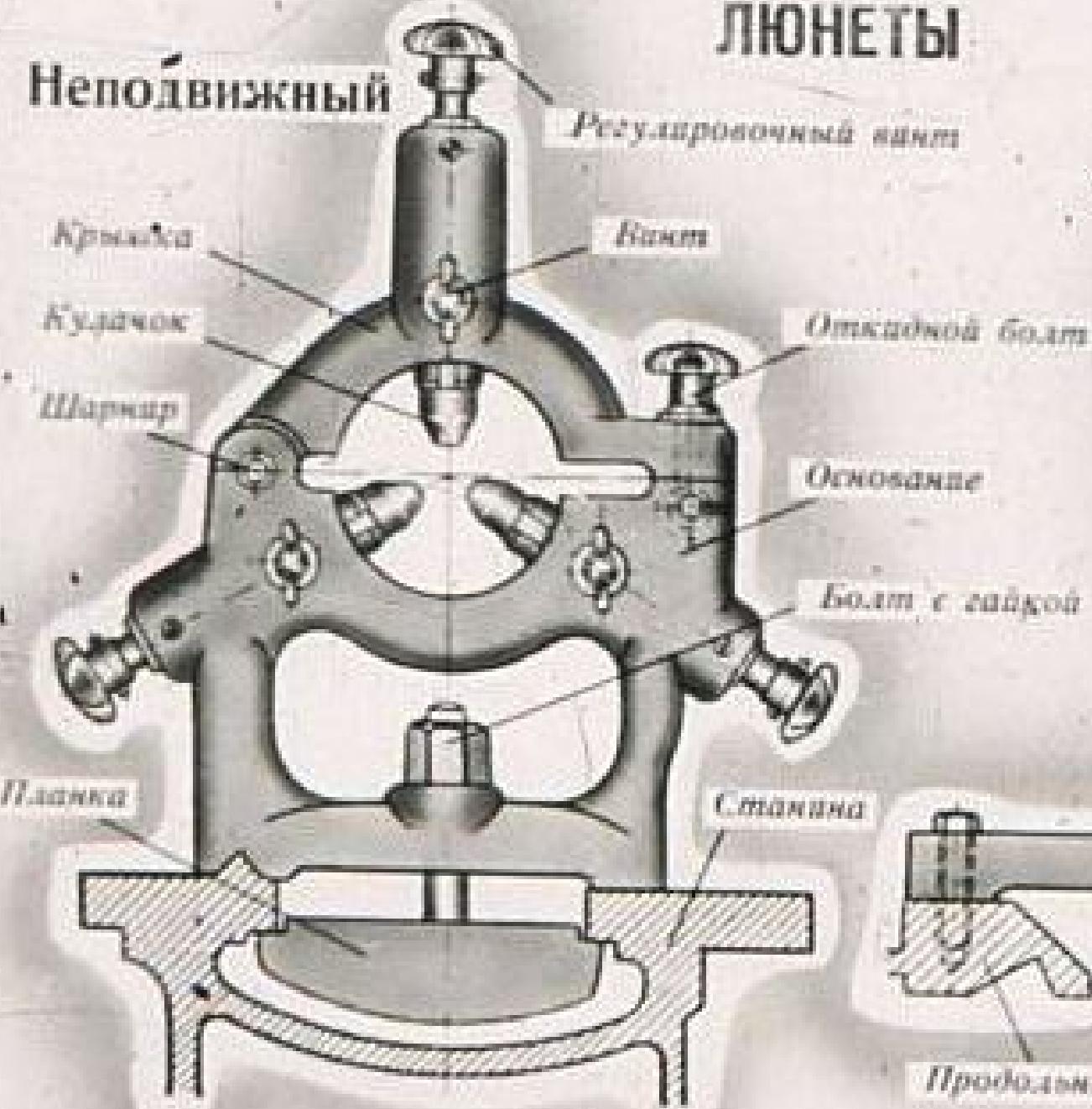
Винт с квадратом

Квадратный
выступ

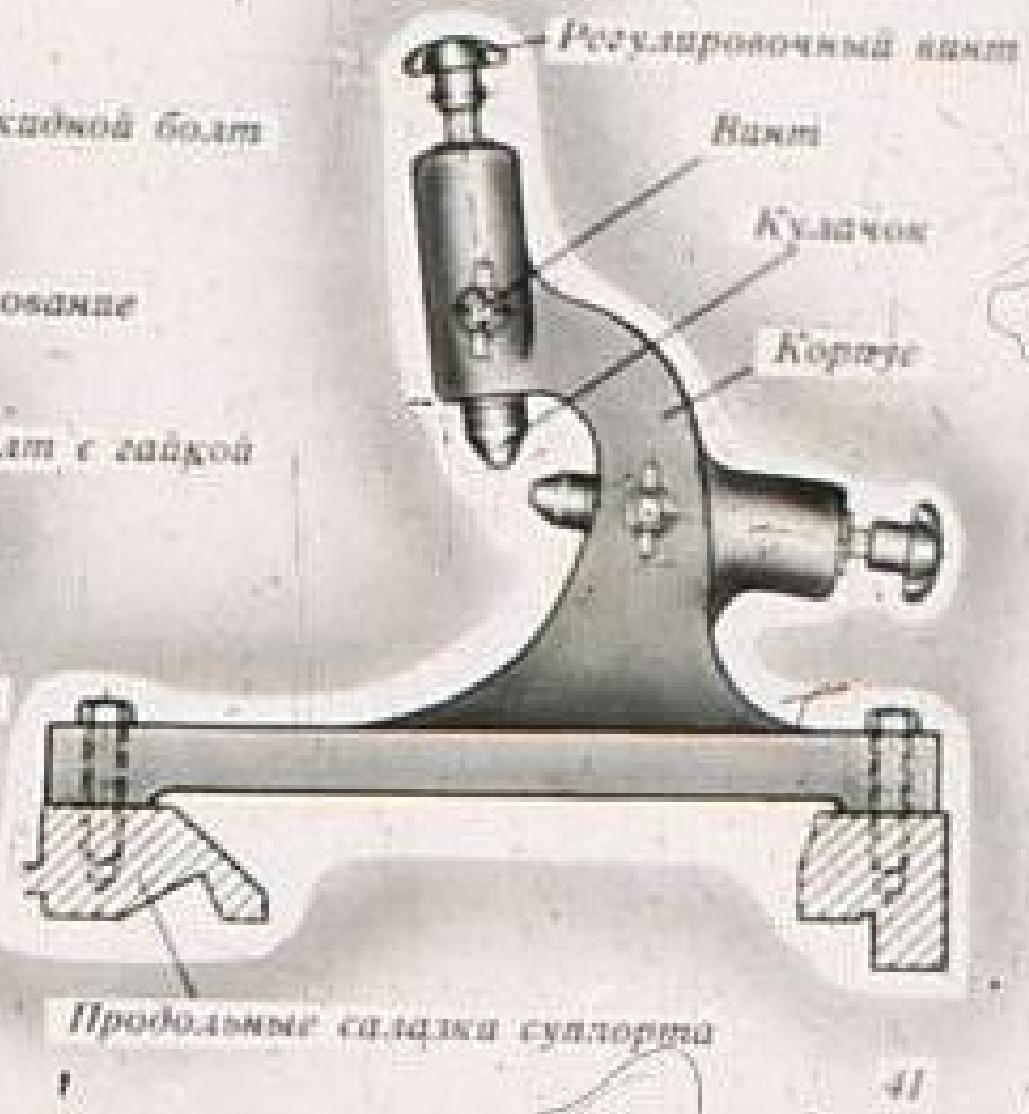
Кулачок

Приспособления к токарным станкам ЛЮНЕТЫ

Неподвижный



Подвижный



ГИДРОКОПИРОВАЛЬНЫЙ СУППОРТ ЗАВОДА им. С. Орджоникидзе

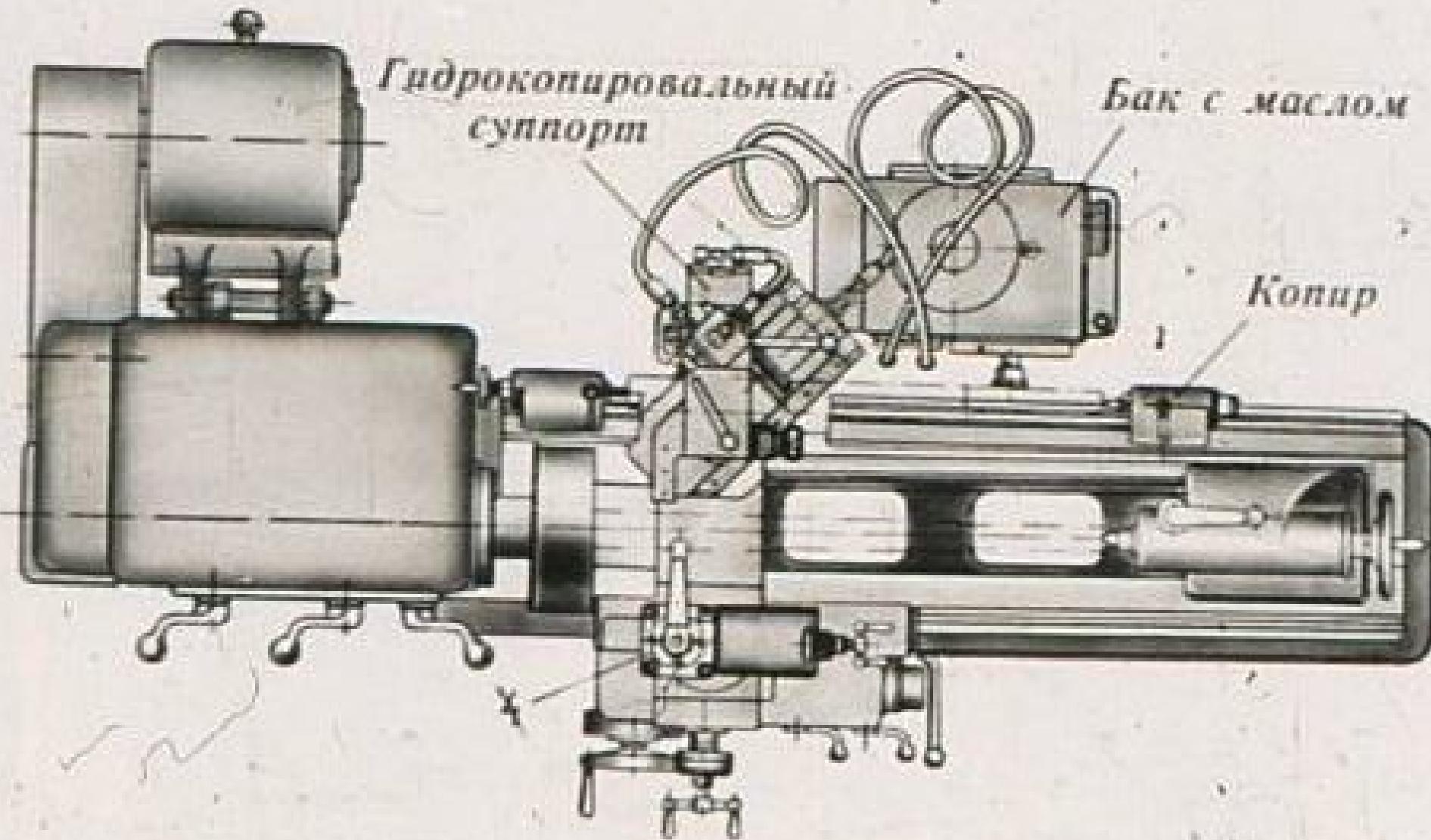
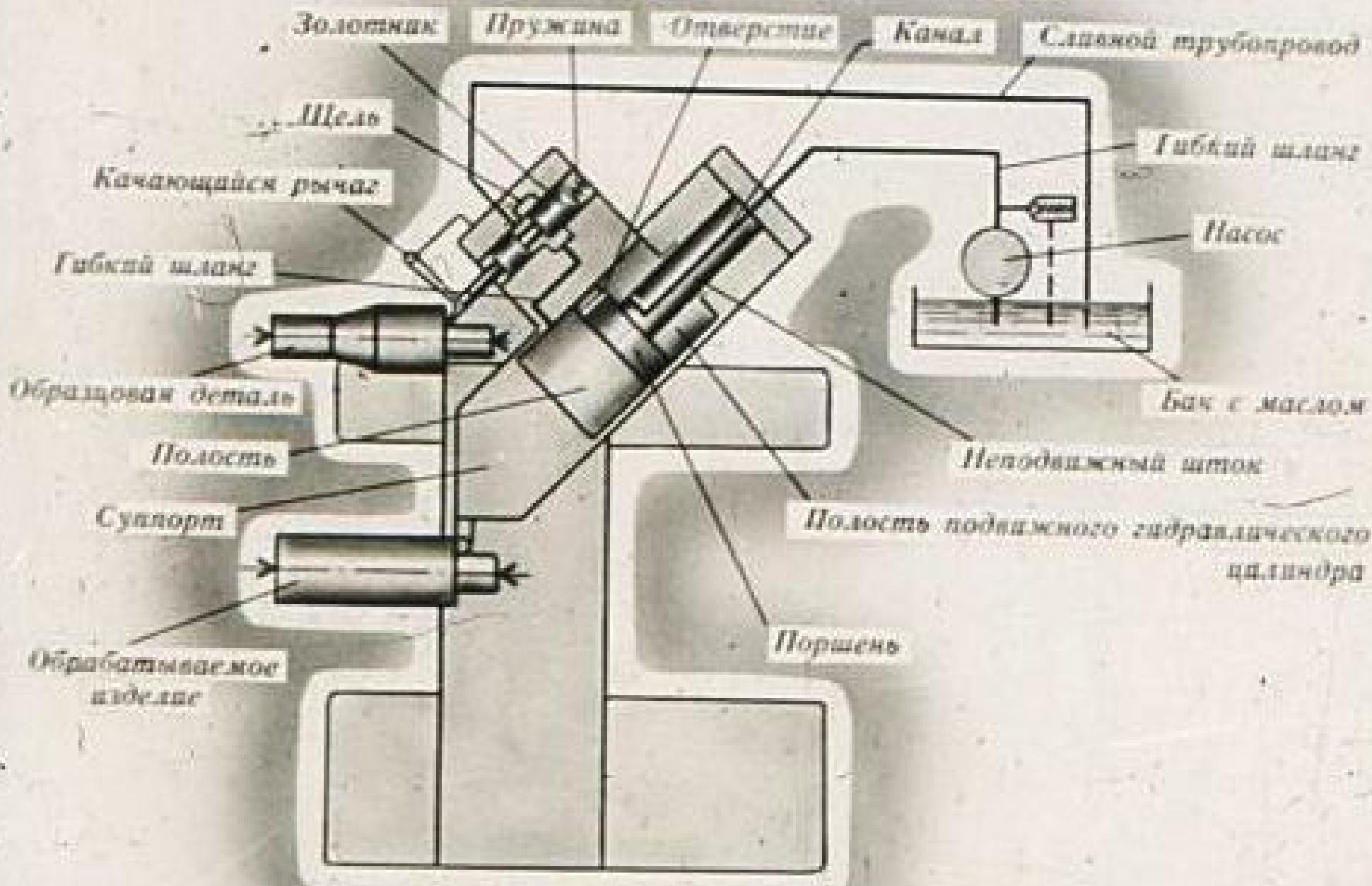


СХЕМА ГИДРОКОПИРОВАЛЬНОГО СУППОРТА ЗАВОДА им. С. ОРДЖОНИКИДЗЕ



Конец диафильма

Автор Шамов Б. П.

Консультант заслуженный учитель
профтехобразования Мосолов К. В.

Художник Журавский В. В.

Редактор Кузьмин Н. И.

М 25751

Ленинградская Кинолаборатория

Ленинград, Л-95

ул. Зои Космодемьянской, 26

- 1963 -